



Министерство образования и науки Самарской области
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ
ПО ПРОХОЖДЕНИЮ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.04 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ
СТАНКАХ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СО-
ОТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА
И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

*программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии*

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ

Самара, 2019 г.

ОДОБРЕНО

Предметной (цикловой)
методической комиссией
Машиностроения и металлообработки
Председатель ПЦМК
Н.В. Алябьева

Составитель: Гисматуллина Лилия Наилевна, методист ГБПОУ «Поволжский государственный колледж».

Рецензенты:

Внутренний рецензент: Алябьева Н.В., преподаватель ГБПОУ «ПГК».

Внешний рецензент: Канавина Н.И., начальник отдела развития управления персоналом и технического обучения ПАО «Салют».

Методические рекомендации по организации и прохождению учебной практики являются частью учебно-методического комплекса (УМК) ПМ.04 «Изготовление деталей на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

Методические рекомендации определяют цели и задачи, конкретное содержание, особенности организации и порядок прохождения учебной практики студентами, а также содержат требования по подготовке отчета о практике.

Методические рекомендации адресованы студентам очной формы обучения.

В электронном виде методические рекомендации размещены на сайте колледжа по адресу: www.pgk63.ru

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование разделов	Стр.
ВВЕДЕНИЕ	
1 Цели и задачи практики	
2 Содержание практики	
3 Организация и руководство практикой	
4 Требования к оформлению отчета	
ПРИЛОЖЕНИЕ А Форма титульного листа отчета	
ПРИЛОЖЕНИЕ Б Форма внутренней описи документов, находящихся в отчете	
ПРИЛОЖЕНИЕ В Форма индивидуального плана	
ПРИЛОЖЕНИЕ Г Форма отчета о выполнении заданий учебной практики	
ПРИЛОЖЕНИЕ Д Форма аттестационного листа-характеристики	
ПРИЛОЖЕНИЕ Е Форма дневника учебной практики	

ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый студент!

Учебная практика является составной частью профессионального модуля *ПМ.04 Изготовление различных деталей на токарно-револьверных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности* по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением.

Требования к содержанию практики регламентированы:

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением;
- учебными планами профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением;
- рабочей программой *ПМ.04 Изготовление деталей на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности*;
- техническим описанием компетенции по стандартам Ворлдскиллс «Токарные работы на универсальных токарных станках», утвержденные правлением Союза (2016 г.);
- настоящими методическими указаниями.

Содержание заданий УП ориентировано на подготовку студентов к демонстрационному экзамену в части **закрепления знаний**:

- правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря-револьверщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность токарно-револьверных станков различных типов;

- устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;
- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
- правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ

и отработки умений:

- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря-револьверщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;
- устанавливать оптимальный режим токарно-револьверной обработки в соответствии с технологической картой;
- осуществлять токарно-револьверную обработку деталей.

Содержание учебной практики направлено на отработку требований ФГОС СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением в части закрепления умений и приобретение Вами первоначального практического опыта для последующего освоения в рамках производственной практики общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК) по виду профессиональной деятельности *«Изготовление деталей на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»*.

Учебная практика организуется и проводится на базе производственного предприятия при наличии токарно-револьверных станков.

В процессе прохождения практики Вам необходимо выполнить практические задания, подготовить отчет по учебной практике, а также выполнить

пробную (квалификационную) работы на 2 разряд по профессии *Токарь-револьверщик*. Итоговая работа проводится в формате демонстрационного экзамена.

Итоговая оценка по учебной практике выставляется на основе результатов выполнения практических заданий по ходу практики под руководством преподавателя, результатов выполнения пробной (квалификационной) работы на 2 разряд по профессии *Токарь-револьверщик*, а также на основании подготовленного отчета по учебной практике.

Настоящие методические рекомендации предназначены для того, чтобы помочь Вам подготовить отчет по учебной практике.

Прохождение учебной практики является **обязательным условием** обучения.

Обращаем Ваше внимание:

- прохождение учебной практики является **обязательным условием** обучения;
- обучающиеся, успешно прошедшие учебную практику, получают «дифференцированный зачёт» и допускаются к производственной практике.

Настоящие методические рекомендации определяют цели и задачи, а также конкретное содержание заданий практики, особенности организации и порядок прохождения учебной практики, а также содержат требования к подготовке отчета по учебной практике и образцы оформления его различных разделов.

Желаем Вам успехов!

1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ

Учебная практика является составной частью образовательного процесса по профессии *15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением* и имеет большое значение для достижения образовательных результатов по виду профессиональной деятельности *«Изготовление деталей на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»*.

