

Министерство образования и науки Самарской области

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

СОГЛАСОВАНО

Начальник РМЦ АО РКЦ «Прогресс»

_____ Е.В. Один
_____ 20 ____ г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ «ПГК»

_____ В.А. Гусев
_____ 20 ____ г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**

**ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного
оборудования**

*программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности*

*15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудо-
вания (по отраслям) Отрасль Машиностроение*

Самара, 2018год

ОДОБРЕНО

Предметно-цикловой
(методической) комиссией

Производства и технического сервиса

Председатель

_____ О.В. Мезенева

_____ 20 ____

Составитель: Мироненко А.А., преподаватель ГБПОУ «ПГК».

Экспертиза:

Внутренняя экспертиза:

Техническая экспертиза: Клянина Е.В., методист ГБПОУ «ПГК».

Содержательная экспертиза: Клянина Е.В., председатель ПЦМК производства и технического сервиса ГБПОУ «ПГК».

Внешняя экспертиза:

Содержательная экспертиза: Один Е.В., начальник РМЦ АО РКЦ «Прогресс»

Рабочая программа по производственной практике разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) Отрасль Машиностроение, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от «18» апреля 2014 г. № 344, а также рабочей программы, утвержденной заместителем директора ГБПОУ «ПГК».

Рабочая программа по практике – нормативный документ, входящий в состав ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) Отрасль Машиностроение.

Рабочая программа определяет цели, задачи, содержание практики, особенности ее организации и прохождения.

Содержание

№ п/п	Наименование разделов	Стр.
1	Паспорт рабочей программы производственной практики	4
1.1	Область применения	4
1.2	Цели и задачи, требования к результатам освоения производственной практики	4
1.3	Место проведения производственной практики	5
1.4	Количество часов на освоение программы производственной практики	5
2	Результаты освоения рабочей программы производственной практики	6
3	Содержание производственной практики	7
3.1	Тематический план производственной практики	7
4	Условия реализации программы производственной практики	8
4.1	Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики	8
4.2	Информационное обеспечение практики	8
4.3	Общие требования к организации практики	9
	Приложение 1. Содержание практики в соответствии с ПК	10
4	Лист изменений и дополнений	11

I. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ по ПМ 01. ОРГАНИЗАЦИЯ И ПРОВЕДЕНИЕ МОНТАЖА И РЕМОНТА ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА ГБПОУ «Поволжский государственный колледж» по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) Отрасль Машиностроение базового уровня подготовки, разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Содержание рабочей программы производственной практики направлена на освоение вида профессиональной деятельности *Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.*

Требования к содержанию практики регламентированы:

- федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования третьего поколения по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) Отрасль Машиностроение;
- учебными планами специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) Отрасль Машиностроение;
- рабочей программой ПМ .01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования;
- квалификационной характеристикой «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», 3 уровня квалификации, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26.12.2014 г. № 1164н, а также отчета по итогам исследования квалификационных запросов со стороны предприятий/организаций регионального рынка труда.

Производственная практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта по данному виду профессиональной деятельности.

1.2 Цели и задачи практик(и), требования к результатам освоения

Цель производственной практики - формирование у обучающихся профессиональных компетенций по виду профессиональной деятельности: Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Задачи практики:

1. Получение практического опыта:
 - руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
 - проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;
 - участия в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
 - выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления;
 - составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.
2. Формирование умений:
 - выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования;
 - выбирать технологическое оборудование;
 - составлять схемы монтажных работ;
 - организовать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
 - организовывать пуско-наладочные работы промышленного оборудования;
 - пользоваться грузоподъемными механизмами;
 - пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ;
 - рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;
 - определять виды и способы получения заготовок;
 - выбирать способы упрочнения поверхностей;
 - рассчитывать величину припусков;
 - выбирать технологическую оснастку;
 - рассчитывать режимы резания;
 - назначать технологические базы;
 - производить силовой расчет приспособлений;
 - производить расчет размерных цепей;
 - пользоваться измерительным инструментом;
 - определять методы восстановления деталей;
 - пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;
 - пользоваться нормативной и справочной литературой.

I.3 Место проведения практик(и)

Производственная практика организуется и проводится на предприятиях/организациях на основе договора с ОУ.

I.4 Количество часов на освоение программы производственной практики

Вид учебной деятельности	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего), в том числе	144
Учебная практика	Не предусмотрено
Производственная практика	144
Итоговая аттестация в форме (указать)	Дифференцированный зачет

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И/ИЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной и производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования
ПК 1.2	Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов
ПК 1.3	Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа
ПК 1.4	Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления
ПК 1.5	Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования

В процессе освоения ПМ у студенты должны овладеть общими компетенциями (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информативно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий

ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

III. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Тематический план производственной практики

Коды формируемых ПК	Наименование образовательных результатов практики (опыта, умений)	Содержание (виды работ)	Объем часов
ПК 1.1	Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования. Уметь: Пользоваться грузоподъемными механизмами; Пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ; Рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств.	Выполнение заданного объема с использованием грузоподъемных механизмов с эталонным результатом.	30
ПК 1.2	Проводить контроль по монтажу промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов Уметь: Пользоваться измерительными инструментами; Составлять схемы монтажных ра-	Выполнение контроля работ по монтажу и ремонту	30

