



Министерство образования и науки Самарской области  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

---

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ  
ПО ПРОХОЖДЕНИЮ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.05 ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ  
СТАНКАХ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПО  
СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С  
ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА  
И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

*программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии*

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

**ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ**

**Самара, 2019 г.**

## **ОДОБРЕНО**

Предметной (цикловой)  
методической комиссией  
Машиностроения и металлообработки  
Председатель ПЦМК  
\_\_\_\_\_ Н.В. Алябьева

**Составитель:** Гисматуллина Лилия Наилевна, методист ГБПОУ «Поволжский государственный колледж»/

### **Рецензенты:**

Внутренний рецензент: Алябьева Н.В., преподаватель ГБПОУ «ПГК»/

Внешний рецензент: Канавина Н.И., начальник отдела развития управления персоналом и технического обучения ПАО «Салют»/

Методические рекомендации по организации и прохождению учебной практики являются частью учебно-методического комплекса (УМК) *ПМ.05 Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.*

Методические рекомендации определяют цели и задачи, конкретное содержание, особенности организации и порядок прохождения учебной практики студентами, а также содержат требования по подготовке отчета о практике.

Методические рекомендации адресованы студентам очной формы обучения.

В электронном виде методические рекомендации размещены на сайте колледжа по адресу: [www.pgk63.ru](http://www.pgk63.ru)

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Наименование разделов</b>	<b>Стр.</b>
ВВЕДЕНИЕ	
1 Цели и задачи практики	
2 Содержание практики	
3 Организация и руководство практикой	
4 Требования к оформлению отчета	
ПРИЛОЖЕНИЕ А Форма титульного листа отчета	
ПРИЛОЖЕНИЕ Б Форма внутренней описи документов, находящихся в отчете	
ПРИЛОЖЕНИЕ В Форма индивидуального плана	
ПРИЛОЖЕНИЕ Г Форма отчета о выполнении заданий учебной практики	
ПРИЛОЖЕНИЕ Д Форма аттестационного листа-характеристики	
ПРИЛОЖЕНИЕ Е Форма дневника учебной практики	

## ВВЕДЕНИЕ

### Уважаемый студент!

Учебная практика является составной частью профессионального модуля *ПМ.05 Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности* по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением.

Требования к содержанию практики регламентированы:

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением;
- учебными планами профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением;
- рабочей программой *ПМ.05 Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности*;
- оценочными материалами для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ», утвержденные правлением Союза (Протокол № 44 от 03.12.2018 г.) и одобренных решением Экспертного совета при Союзе «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)» (Протокол № 18/11 от 12.11.2018 г.);
- настоящими методическими указаниями.

Содержание заданий УП ориентировано на подготовку студентов к демонстрационному экзамену в части **закрепления знаний**:

- правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора станка с числовым программным управлением, требования охраны

труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;

- устройство, принципы работы и правила подналадки токарных станков с числовым программным управлением;
- наименование, назначение, устройство и правила применения приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
- грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах;
- правила выбора управляющих программ для решения поставленной технологической задачи (операции);
- основные направления автоматизации производственных процессов;
- системы программного управления станками;
- организацию работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением;
- правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ

**и отработки умений:**

- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора токарного станка с числовым программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы;
- выбирать и подготавливать к работе универсальные специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;
- составлять технологический процесс обработки деталей, изделий;
- отрабатывать управляющие программы на станке;

- корректировать управляющую программу на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации;
- проводить проверку управляющих программ средствами вычислительной техники;
- выполнять технологические операции при изготовлении детали на токарных станках с числовым программным управлением;
- выполнять контрольные операции над работой механизмов и обеспечение бесперебойной работы оборудования станка с числовым программным управлением.

Содержание учебной практики направлено на отработку требований ФГОС СПО по профессии *15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением* в части закрепления умений и приобретение Вами первоначального практического опыта для последующего освоения в рамках производственной практики общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК) по виду профессиональной деятельности «*Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности*».

Учебная практика организуется и проводится в учебно-производственных мастерских ГБПОУ «ПГК» во 2-ом корпусе.