Цели практики:

1. Приобретение первоначального практического опыта:

- выполнения подготовительных работ и обслуживания рабочего места токаря-револьверщика;
- подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием;
- определения последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарно-револьверных станках в соответствии с полученным заданием;
- обработки деталей на токарно-револьверных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

2. Приобретение необходимых умений:

- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря-револьверщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;

- устанавливать оптимальный режим токарно-револьверной обработки в соответствии с технологической картой;
- осуществлять токарно-револьверную обработку деталей.

3. Подготовка к освоению профессиональных компетенций (ПК):

Таблица 1

Код ПК	Название ПК
ПК 4.1.	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарно-револьверных станках.
ПК 4.2.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-револьверных станках в соответствии с полученным заданием.
ПК 4.3.	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарно-револьверных станках в соответствии с заданием.
ПК 4.4.	Вести технологический процесс обработки деталей на токарно-револьверных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.

4. Подготовка к освоению общих компетенций (ОК):

Таблица 2

Код ОК	Название ОК
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для эффективного выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 9.	Использовать информационно-коммуникационные технологии, связанные с профессиональной деятельностью.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.

2 СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Содержание заданий практики позволит Вам сформировать первоначальный опыт практической деятельности и отработать необходимые умения, а также подготовит к освоению ПК, будет способствовать формированию общих компетенций (ОК) в процессе производственной практики по виду профессиональной деятельности «Изготовление деталей на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

Задания учебной практики

по ПМ.04 Изготовление деталей на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

Таблица 3

№ п/п	Содержание заданий	Коды, формируемых умений, опыта	Комментарии по выполнению задания
1.	Проверка исправности и работоспособности токарно-револьверного станка на холостом ходу.	ПК 4.1 ПО 1 У 1	Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.
2.	Управление токарно-револьверным станком с высотой центров до 630 мм.	ПК 4.1 ПО 1 У 1	Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.
3.	Установка и снятие деталей на токарно-револьверном станке.	ПК 4.1 ПО 1 У 1	Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.
4.	Смазка механизмов станка и приспособлений в соответствии с инструкцией, контроль наличия смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).	ПК 4.1 ПО 1 У 1	Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.
5.	Установка и снятие режущего инструмента на токарно-револьверном станке.	ПК 4.2 ПО 2 У 2	Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.
6.	Заточка резцов и сверл, контроль качества заточки.	ПК 4.2 ПО 2	Выполнение данных видов работ подтверждается за-

		У 2	<i>писями в дневнике.</i>
7.	Установка и снятие оснастки на токарно-револьверном станке.	ПК 4.2 ПО 2 У 2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
8.	Замена сменных пластин режущего инструмента.	ПК 4.2 ПО 2 У 2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
9.	Подготовка к работе и проверка исправности контрольно-измерительного инструмента.	ПК 4.2 ПО 2 У 2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
10.	Настройка токарно-револьверного станка на различные операции, режимы резания.	ПК 4.3 ПО 3 У 3	<i>Технические характеристики станка представляются в приложении к отчету.</i>
11.	Выполнение различных видов работ на токарно-револьверных станках: сверление отверстий глубиной до 5 диаметров сверла; нарезание наружной и внутренней треугольной и прямоугольной резьбы (метрической, трубной, упорной) диаметром до 24 мм метчиком или плашкой.	ПК 4.4 ПО 4 У 4	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
12.	Проверка качества обработки деталей визуально и с помощью контрольно-измерительного инструмента.	ПК 4.4 ПО 4 У 4	<i>Выполнение контрольно-измерительных работ подтверждается записями в дневнике и описанием контрольно-измерительного инструмента в приложении к отчету.</i>
13.	Тренинг по обработке деталей по 12 - 14 квалитетам на токарно-револьверных станках сложностью 2-3 разряда: барабаны тормозные, втулки гладкие и с буртиком; гайки и контргайки; гайки суппортные; краны фасонные, арматурные; крышки, кольца с лабиринтными канавками; оправки для расточных резцов; плашки круглые; ручки и рукоятки фигурные; фрезы всех видов, развертки, зенкера; футорки, тройники прямые, угольники переходные; фланцы, маховики, шкивы; цанги зажимные; шары и шаровые соединения; шестерни цилиндрические, шкивы гладкие; штифты конические; штуцера с конусом для соединения	ПК 1.4 ПО 4 У 4	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>

	труб.		
14.	Выполнение итоговой (пробной) работы для токаря-револьверщика 2-3 разряда.	ПК 4.4 ПО 4 У4	<i>Наряд на выполнение пробной работы представить в приложении к отчету по практике.</i>

**Перечень документов,
прилагаемых в качестве приложений к отчету по учебной практике**

1. Описание и технические характеристики токарно-револьверного станка.
2. Описание выбранного режущего инструмента.
3. Описание приспособлений, применяемых на токарно-револьверном станке.
4. Описание выбранного контрольно-измерительного инструмента.
5. Чертежи изготавливаемых деталей.
6. Наряд на выполнение пробной работы.

