



Министерство образования и науки Самарской области  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

---

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ  
ПО ПРОХОЖДЕНИЮ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ ПО СТАДИЯМ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ  
ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

*программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии*

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

**ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ**

**Самара, 2019 г.**

## **ОДОБРЕНО**

Предметной (цикловой)  
методической комиссией  
машиностроения и металлообработки

Председатель ПЦМК

\_\_\_\_\_ Н.В. Алябьева

\_\_\_\_\_ 2019 г.

**Составитель:** Гисматуллина Лилия Наилевна, методист ГБПОУ «Поволжский государственный колледж».

### **Рецензенты:**

Внутренний рецензент: Алябьева Н.В., преподаватель ГБПОУ «ПГК».

Внешний рецензент: Канавина Н.И., начальник отдела развития управления персоналом и технического обучения ПАО «Салют».

Методические рекомендации по организации и прохождению учебной практики являются частью учебно-методического комплекса (УМК) *ПМ.01 Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.*

Методические рекомендации определяют цели и задачи, конкретное содержание, особенности организации и порядок прохождения учебной практики студентами, а также содержат требования по подготовке отчета о практике.

Методические рекомендации адресованы студентам очной формы обучения.

В электронном виде методические рекомендации размещены на сайте колледжа по адресу: [www.pgk63.ru](http://www.pgk63.ru)

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Наименование разделов</b>	<b>Стр.</b>
ВВЕДЕНИЕ	
1 Цели и задачи практики	
2 Содержание практики	
3 Организация и руководство практикой	
4 Требования к оформлению отчета	
ПРИЛОЖЕНИЕ А Форма титульного листа отчета	
ПРИЛОЖЕНИЕ Б Форма внутренней описи документов, находящихся в отчете	
ПРИЛОЖЕНИЕ В Форма индивидуального плана	
ПРИЛОЖЕНИЕ Г Форма отчета о выполнении заданий учебной практики	
ПРИЛОЖЕНИЕ Д Форма аттестационного листа-характеристики	
ПРИЛОЖЕНИЕ Е Форма дневника учебной практики	

## **ВВЕДЕНИЕ**

### **Уважаемый студент!**

Учебная практика является составной частью профессионального модуля *ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности* по профессии **15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением.**

Требования к содержанию практики регламентированы:

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением;
- учебными планами профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением;
- рабочей программой *ПМ.01 Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности*;
- техническим описанием компетенции по стандартам Ворлдскиллс «Токарные работы на универсальных токарных станках», утвержденные правлением Союза (2016 г.);
- настоящими методическими указаниями.

Содержание заданий УП ориентировано на подготовку студентов к демонстрационному экзамену в части **закрепления знаний:**

- правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков различных типов;
- правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспорт-

ных и грузовых средств;

- правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и производственной санитарии и противопожарной защиты;
- устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;
- устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;
- методы и средства контроля обработанных поверхностей;
- основные свойства и классификацию материалов, используемых в профессиональной деятельности;
- наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;
- правила применения охлаждающих и смазывающих материалов;
- основные сведения о металлах и сплавах;
- основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах, стали, их классификацию;
- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
- правила проведения и технология проверки качества выполненных работ

**и отработки умений:**

- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;
- выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;
- использовать физико-химические методы исследования металлов;

- пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;
- выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;
- устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;
- осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на универсальных и специализированных станках, в том числе на крупногабаритных и многосуппортных.

Содержание учебной практики направлено на отработку требований ФГОС СПО по профессии **15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением** в части закрепления умений и приобретение Вами первоначального практического опыта для последующего освоения в рамках производственной практики общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК) по виду профессиональной деятельности (ВПД) *Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.*

Учебная практика организуется и проводится в учебно-производственных мастерских ГБПОУ «ПГК» во 2-ом корпусе.

В процессе прохождения практики Вам необходимо выполнить практические задания, подготовить отчет по учебной практике, а также выполнить пробную (квалификационную) работы на 2 разряд по профессии Токарь. Итоговая работа проводится в формате демонстрационного экзамена.

Итоговая оценка по учебной практике выставляется на основе результатов выполнения практических заданий по ходу практики под руководством преподавателя, результатов выполнения пробной (квалификационной) работы на 2 разряд по профессии Токарь, а также на основании подготовленного отчета по учебной практике.

Настоящие методические рекомендации предназначены для того, чтобы помочь Вам подготовить отчет по учебной практике.

Прохождение учебной практики является **обязательным условием** обучения.

**Обращаем Ваше внимание:**

- прохождение учебной практики является **обязательным условием** обучения;
- обучающиеся, успешно прошедшие учебную практику, получают «дифференцированный зачёт» и допускаются к производственной практике.

