

СОГЛАСОВАНО

Начальник бюро по подготовке
кадров АО «Металлист-Самара»



В. А. Богданова

20 16 г.



«ПГК»

В.А.Гусев

20 16 г.

АКТ СОГЛАСОВАНИЯ

с работодателями программы подготовки

специалистов среднего звена

по специальности

15.02.08 Технология машиностроения

Специалистами ГБПОУ «Поволжский государственный колледж» совместно с представителями работодателей был проведен анализ содержания ППССЗ на предмет определения специфики программы подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и ее направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда.

Анализ был направлен на исследование квалификационных потребностей АО «Металлист-Самара» профессиональным компетенциям специалиста необходимым для успешного выполнения трудовых функций в условиях конкретного производства.

В ходе анализа было проведено анкетирование следующих специалистов:

| Фамилия И.О. анкетированного работодателя | Должность |
|---|--|
| Богданова В.А. | Начальник бюро подготовки кадров АО «Металлист-Самара» |
| | |
| | |

В процессе согласования ППССЗ проводилось сопоставление требований ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и профессионального стандарта по профессии специалист по технологиям металлообрабатывающего производства. Результат сопоставления представлен в протоколе, который является обязательным приложением к настоящему акту.

По итогам оценки результатов, определенных ФГОС СПО третьего поколения, был сделан вывод о том, что подготовка специалистов по специальности 15.02.08 Технология машиностроения ведется достаточно эффективно, но запросы со стороны работодателей к квалификации специалиста требуют внесения в программу подготовки специалистов среднего звена некоторых корректив.

Подготовка специалистов в колледже должна учитывать не только существующие, но и перспективные потребности потенциальных работодателей, которые смогут максимально обеспечить в дальнейшем конкурентоспособность выпускника на рынке труда.

Основные результаты согласования требований к результатам освоения ППССЗ (табл.1) и требований к функциональным обязанностям, предъявляемым со стороны работодателей к специалистам (табл.2), явилось содержание вариативной части (табл.3):

Таблица 1

| Код | Наименование результата обучения (ПК) |
|--------------|--|
| ВПД 1 | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. |
| ПК 1.1. | Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей. |

| | |
|---|--|
| ПК 1.2. | Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования. |
| ПК 1.3. | Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции. |
| ПК 1.4. | Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей. |
| ПК 1.5. | Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей. |
| ВПД 2 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения. | |
| ПК 2.1. | Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения. |
| ПК 2.2. | Участвовать в руководстве работой структурного подразделения. |
| ПК 2.3. | Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения. |
| ВПД 3 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля. | |
| ПК 3.1. | Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей. |
| ПК 3.2. | Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации. |
| ВПК 4 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. | |
| По профессии «Токарь» | |
| ПК 4.1.1. | Подготавливать оборудование, оснастку, инструмент, рабочие места. |
| ПК 4.1.2. | Выполнять токарную обработку заготовок с точностью 8 - 14 квалитета. |
| ПК 4.1.3. | Контролировать параметры несложных деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов. |
| По профессии «Фрезеровщик» | |
| ПК 4.2.1. | Выполнять подготовку и настройку оборудования, оснастки, инструмента, рабочего места |
| ПК 4.2.2. | Выполнять фрезерную обработку заготовок с точностью 12-16 квалитета |
| ПК 4.2.3. | Выполнять контроль параметров заготовок, простых деталей с помощью контрольно-измерительного инструмента |
| По профессии «Оператор станков с ПУ» | |
| ПК 4.3.1 | Выполнять наладку станков с ПУ |
| ПК 4.3.2 | Составлять управляющие программы на станках с ПУ |
| ПК 4.3.3 | Выполнять обработку заготовок, деталей на станках с ПУ |
| ПК 4.3.4. | Проверять качество обработки поверхности деталей |

Таблица 2

| № п/п | Функциональные требования |
|-------|--|
| 1. | Область профессиональной деятельности выпускника: – разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения. |
| 2. | Объекты профессиональной деятельности выпускника: – материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка); |

Таблица 3

| Код | Название дисциплины |
|-----|---------------------|
|-----|---------------------|

| дисциплины/ МДК | | |
|--------------------|--|--|
| ОГСЭ.В.05 | Введение в профессию: общие компетенции профессионала | |
| ОГСЭ.В.05 | Эффективное поведение на рынке труда | |
| ОП.В.16 | Основы предпринимательства | |
| ОП.В.15 | Электротехника и электроника | |
| МДК.В.04.02 | Технология выполнения работ по профессии "Оператор станков с ПУ" | |
| ПП.04 | Производственная практика | |
| МДК.В.05.01 | Технология выполнения работ по профессии (по выбору) | |
| ПП.05 | Производственная практика | |

Общий объем дисциплин вариативной части составляет 900 часов (43,29%) от общего объема времени, отведенного на освоение программы подготовки специалистов среднего звена, что дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Заключение

В процессе анализа требований работодателей к подготовке высокопрофессионального специалиста ГБПОУ «ПГК» и работодатели пришли к следующему соглашению:

1) Виды профессиональной деятельности, профессиональные и общие компетенции, определенные стандартом, введенные в ППССЗ дополнительные образовательные результаты из часов вариативной части в полном объеме обеспечивают требования рынка труда к профессиональным умениям, знаниям и опыту практической деятельности будущих специалистов, способных адаптироваться к изменяющейся ситуации в сфере труда, готовых продолжать профессиональное образование;

2) структурно-логические схемы (учебный план, программы учебных дисциплин, программы профессиональных модулей) программы подготовки специалистов среднего звена, подчиняясь общей цели профессионального образования, содержательно наполняют все заявленные результаты ФГОС третьего поколения и потенциальных работодателей специальности.

Рабочая группа, проводившая согласование ППССЗ и запросов работодателей:

Начальник бюро по подготовке кадров
АО «Металлист- Самара» -



В.А. Богданова

Заместитель директора ГБПОУ «ПГК»
Председатель ПЦМК
ГБПОУ «ПГК»



В.В. Живаев



Н.В. Алябьева