3 ОРГАНИЗАЦИЯ И РУКОВОДСТВО ПРАКТИКОЙ

Руководителем практики является преподаватель профессионального модуля или мастер производственного обучения.

3.1 Основные права и обязанности обучающихся в период прохождения практики

Вы **имеете право** по всем вопросам, возникшим в процессе учебной практики, обращаться к руководителю практики и/или заведующему отделением.

В процессе прохождения учебной практики Вы должны:

- ежедневно посещать занятия по учебной практике;
- выполнять практические задания в ходе учебной практики;

- соблюдать дисциплину, правила техники безопасности, пожарной безопасности, учебной санитарии, выполнять требования внутреннего распорядка колледжа;
- ежедневно вносить записи в дневниках в соответствии с выполненной работой за учебный день;
- выполнить итоговую работу.

По завершению практики Вы должны:

- представить отчет по практике руководителю практики, оформленный в соответствии с требованиями, указанными в методических рекомендациях по практике;
- предоставить зачетную книжку для выставления оценки за учебную практику.

4 ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ОТЧЕТА

Отчет по учебной практике оформляется в строгом соответствии с требованиями, изложенными в настоящих методических рекомендациях.

Все необходимые материалы по практике комплектуются студентом в папку-скоросшиватель в следующем порядке:

Таблица 4

№ п/п	Расположение материалов в отчете	Примечание
1.	Титульный лист	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ А
2.	Внутренняя опись документов, находящихся в деле	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ Б
3.	Дневник учебной практики	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ В. Заполняется ежедневно. Оценки за работу руководитель практики ставит в журнал.
4.	Приложения	Приложения представляют собой материал, подтверждающий выполнение заданий прак-

№ п/п	Расположение матери- алов в отчете	Примечание
		тики (копии созданных документов, фрагменты программ, чертежей, наряд на работу и др.). Приложения имеют буквенное обозначение. Номера страниц приложений допускается ставить вручную.
5.	Аттестационный лист-характеристика	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ Г. Аттестационный лист-характеристика является обязательной составной частью отчета по практике. Он заполняется руководителем практики по ее итогам. Отсутствие оценок за выполнение заданий практики не позволит Вам получить итоговую оценку по практике, и тем самым Вы не будете допущены до квалификационного экзамена по ПМ.

Требования к оформлению текста отчета

1. Отчет пишется:

- от первого лица;
- оформляется на компьютере шрифтом Times New Roman;
- поля документа: верхнее – 2, нижнее – 2,5, левое – 3, правое – 1, 5;
- отступ первой строки – 1,25 см;
- размер шрифта - 14;
- межстрочный интервал - 1,5;
- расположение номера страниц - снизу по центру;
- нумерация страниц на первом листе (титальном) не ставится;

2. Каждый отчет выполняется индивидуально.

3. Текст отчета должен занимать не менее 6 страниц.

4. Содержание отчета формируется в скоросшивателе.

Уважаемый студент, обращаем Ваше внимание, что методические рекомендации в электронном виде размещены на сайте колледжа по адресу: www.pgk63.ru. Использование электронного варианта методических рекомендаций сэкономит Вам время и облегчит техническую сторону подготовки отчета по практике, т.к. содержит образцы и шаблоны его различных разделов.

Уважаемый студент, обращаем ваше внимание, что при оформлении дневника по учебной практике, вы должны опираться на содержание заданий по выбранной профессии.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
Форма титульного листа отчета

Министерство образования и науки Самарской области
ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

ОТЧЕТ
ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

**ПМ.04 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКАХ ПО
СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВА-
НИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Обучающегося гр. _____

(Фамилия, И.О.)

Руководитель практики

(Фамилия, И.О.)

Оценка _____

Самара, 2019 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
Форма внутренней описи

ВНУТРЕННЯЯ ОПИСЬ

документов, находящихся в отчете

студента (ки) _____ гр.

№ п/п	Наименование документа	Страницы
1.	Путевка на практику	
2.	Индивидуальный план	
3.	Отчет о выполнении заданий практики	
4.	Аттестационный лист-характеристика	
5.	Дневник учебной практики	
6.	ПРИЛОЖЕНИЕ А Описание и технические характеристики токарно-револьверного станка	
7.	ПРИЛОЖЕНИЕ Б Описание выбранного режущего инструмента	
8.	ПРИЛОЖЕНИЕ В Описание приспособлений, применяемых на токарно-револьверном станке	
9.	ПРИЛОЖЕНИЕ Г Описание выбранного контрольно-измерительного инструмента	
10.	ПРИЛОЖЕНИЕ Д Чертежи изготовленных деталей	
11.	ПРИЛОЖЕНИЕ Е Наряд на выполнение пробной работы	
12.		