Настоящие методические рекомендации определяют цели и задачи, а также конкретное содержание заданий практики, особенности ее организации и порядок прохождения, а также содержат требования к подготовке отчета по учебной практике и образцы оформления его различных разделов.

**Желаем Вам успехов!**

## **1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ**

Учебная практика является составной частью образовательного процесса по профессии **15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением** и имеет большое значение для достижения образовательных результатов по виду профессиональной деятельности (ВПД) *Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.*

### **Цели практики:**

#### **1. Приобретение первоначального практического опыта:**

- выполнения подготовительных работ и обслуживания рабочего места токаря;
- подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием;
- определения последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием;
- осуществления технологического процесса обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

#### **2. Приобретение необходимых умений:**

- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;
- выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;



- использовать физико-химические методы исследования металлов;
- пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;
- выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;
- устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;
- осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на универсальных и специализированных станках, в том числе на крупногабаритных и многосуппортных.

### 3. Подготовка к освоению профессиональных компетенций (ПК):

Таблица 1

Код ПК	Название ПК
ПК 1.1	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы
ПК 1.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием
ПК 1.3	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием
ПК 1.4	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией

### 4. Подготовка к освоению общих компетенций (ОК):

Таблица 2

Код ОК	Название ОК
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для эффективного выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 4	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 9	Использовать информационно-коммуникационные технологии, связанные с профессиональной деятельностью
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

## 2 СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Содержание заданий практики позволит Вам сформировать первоначальный опыт практической деятельности и отработать необходимые умения, а также подготовит к освоению ПК, будет способствовать формированию общих компетенций (ОК) в процессе производственной практики по виду профессиональной деятельности *Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.*

### Задания учебной практики

**по ПМ.01 Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности**

Таблица 3

№ п/п	Содержание заданий	Коды, формируемых умений, опыта	Комментарии по выполнению задания
1.	Проверка исправности и работоспособности токарного станка на холостом ходу	ПК 1.1 ПО 1 У 1	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике</i>
2.	Управление токарным станком с высотой центров до 650 мм	ПК 1.1 ПО 1 У 1	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике</i>
3.	Установка и снятие деталей на токарном станке	ПК 1.1 ПО 1 У 1	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике</i>
4.	Смазка механизмов станка и приспособлений в соответствии с инструкцией, контроль наличия смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ)	ПК 1.1 ПО 1 У 1	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике</i>
5.	Установка и снятие режущего инструмента на токарном станке	ПК 1.2 ПО 2 У 2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике</i>
6.	Заточка резцов и сверл, контроль качества заточки	ПК 1.2 ПО 2 У 2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике</i>
7.	Установка и снятие оснастки на токарном станке	ПК 1.2 ПО 2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается за-</i>

		У 2	<i>писями в дневнике</i>
8.	Замена сменных пластин режущего инструмента	ПК 1.2 ПО 2 У 2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике</i>
9.	Подготовка к работе и проверка исправности контрольно-измерительного инструмента	ПК 1.2 ПО 2 У 2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике</i>
10.	Настройка токарного станка на различные операции, режимы резания	ПК 1.3 ПО 3 У 3-6	<i>Технические характеристики станка представляются в Приложении к отчету</i>
11.	Выполнение различных видов работ на токарных станках: сверление отверстий глубиной до 5 диаметров сверла; нарезание наружной и внутренней треугольной и прямоугольной резьбы (метрической, трубной, упорной) диаметром до 24 мм метчиком или плашкой	ПК 1.4 ПО 4 У 7	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике</i>
12.	Проверка качества обработки деталей визуально и с помощью контрольно-измерительного инструмента	ПК 1.4 ПО 4 У 7	<i>Выполнение контрольно-измерительных работ подтверждается записями в дневнике и описанием контрольно-измерительного инструмента в Приложении к отчету</i>
13.	Тренинг по обработке деталей по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках станков сложностью 2 разряда: изготовление детали типа «Ось», «Ручка», «Вал», «Кольцо», «Винт», «Втулка», «Фланец», «Винт», «Гайка», «Упор».	ПК 1.4 ПО 4 У 7	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике</i>
14.	Выполнение итоговой (пробной) работы для токаря 2-3 разряда	ПК 1.4 ПО 4 У 7	<i>Наряд на выполнение пробной работы представить в Приложении к отчету по практике</i>

**Перечень документов,  
прилагаемых в качестве приложений к отчету по учебной практике**

1. Описание и технические характеристики токарного станка.
2. Описание выбранного режущего инструмента.
3. Описание приспособлений, применяемых на токарном станке.
4. Описание выбранного контрольно-измерительного инструмента.
5. Чертежи изготавливаемых деталей.
6. Наряд на выполнение пробной работы.