	<p>бот;</p> <p>Проводить контроль работ по монтажу и ремонту металлорежущих станков</p>		
ПК 1.3	<p>Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа</p> <p>Уметь:</p> <p>Организовывать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа;</p> <p>Организовывать пусконаладочные работы промышленного оборудования</p>	Выполнение работ по пуско-наладке и испытание заданного станка с эталонным результатом	30

ПК 1.4	<p>Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления</p> <p>Уметь:</p> <p>Выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования;</p> <p>Назначать технологические базы;</p> <p>Производить расчет размерных цепей;</p> <p>Выбирать технологическое оборудование;</p> <p>Определять виды и способы получения заготовок;</p> <p>Рассчитывать величину Припусков</p>	Выполнение работ по выбору метода восстановления заданной детали участи в процессе ее изготовления с эталонным результатом	30
ПК 1.5	<p>Составление документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования</p> <p>Уметь:</p> <p>Пользоваться нормативной литературой;</p> <p>Пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами</p>	Выполнение работ по составлению заданной документации для монтажа или ремонта промышленного оборудования	24

УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Оборудование:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место мастера производственного обучения;
- станки: сверлильные, заточные и т.д.

Инструменты и приспособления обучающего практиканта:

- наборы слесарно-сборочных инструментов;
- приспособления для выполнения сборочных работ;
- детали, узлы и механизмы оборудования агрегатов и машин;
- комплект учебно-методической и технологической документации.

Реализация профессионального модуля предполагает производственное обучение в учебно-производственных мастерских по профессиям «Слесарь-ремонтник» и обязательно производственную практику по профессиям, которую рекомендуется проводить концентрированно.

4.2 Информационное обеспечение обучения (перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы)

Основные источники

для преподавателей

- 1.Ю.Н.Воронкин, Н.В. Поздняков Методы профилактики и ремонта промышленного оборудования.- М.: Академия,2017.– 240 с.
- 2.М.Г.Паничев, С.В. Мурадьян Организация и технология отрасли. Серия «Учебник XXI века». - Ростов-на-Дону: Феникс, 2016. – 447 с.

для студентов

- 1.В.Н.Фещенко Слесарные работы при изготовлении, техническом обслуживании и ремонте производственных машин.- М.: Высшая школа, 2016. – 535с.

Дополнительные источники

для преподавателей

- 1.ГОСТы ЕСТД и ЕСКД.
2. Технология машиностроения, ч. 3, Правила оформления технологической документации: учеб.пособие/Год ред.С.Л.Мурашкина. – СПб, 2013.
3. Кастов В.К. Графические изображения некоторых принципов рационального конструирования в машиностроении: Учебное пособие. - С-Пб: Лань, 2014.

4.1 Общие требования к организации производственной практики

Прохождение производственной практики осуществляется в соответствии с учебным планом по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) и графиком чередования теоретического и практического обучения , утвержденным директором колледжа.

Прохождению производственной практики предшествует обязательное изучение учебных дисциплин;

- инженерная графика;
- техническая механика;
- компьютерная графика;
- метрология, стандартизация и сертификация;
- процессы формообразования и инструменты;
- технологическое оборудование;
- технология машиностроения;
- технология оснастка;
- программирование для автоматизированного оборудования;
- информационные технологии профессиональной деятельности;
- основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности.

Общее руководство практикой осуществляет заведующий отделением (зам.директора по УПР или иное должное лицо). С целью оказания помощи обучающимся в выполнении проверочных работ на практике разрабатываются технологические и инструкционные карты.

Во время прохождения производственной практики обучающиеся обеспечиваются соответствующей технологической документацией, оборудованием и инструментами. Ответственность за наличие технологической документации, оборудования и инструмента по производственной практике возлагается на методиста и мастера производственного обучения.

При выполнении заданий производственной практики проводятся как групповые, так и индивидуальные дополнительные занятия.

Основные обязанности обучающегося в период прохождения производственной практики:

- своевременно прибыть на место практики;

- соблюдать внутренний распорядок, соответствующий действующий нормам трудового законодательства;
- выполнять требования охраны труда и режима рабочего дня, действующие на предприятии;
- подчиняться действующим на предприятии правилам;
- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты;
- полностью выполнять виды работ, предусмотренные заданиями практики;
- выполнять проверочную работу в установленные сроки.

Приложение 1

Содержание производственной практики в соответствии с ПК

Для разработки содержания практики, направленного на формирование ПК, рекомендуется сначала конкретизировать задания практики по каждой ПК, с тем, чтобы качественно выполнить задания.

ПК	Задание обучающемуся на практику(виды работ)
ПК 1.1	Выполнение заданного объема с использованием грузоподъемных механизмов с эталонным результатом
ПК 1.2	Выполнение контроля работ по монтажу и ремонту заданного узла или оборудования с эталонным результатом
ПК 1.3	Выполнение работ по пуско-наладке и испытанию заданного станка с эталонным результатом
ПК 1.4	Выполнение работ по выбору метода восстановления заданной детали и участи в процессе её изготовления с эталонным результатом
ПК 1.5	Выполнение работ по составлению заданной документации для монтажа или ремонта оборудования с эталонным результатом

Мироненко Артём Андреевич,

преподаватель специальных дисциплин

ГБПОУ «ПОЛОЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**

**ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта
промышленного оборудования**

Программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

**15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования
(по отраслям) Отрасль Машиностроение**