00.00.0000

Примечание для обучающихся: внутренняя опись документов располагается после титульного листа и содержит информацию о перечне материалов отчета, включая приложения.

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Форма дневника учебной практики

Министерство образования и науки Самарской области
ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

ДНЕВНИК
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**ПМ.04 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ
СТАНКАХ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СО-
ОТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА
И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

Студента (ки) _____
Фамилия, И.О., номер группы

Руководитель практики _____
Фамилия И.О.

Самара, 2019

Внутренние страницы дневника учебной практики

(количество страниц зависит от продолжительности практики)

Дни недели	Дата	Описание ежедневной работы
1	2	3
понедельник		
вторник		
среда		
четверг		
пятница		

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

Форма аттестационного листа-характеристики обучающегося по итогам учебной практики

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ-ХАРАКТЕРИСТИКА ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Обучающийся _____ *ФИО обучающегося* _____ *№ курса/группы*

Проходил(а) практику с _____ 0000 г. по _____ 0000 г.
по ПМ.04 «Изготовление деталей на токарно-револьверных станках по стадиям
технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и эко-
логической безопасности».

Учебная практика проводилась в _____
название лаборатории, мастерской, учебного кабинета Колледжа

За период прохождения практики обучающийся посетил _____ дней,
по уважительной причине отсутствовал _____ дней, пропуски без
уважительной причине составили _____ дней.

Обучающийся соблюдал/не соблюдал дисциплину, правила техники
безопасности, правила внутреннего трудового распорядка (*нужное подчерк-
нуть*).

Отмечены нарушения дисциплины и/или правил техники безопасности:

За время практики обучающийся выполнил следующие задания (виды работ):

Сводная ведомость работ, выполненных в ходе учебной практики

Задания (виды работ), выполненные в ходе учебной практи- ки	Код умения, практического опыта
Проверка исправности и работоспособности токарно-револьверного станка на холостом ходу.	ПК 4.1 ПО 1 У 1
Управление токарно-револьверным станком с высотой центров до 630 мм.	ПК 4.1 ПО 1 У 1
Установка и снятие деталей на токарно-револьверном станке.	ПК 4.1

Задания (виды работ), выполненные в ходе учебной практики	Код умения, практического опыта
	ПО 1 У 1
Смазка механизмов станка и приспособлений в соответствии с инструкцией, контроль наличия смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).	ПК 4.1 ПО 1 У 1
Установка и снятие режущего инструмента на токарно-револьверном станке.	ПК 4.2 ПО 2 У 2
Заточка резцов и сверл, контроль качества заточки.	ПК 4.2 ПО 2 У 2
Установка и снятие оснастки на токарно-револьверном станке.	ПК 4.2 ПО 2 У 2
Замена сменных пластин режущего инструмента.	ПК 4.2 ПО 2 У 2
Подготовка к работе и проверка исправности контрольно-измерительного инструмента.	ПК 4.2 ПО 2 У 2
Настройка токарно-револьверного станка на различные операции, режимы резания.	ПК 4.3 ПО 3 У 3
Выполнение различных видов работ на токарно-револьверных станках: сверление отверстий глубиной до 5 диаметров сверла; нарезание наружной и внутренней треугольной и прямоугольной резьбы (метрической, трубной, упорной) диаметром до 24 мм метчиком или плашкой.	ПК 4.4 ПО 4 У 4
Проверка качества обработки деталей визуально и с помощью контрольно-измерительного инструмента.	ПК 4.4 ПО 4 У 4
Тренинг по обработке деталей по 12 - 14 квалитетам на токарно-револьверных станках сложностью 2-3 разряда: барабаны тормозные, втулки гладкие и с буртиком; гайки и контргайки; гайки суппортные; краны фасонные, арматурные; крышки, кольца с лабиринтными канавками; оправки для расточных резцов; плашки круглые; ручки и рукоятки фигурные; фрезы всех видов, развертки, зенкера; футорки, тройники прямые, угольники переходные; фланцы, маховики, шкивы; цанги зажимные; шары и шаровые соединения; шестерни цилиндрические, шкивы гладкие; штифты конические; штуцера с конусом для соединения труб.	ПК 1.4 ПО 4 У 4
Выполнение итоговой (пробной) работы для токаря-револьверщика 2-3 разряда.	ПК 4.4 ПО 4 У 4

Положительные стороны прохождения практики:

Замечания по прохождению практики и составлению отчета:

Средний балл за выполнение практических занятий в ходе учебной практики	Оценка за выполнение итоговой работы	Итоговая оценка по практике

Руководитель практики

подпись

И.О. Фамилия

_____ 20 ____ г.

Гисматуллина Лилия Наилевна,

МЕТОДИСТ

ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

ПО ПРОХОЖДЕНИЮ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**ПМ.04 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ
СТАНКАХ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СО-
ОТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА
И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ

Ответственные за выпуск: