



Министерство образования и науки Самарской области  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

---

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ  
ПО ПРОХОЖДЕНИЮ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ  
ПМ.02 «ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ФРЕ-  
ЗЕРНЫХ СТАНКАХ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО  
ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРА-  
НЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»**

*программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии*

**15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управ-  
лением**

**ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ**

Самара, 2019 г.

## **ОДОБРЕНО**

Предметной (цикловой)  
методической комиссией  
Машиностроения и металлообработки  
Председатель ПЦМК  
Н.В. Алябьева

**Составитель:** Гисматуллина Лилия Наилевна, методист ГБПОУ «Поволжский государственный колледж»

### **Рецензенты:**

Внутренний рецензент: Алябьева Н.В., преподаватель ГБПОУ «ПГК»

Внешний рецензент: Канавина Н.И., начальник отдела развития управления персоналом и технического обучения ПАО «Салют»

Методические рекомендации по организации и прохождению учебной практики являются частью учебно-методического комплекса (УМК) ПМ.02 «Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

Методические рекомендации определяют цели и задачи, конкретное содержание, особенности организации и порядок прохождения учебной практики студентами, а также содержат требования по подготовке отчета о практике.

Методические рекомендации адресованы студентам очной формы обучения.

В электронном виде методические рекомендации размещены на сайте колледжа по адресу: [www.pgk63.ru](http://www.pgk63.ru)

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Наименование разделов</b>	<b>Стр.</b>
ВВЕДЕНИЕ.	
1 Цели и задачи практики.	
2 Содержание практики.	
3 Организация и руководство практикой.	
4 Требования к оформлению отчета.	
ПРИЛОЖЕНИЕ А. Форма титульного листа отчета.	
ПРИЛОЖЕНИЕ Б. Форма внутренней описи документов, находящихся в отчете.	
ПРИЛОЖЕНИЕ В. Форма индивидуального плана.	
ПРИЛОЖЕНИЕ Г. Форма отчета о выполнении заданий учебной практики.	
ПРИЛОЖЕНИЕ Д. Форма аттестационного листа-характеристики.	
ПРИЛОЖЕНИЕ Е. Форма дневника учебной практики.	

## **ВВЕДЕНИЕ**

### **Уважаемый студент!**

Учебная практика является составной частью профессионального модуля ПМ.02 «Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности» по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением.

Требования к содержанию практики регламентированы:

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением;
- учебными планами профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением;
- рабочей программой ПМ.02 «Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»;
- техническим описанием компетенции по стандартам Ворлдскиллс «Фрезерные работы на универсальных токарных станках», утвержденные правлением Союза (2016 г.).
- настоящими методическими указаниями.

Содержание заданий УП ориентировано на подготовку студентов к демонстрационному экзамену в части **закрепления знаний**:

- правила подготовки к работе и содержания рабочих мест фрезеровщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность фрезерных станков различных типов;
- устройство, правила применения, проверки на точность универсаль-

ных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;

- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
- правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ.

**и отработки умений:**

- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места фрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;
- устанавливать оптимальный режим фрезерной обработки в соответствии с технологической картой;
- фрезерование заготовок, деталей, узлов и изделий из различных материалов с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

Содержание учебной практики направлено на отработку требований ФГОС СПО по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением в части закрепления умений и приобретение Вами первоначального практического опыта для последующего освоения в рамках производственной практики общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК) по виду профессиональной деятельности «Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

Учебная практика организуется и проводится в учебно-производственных мастерских колледжа или на базе производственного предприятия при наличии станков фрезерной группы.

В процессе прохождения практики Вам необходимо выполнить практические задания, подготовить отчет по учебной практике, а также выполнить пробную (квалификационную) работы на 2 разряд по профессии Фрезеровщик. Итоговая работа проводится в формате демонстрационного экзамена.

Итоговая оценка по учебной практике выставляется на основе результатов выполнения практических заданий по ходу практики под руководством преподавателя, результатов выполнения пробной (квалификационной) работы на 2 разряд по профессии Фрезеровщик, а также на основании подготовленного отчета по учебной практике.

Настоящие методические рекомендации предназначены для того, чтобы помочь Вам подготовить отчет по учебной практике.

Прохождение учебной практики является **обязательным условием** обучения.

**Обращаем Ваше внимание:**

- прохождение учебной практики является **обязательным условием** обучения;
- обучающиеся, успешно прошедшие учебную практику, получают «дифференцированный зачёт» и допускаются к производственной практике.

Настоящие методические рекомендации определяют цели и задачи, а также конкретное содержание заданий практики, особенности организации и порядок прохождения учебной практики, а также содержат требования к подготовке отчета по учебной практике и образцы оформления его различных разделов.