В процессе прохождения практики Вам необходимо выполнить практические задания, подготовить отчет по учебной практике, а также выполнить пробную (квалификационную) работы на 2-3 разряд по профессии *Оператор станков с ЧПУ*. Итоговая работа проводится в формате демонстрационного экзамена.

Итоговая оценка по учебной практике выставляется на основе результатов выполнения практических заданий по ходу практики под руководством преподавателя, результатов выполнения пробной (квалификационной) работы

на 2-3 разряд по профессии *Оператор станков с ЧПУ*, а также на основании подготовленного отчета по учебной практике.

Настоящие методические рекомендации предназначены для того, чтобы помочь Вам подготовить отчет по учебной практике.

Прохождение учебной практики является **обязательным условием** обучения.

**Обращаем Ваше внимание:**

- прохождение учебной практики является **обязательным условием** обучения;
- обучающиеся, успешно прошедшие учебную практику, получают «дифференцированный зачёт» и допускаются к производственной практике.

Настоящие методические рекомендации определяют цели и задачи, а также конкретное содержание заданий практики, особенности организации и порядок прохождения учебной практики, а также содержат требования к подготовке отчета по учебной практике и образцы оформления его различных разделов.

**Желаем Вам успехов!**

## **1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ**

Учебная практика является составной частью образовательного процесса по профессии *15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением* и имеет большое значение для достижения образовательных результатов по виду профессиональной деятельности *«Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»*.

### **Цели практики:**

#### **1. Приобретение первоначального практического опыта:**

- выполнения подготовительных работ и обслуживания рабочего места оператора станка с программным управлением;
- подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием;
- адаптации стандартных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с заданием;
- обработке деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической и документацией.

#### **2. Приобретение необходимых умений:**

- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора токарного станка с числовым программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;



- выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы;
- выбирать и подготавливать к работе универсальные специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;
- составлять технологический процесс обработки деталей, изделий;
- отрабатывать управляющие программы на станке;
- корректировать управляющую программу на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации;
- проводить проверку управляющих программ средствами вычислительной техники;
- выполнять технологические операции при изготовлении детали на токарных станках с числовым программным управлением;
- выполнять контрольные операции над работой механизмов и обеспечение бесперебойной работы оборудования станка с числовым программным управлением.

### 3. Подготовка к освоению профессиональных компетенций (ПК):

Таблица 1

Код ПК	Название ПК
ПК 5.1	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением.
ПК 5.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием.
ПК 5.3	Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.

ПК 5.4	Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.
--------	--

#### 4. Подготовка к освоению общих компетенций (ОК):

Таблица 2

Код ОК	Название ОК
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для эффективного выполнения задач профессиональной деятельности.

## 2 СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Содержание заданий практики позволит Вам сформировать первоначальный опыт практической деятельности и отработать необходимые умения, а также подготовит к освоению ПК, будет способствовать формированию общих компетенций (ОК) в процессе производственной практики по виду профессиональной деятельности *«Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»*.

Таблица 3

### Задания учебной практики

**по ПМ.05 Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности**

<b>№ п/п</b>	<b>Содержание заданий</b>	<b>Коды, формируемых умений, опыта</b>	<b>Комментарии по выполнению задания</b>
1.	Настройка токарного станка с ЧПУ на различные режимы резания.	ПК 5.1 ПО 1 У 1, У2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
2.	Управление узлами станков в ручном режиме и с помощью пульта.	ПК 5.1 ПО 1 У 1, У2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
3.	Установка и снятие деталей на станке с ПУ.	ПК 5.1 ПО 1 У 1, У2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
4.	Установка и снятие режущего инструмента на токарном станке с ЧПУ.	ПК 5.2 ПО 2 У 3	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
5.	Установка и снятие оснастки на токарном станке с ЧПУ.	ПК 5.2 ПО 2 У 3	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
6.	Замена сменных пластин режущего инструмента с последующей корректировкой УП.	ПК 5.2 ПО 2 У 3	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
7.	Настройка станка с ЧПУ для обработки деталей типа «Вал».	ПК 5.2 ПО 2 У 3	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
8.	Подналадка и корректировка инструмента на токарном станке с ЧПУ.	ПК 5.2 ПО 2 У 3	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
9.	Освоение приемов по вводу, проверке и редактированию параметров.	ПК 5.3 ПО 3 У 4-7	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
10.	Разработка УП для токарных станков с ЧПУ.	ПК 5.3 ПО 3 У 4-7	<i>Разработанные управляющие программы представляются в приложении к отчету.</i>
11.	Запуск ПО CAD/CAM, работа с раскрывающимся меню.	ПК 5.3 ПО 3 У 4-7	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
12.	Разработка технологических процессов на базе CAD/CAM систем.	ПК 5.3 ПО 3 У 4-7	<i>Технологические карты обработки представляются в приложении к отчету.</i>
13.	Обработка деталей на токарных станках	ПК 5.4	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>

	с ЧПУ.	ПО 4 У 8, У 9	<i>работ подтверждается записями в дневнике.</i>
14.	Проверка качества обработки деталей визуально и с помощью контрольно-измерительного инструмента.	ПК 5.4 ПК 5.4 ПО 4 У 8, У 9	<i>Выполнение контрольно-измерительных работ подтверждается записями в дневнике и описанием контрольно-измерительного инструмента в приложении к отчету.</i>
15.	Тренинг по выполнению примерных видов работ для оператора станков с программным управлением 2 разряда, предлагаемых в качестве итоговой (пробной) работы по учебной практике: ось, ручка, втулка, вал, кольцо, винт, фланец, гайка, упор.	ПК 5.4 ПК 5.4 ПО 4 У 8, У 9	<i>Выполнение видов работ для оператора станков с ПУ подтверждается записями в дневнике.</i>
16.	Выполнение итоговой (пробной) работы для оператора станков с ПУ 2 разряда.	ПК 5.4 ПК 5.4 ПО 4 У 8, У 9	<i>Наряд на выполнение пробной работы представить в приложении к отчету по практике.</i>

**Перечень документов,  
прилагаемых в качестве приложений к отчету по учебной практике**

1. Составленные управляющие программы для обработки деталей.
2. Разработанные технологические карты обработки.
3. Описание выбранного контрольно-измерительного инструмента.
4. Наряд на выполнение пробной работы.

### **3 ОРГАНИЗАЦИЯ И РУКОВОДСТВО ПРАКТИКОЙ**

Руководителем практики является преподаватель профессионального модуля или мастер производственного обучения.

#### **3.1 Основные права и обязанности обучающихся в период прохождения практики**

**Вы имеете право** по всем вопросам, возникшим в процессе учебной практики, обращаться к руководителю практики и/или заведующему отделением.

**В процессе прохождения учебной практики Вы должны:**

- ежедневно посещать занятия по учебной практике;
- выполнять практические задания в ходе учебной практики;
- соблюдать дисциплину, правила техники безопасности, пожарной безопасности, учебной санитарии, выполнять требования внутреннего распорядка колледжа;
- ежедневно вносить записи в дневниках в соответствии с выполненной работой за учебный день;
- выполнить итоговую работу.

**По завершению практики Вы должны:**

- представить отчет по практике руководителю практики, оформленный в соответствии с требованиями, указанными в методических рекомендациях по практике;
- предоставить зачетную книжку для выставления оценки за учебную практику.

## 4 ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ОТЧЕТА

Отчет по учебной практике оформляется в строгом соответствии с требованиями, изложенными в настоящих методических рекомендациях.

Все необходимые материалы по практике комплектуются студентом в папку-скоросшиватель в следующем порядке:

Таблица 4

№ п/п	Расположение материалов в отчете	Примечание
1.	Титульный лист	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ А.
2.	Внутренняя опись документов, находящихся в деле	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ Б.
3.	Дневник учебной практики	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ В. Заполняется ежедневно. Оценки за работу руководитель практики ставит в журнал.
4.	Приложения	Приложения представляют собой материал, подтверждающий выполнение заданий практики (копии созданных документов, фрагменты программ, чертежей, наряд на работу и др.). Приложения имеют буквенное обозначение. Номера страниц приложений допускается ставить вручную.
5.	Аттестационный лист-характеристика	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ Г. Аттестационный лист-характеристика является обязательной составной частью отчета по практике. Он заполняется руководителем практики по итогам практики. Отсутствие оценок за выполнение практических заданий в ходе практики не позволит практиканту получить итоговую оценку по практике, и тем самым Вы не будете допущены до квалификационного экзамена по ПМ.