### **3 ОРГАНИЗАЦИЯ И РУКОВОДСТВО ПРАКТИКОЙ**

Руководителем практики является преподаватель профессионального модуля или мастер производственного обучения.

#### **3.1 Основные права и обязанности обучающихся в период прохождения практики**

Вы **имеете право** по всем вопросам, возникшим в процессе учебной практики, обращаться к руководителю практики и/или заведующему отделением.

##### **В процессе прохождения учебной практики Вы должны:**

- ежедневно посещать занятия по практике;
- выполнять практические задания;
- соблюдать дисциплину, правила техники безопасности, пожарной безопасности, учебной санитарии, выполнять требования внутреннего распорядка колледжа;
- ежедневно вносить записи в дневниках в соответствии с выполненной работой за учебный день;
- выполнить итоговую работу.

##### **По завершению практики Вы должны:**

- представить руководителю практики отчет по практике, оформленный в соответствии с требованиями, указанными в методических рекомендациях по практике;
- предоставить зачетную книжку для выставления оценки за учебную практику.

#### 4 ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ОТЧЕТА

Отчет по учебной практике оформляется в строгом соответствии с требованиями, изложенными в настоящих методических рекомендациях.

Все необходимые материалы по практике комплектуются студентом в папку-скоросшиватель в следующем порядке:

Таблица 4

№ п/п	Расположение материалов в отчете	Примечание
1.	Титульный лист	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ А.
2.	Внутренняя опись документов, находящихся в деле	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ Б.
3.	Дневник учебной практики	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ В. Заполняется ежедневно. Оценки за работу руководитель практики ставит в журнал.
4.	Приложения	Приложения представляют собой материал, подтверждающий выполнение заданий практики (копии созданных документов, фрагменты программ, чертежей, наряд на работу и др.). Приложения имеют буквенное обозначение. Номера страниц приложений допускается ставить вручную.
5.	Аттестационный лист-характеристика	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ Д. Аттестационный лист-характеристика является обязательной составной частью отчета по практике. Он заполняется руководителем практики по ее итогам. Отсутствие оценок за выполнение практических заданий в ходе практики не позволит практиканту получить итоговую оценку по практике, и тем самым он не будет допущен до квалификационного экзамена по ПМ.

## Требования к оформлению текста отчета

### 1. Отчет пишется:

- от первого лица;
- оформляется на компьютере шрифтом Times New Roman;
- поля документа: верхнее – 2, нижнее – 2, левое – 3, правое – 1;
- отступ первой строки – 1,25 см;
- размер шрифта - 14;
- межстрочный интервал - 1,5;
- расположение номера страниц - снизу по центру;
- нумерация страниц на первом листе (титальном) не ставится;

### 2. Каждый отчет выполняется индивидуально.

### 3. Текст отчета должен занимать не менее 6 страниц.

### 4. Содержание отчета формируется в скоросшивателе.

**Уважаемый студент, обращаем Ваше внимание,** что методические рекомендации в электронном виде размещены на сайте колледжа по адресу: [www.pgk63.ru](http://www.pgk63.ru). Использование электронного варианта методических рекомендаций сэкономит Вам время и облегчит техническую сторону подготовки отчета по практике, т.к. содержит образцы и шаблоны его различных разделов.

**Уважаемый студент, обращаем Ваше внимание, что при оформлении дневника по учебной практике, вы должны опираться на содержание заданий по выбранной профессии.**

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
Форма титульного листа отчета

---

**Министерство образования и науки Самарской области**  
**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ОТЧЕТ**  
**ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ**

**ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ**  
**ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

*программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих*  
**по профессии**

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

**Обучающегося гр.** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(Фамилия, И.О.)

**Руководитель практики**

\_\_\_\_\_  
(Фамилия, И.О.)

**Оценка** \_\_\_\_\_

**Самара, 2019 г.**

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
Форма внутренней описи

**ВНУТРЕННЯЯ ОПИСЬ**

**документов, находящихся в отчете**

студента (ки) \_\_\_\_\_ гр.

№ п/п	Наименование документа	Страницы
1.	Путевка на практику	
2.	Индивидуальный план	
3.	Отчет о выполнении заданий практики	
4.	Аттестационный лист-характеристика	
5.	Дневник учебной практики	
6.	ПРИЛОЖЕНИЕ А Описание и технические характеристики токарного станка	
7.	ПРИЛОЖЕНИЕ Б Описание выбранного режущего инструмента	
8.	ПРИЛОЖЕНИЕ В Описание приспособлений, применяемых на токарном станке	
9.	ПРИЛОЖЕНИЕ Г Описание выбранного контрольно-измерительного инструмента	
10.	ПРИЛОЖЕНИЕ Д Чертежи изготовленных деталей	
11.	ПРИЛОЖЕНИЕ Е Наряд на выполнение пробной работы	