## Требования к оформлению текста отчета

### 1. Отчет пишется:

- от первого лица;
- оформляется на компьютере шрифтом Times New Roman;
- поля документа: верхнее – 2, нижнее – 2,5; левое – 3, правое – 1,5;
- отступ первой строки – 1,25 см;
- размер шрифта - 14;
- межстрочный интервал - 1,5;
- расположение номера страниц - снизу по центру;
- нумерация страниц на первом листе (титальном) не ставится.

### 2. Каждый отчет выполняется индивидуально.

### 3. Текст отчета должен занимать не менее 6 страниц.

### 4. Содержание отчета формируется в скоросшивателе.

**Уважаемый студент, обращаем Ваше внимание,** что методические рекомендации в электронном виде размещены на сайте колледжа по адресу: [www.pgk63.ru](http://www.pgk63.ru). Использование электронного варианта методических рекомендаций сэкономит Вам время и облегчит техническую сторону подготовки отчета по практике, т.к. содержит образцы и шаблоны его различных разделов.

**Уважаемый студент, обращаем Ваше внимание, что при оформлении дневника по учебной практике Вы должны опираться на содержание заданий по выбранной профессии.**

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
Форма титульного листа отчета

---

**Министерство образования и науки Самарской области**  
**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ОТЧЕТ**  
**ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ**

**ПМ.05 ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ С  
ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕ-  
СКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА  
И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

*программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих*  
**по профессии**

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

**Обучающегося гр.** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(Фамилия, И.О.)

**Руководитель практики**

\_\_\_\_\_  
(Фамилия, И.О.)

**Оценка** \_\_\_\_\_

**Самара, 2019 г.**



**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
Форма внутренней описи

**ВНУТРЕННЯЯ ОПИСЬ**

**документов, находящихся в отчете**

студента (ки) \_\_\_\_\_ гр.

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование документа</b>	<b>Страницы</b>
1.	Путевка на практику	
2.	Индивидуальный план	
3.	Отчет о выполнении заданий практики	
4.	Аттестационный лист-характеристика	
5.	Дневник учебной практики	
6.	ПРИЛОЖЕНИЕ А Составленные управляющие программы для обработки деталей	
7.	ПРИЛОЖЕНИЕ Б Разработанные технологические карты обработки	
8.	ПРИЛОЖЕНИЕ В Описание выбранного контрольно-измерительного инструмента	
9.	ПРИЛОЖЕНИЕ Г Наряд на выполнение пробной работы	
10.		

00.00.0000

*Примечание для обучающихся: внутренняя опись документов располагается после титульного листа и содержит информацию о перечне материалов отчета, включая приложения.*

## ПРИЛОЖЕНИЕ В

Форма дневника учебной практики

---

**Министерство образования и науки Самарской области**  
**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

### **ДНЕВНИК УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.05 ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ С  
ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕ-  
СКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА И  
ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

*программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих*  
**по профессии**

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

Студента (ки) \_\_\_\_\_  
*Фамилия, И.О., номер группы*

Руководитель практики \_\_\_\_\_  
*Фамилия И.О.*

**Самара, 2019 г.**

## Внутренние страницы дневника учебной практики

*(количество страниц зависит от продолжительности практики)*

<b>Дни недели</b>	<b>Дата</b>	<b>Описание ежедневной работы</b>
1	2	3
<b>понедельник</b>		
<b>вторник</b>		
<b>среда</b>		
<b>четверг</b>		
<b>пятница</b>		

## ПРИЛОЖЕНИЕ Г

### Форма аттестационного листа-характеристики обучающегося по итогам учебной практики

#### АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ-ХАРАКТЕРИСТИКА ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Обучающийся \_\_\_\_\_ *ФИО обучающегося* \_\_\_\_\_ *№ курса/группы*

Проходил(а) практику с \_\_\_\_\_ 0000 г. по \_\_\_\_\_ 0000 г.  
по ПМ.05 Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым  
программным управлением по стадиям технологического процесса в соответ-  
ствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.

Учебная практика проводилась в \_\_\_\_\_  
*название лаборатории, мастерской, учебного кабинета Колледжа*

За период прохождения практики обучающийся посетил \_\_\_\_\_ дней,  
по уважительной причине отсутствовал \_\_\_\_\_ дней, пропуски без  
уважительной причине составили \_\_\_\_\_ дней.

Обучающийся соблюдал/не соблюдал дисциплину, правила техники  
безопасности, правила внутреннего трудового распорядка (*нужное подчерк-  
нуть*).

Отмечены нарушения дисциплины и/или правил техники безопасности:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

За время практики обучающийся выполнил следующие задания (виды работ):

Сводная ведомость работ, выполненных в ходе учебной практики

Задания (виды работ), выполненные в ходе учебной практи- ки	Код умения, практического опыта
Настройка токарного станка с ЧПУ на различные режимы резания.	ПК 5.1 ПО 1 У 1, У2
Управление узлами станков в ручном режиме и с помощью пульта.	ПК 5.1 ПО 1 У 1, У2
Установка и снятие деталей на станке с ПУ.	ПК 5.1

<b>Задания (виды работ), выполненные в ходе учебной практики</b>	<b>Код умения, практического опыта</b>
	ПО 1 У 1, У2
Установка и снятие режущего инструмента, оснастки на токарном станке с ЧПУ.	ПК 5.2 ПО 2 У 3
Установка и снятие режущего инструмента, оснастки на токарном станке с ЧПУ.	ПК 5.2 ПО 2 У 3
Замена сменных пластин режущего инструмента с последующей корректировкой УП.	ПК 5.2 ПО 2 У 3
Настройка станка с ЧПУ для обработки деталей типа «Вал».	ПК 5.2 ПО 2 У 3
Подналадка и корректировка инструмента на токарном станке с ЧПУ.	ПК 5.2 ПО 2 У 3
Освоение приемов по вводу, проверке и редактированию параметров.	ПК 5.3 ПО 3 У 4-7
Разработка УП для токарных станков с ЧПУ.	ПК 5.3 ПО 3 У 4-7
Запуск ПО CAD/CAM, работа с раскрывающимся меню.	ПК 5.3 ПО 3 У 4-7
Разработка технологических процессов на базе CAD/CAM систем.	ПК 5.3 ПО 3 У 4-7
Обработка деталей на токарных станках с ЧПУ.	ПК 5.4 ПО 4 У 8, У 9
Проверка качества обработки деталей визуально и с помощью контрольно-измерительного инструмента.	ПК 5.4 ПК 5.4 ПО 4 У 8, У 9
Тренинг по выполнению примерных видов работ для оператора станков с программным управлением 2 разряда, предлагаемых в качестве итоговой (пробной) работы по учебной практике: ось, ручка, втулка, вал, кольцо, винт, фланец, гайка, упор.	ПК 5.4 ПК 5.4 ПО 4 У 8, У 9
Выполнение итоговой (пробной) работы для оператора станков с ПУ 2 разряда.	ПК 5.4 ПК 5.4 ПО 4 У 8, У 9

Положительные стороны по прохождению практики:

Замечания по прохождению практики и составлению отчета:

Средний балл за выполнение практических занятий в ходе учебной практики	Оценка за выполнение итоговой работы	Итоговая оценка по практике

Руководитель практики \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

*подпись*

*И.О. Фамилия*

\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

**Гисматуллина Лилия Наилевна,**

**методист**

**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

**ПО ПРОХОЖДЕНИЮ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.05 ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ  
СТАНКАХ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПО  
СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С  
ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА  
И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

*программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии*

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

**ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ**

**Ответственные за выпуск:**