00.00.0000

*Примечание для обучающихся: внутренняя опись документов располагается после титульного листа и содержит информацию о перечне материалов отчета, включая приложения.*



## ПРИЛОЖЕНИЕ В

### Форма дневника учебной практики

---

Министерство образования и науки Самарской области  
ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

### ДНЕВНИК УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ ПО  
СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С  
ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА  
И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

*программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии*

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

Студента (ки) \_\_\_\_\_  
*Фамилия, И.О., номер группы*

Руководитель практики \_\_\_\_\_  
*Фамилия И.О.*

**Самара, 2019 г.**

## Внутренние страницы дневника учебной практики

*(количество страниц зависит от продолжительности практики)*

<b>Дни недели</b>	<b>Дата</b>	<b>Описание ежедневной работы</b>
1	2	3
<b>понедельник</b>		
<b>вторник</b>		
<b>среда</b>		
<b>четверг</b>		
<b>пятница</b>		

## ПРИЛОЖЕНИЕ Г

### Форма аттестационного листа-характеристики обучающегося по итогам учебной практики

#### АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ-ХАРАКТЕРИСТИКА ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Обучающийся \_\_\_\_\_ *ФИО обучающегося* \_\_\_\_\_ *№ курса/группы*

Проходил(а) практику с \_\_\_\_\_ 0000 г. по \_\_\_\_\_ 0000 г.  
по ПМ.01 «Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

Учебная практика проводилась в \_\_\_\_\_  
*название лаборатории, мастерской, учебного кабинета Колледжа*

За период прохождения практики обучающийся посетил \_\_\_\_\_ дней,  
по уважительной причине отсутствовал \_\_\_\_\_ дней, пропуски без  
уважительной причине составили \_\_\_\_\_ дней.

Обучающийся соблюдал/не соблюдал дисциплину, правила техники безопасности, правила внутреннего трудового распорядка (*нужное подчеркнуть*).

Отмечены нарушения дисциплины и/или правил техники безопасности:

За время практики обучающийся выполнил следующие задания (виды работ):

#### Сводная ведомость работ, выполненных в ходе учебной практики

Задания (виды работ), выполненные в ходе учебной практики	Код умения, практического опыта
Проверка исправности и работоспособности токарного станка на холостом ходу	ПК 1.1 ПО 1 У 1
Управление токарным станком с высотой центров до 650 мм	ПК 1.1 ПО 1 У 1
Установка и снятие деталей на токарном станке	ПК 1.1 ПО 1 У 1

<b>Задания (виды работ), выполненные в ходе учебной практики</b>	<b>Код умения, практического опыта</b>
Смазка механизмов станка и приспособлений в соответствии с инструкцией, контроль наличия смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ)	ПК 1.1 ПО 1 У 1
Установка и снятие режущего инструмента на токарном станке	ПК 1.2 ПО 2 У 2
Заточка резцов и сверл, контроль качества заточки	ПК 1.2 ПО 2 У 2
Установка и снятие оснастки на токарном станке	ПК 1.2 ПО 2 У 2
Замена сменных пластин режущего инструмента	ПК 1.2 ПО 2 У 2
Подготовка к работе и проверка исправности контрольно-измерительного инструмента	ПК 1.2 ПО 2 У 2
Настройка токарного станка на различные операции, режимы резания	ПК 1.3 ПО 3 У 3-6
Выполнение различных видов работ на токарных станках: сверление отверстий глубиной до 5 диаметров сверла; нарезание наружной и внутренней треугольной и прямоугольной резьбы (метрической, трубной, упорной) диаметром до 24 мм метчиком или плашкой.	ПК 1.4 ПО 4 У 7
Проверка качества обработки деталей визуально и с помощью контрольно-измерительного инструмента	ПК 1.4 ПО 4 У 7
Тренинг по обработке деталей по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках станков сложностью 2 разряда: изготовление детали типа «Ось», «Ручка», «Вал», «Кольцо», «Винт», «Втулка», «Фланец», «Винт», «Гайка», «Упор».	ПК 1.4 ПО 4 У 7
Выполнение итоговой (пробной) работы для токаря 2-3 разряда	ПК 1.4 ПО 4 У 7

Положительные стороны по прохождению практики:

---



---



---

Замечания по прохождению практики и составлению отчета:

---



---



---

Средний балл за выполнение практических занятий в ходе учебной практики	Оценка за выполнение итоговой работы	<b>Итоговая оценка по практике</b>

Руководитель практики

\_\_\_\_\_

*подпись*

\_\_\_\_\_

*И.О. Фамилия*

\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

**Гисматуллина Лилия Наилевна,**

**методист**

**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

**ПО ПРОХОЖДЕНИЮ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ ПО СТАДИЯМ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ  
ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

*программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии*

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

**ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ**

**Ответственные за выпуск:**