**Желаем Вам успехов!**

## **1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ**

Учебная практика является составной частью образовательного процесса по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением и имеет большое значение для достижения образовательных результатов по виду профессиональной деятельности «Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

### **Цели практики:**

#### **1. Приобретение первоначального практического опыта:**

- выполнения подготовительных работ и обслуживания рабочего места фрезеровщика;
- подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с полученным заданием;
- определения последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на фрезерных станках в соответствии с заданием;
- осуществления технологического процесса фрезерования заготовок, деталей, узлов и изделий из различных материалов с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

#### **2. Приобретение необходимых умений:**

- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места фрезеровщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;

- устанавливать оптимальный режим фрезерной обработки в соответствии с технологической картой;
- фрезерования заготовок, деталей, узлов и изделий из различных материалов с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

### 3. Подготовка к освоению профессиональных компетенций (ПК):

Таблица 1

Код ПК	Название ПК
ПК 2.1.	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках.
ПК 2.2.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с полученным заданием.
ПК 2.3.	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на фрезерных станках в соответствии с заданием.
ПК 2.4.	Вести технологический процесс фрезерования заготовок, деталей, узлов и изделий из различных материалов с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

### 4. Подготовка к освоению общих компетенций (ОК):

Таблица 2

Код ОК	Название ОК
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.



ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

## 2. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Содержание заданий практики позволит Вам сформировать первоначальный опыт практической деятельности и отработать необходимые умения, а также подготовит к освоению ПК, будет способствовать формированию общих компетенций (ОК) в процессе производственной практики по виду профессиональной деятельности «Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

### Задания учебной практики

**по ПМ.02 Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»**

Таблица 3

№ п/п	Содержание заданий	Коды, формируемых умений, опыта	Комментарии по выполнению задания
1.	Проверка исправности и работоспособности горизонтальных и вертикальных фрезерных станков.	ПК 2.1 ПО 1 У 1	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
2.	Управление фрезерными станками различного типа.	ПК 2.1 ПО 1 У 1	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
3.	Установка и закрепление заготовок на фрезерном станке с выверкой и без выверки.	ПК 2.1 ПО 1 У 1	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
4.	Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию горизонтальных и вертикальных фрезерных станков.	ПК 2.1 ПО 1 У 1	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
5.	Смазка механизмов станка и приспособлений в соответствии с инструкцией, контроль наличия смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).	ПК 2.1 ПО 1 У 1	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
6.	Установка и снятие режущего инструмента на фрезерном станке.	ПК 2.2 ПО 2 У 2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается Приложением к отчету с</i>

			<i>описанием приспособлений, применяемых на фрезерном станке</i>
7.	Определение степени износа режущих инструментов.	ПК 2.2 ПО 2 У 2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
8.	Установка и снятие простых универсальных приспособлений на фрезерном станке.	ПК 2.2 ПО 2 У 2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
9.	Подготовка к работе и проверка исправности контрольно-измерительного инструмента.	ПК 2.2 ПО 2 У 2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
10.	Поддержка требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте фрезеровщика.	ПК 2.2 ПО 2 У 2	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
11.	Настройка горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станков на различные операции, режимы резания в соответствии с технологической картой для обработки поверхностей заготовки с точностью по 11 - 14 квалитетам.	ПК 2.3 ПО 3 У 3	<i>Технические характеристики станка представляются в Приложении к отчету.</i>
12.	Выполнение фрезерной обработки на горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станках поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 11 - 14 квалитетам в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом.	ПК 2.4 ПО 4 У 4	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается чертежами изготовленных изделий в Приложении к отчету.</i>
13.	Выявление причин брака, предупреждение и устранение возможного брака при фрезеровании поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 11 - 14 квалитетам.	ПК 2.4 ПО 4 У 4	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
14.	Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей.	ПК 2.4 ПО 4 У 4	<i>Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.</i>
15.	Контроль точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам с помощью контрольно-измерительных инструментов, обеспечивающих погрешность измерения не ниже 0,01 мм.	ПК 2.4 ПО 4 У 4	<i>В Приложении к отчету представляется описание применяемых контрольно-измерительных инструментов.</i>
16.	Контроль шероховатости фрезерованных поверхностей.	ПК 2.4 ПО 4 У 4	<i>В Приложении к отчету представляется описание применяемых методов контроля шероховатости.</i>
17.	Применение средств индивидуальной и	ПК 2.4	<i>Выполнение данных видов</i>

	коллективной защиты при выполнении работ на универсальных вертикальных и горизонтальных фрезерных станках.	ПО 4 У 4	<i>работ подтверждается записями в дневнике.</i>
18.	Выполнение итоговой (пробной) работы для фрезеровщика 2 разряда.	ПК 2.4 ПО 4 У4	<i>Наряд на выполнение пробной работы представить в Приложении к отчету по практике.</i>

### **Перечень документов,**

#### **прилагаемых в качестве приложений к отчету по учебной практике**

1. Описание и технические характеристики фрезерного станка.
2. Описание выбранного режущего инструмента.
3. Описание приспособлений, применяемых на фрезерном станке.
4. Описание выбранного контрольно-измерительного инструмента.
5. Чертежи изготовленных деталей.
6. Наряд на выполнение пробной работы.

### **3. ОРГАНИЗАЦИЯ И РУКОВОДСТВО ПРАКТИКОЙ**

Руководителем практики является преподаватель профессионального модуля или мастер производственного обучения.

#### **3.1 Основные права и обязанности обучающихся в период прохождения практики**

Вы **имеете право** по всем вопросам, возникшим в процессе учебной практики, обращаться к руководителю практики и/или заведующему отделением.

#### **В процессе прохождения учебной практики Вы должны:**

- ежедневно посещать занятия по учебной практике;
- выполнять практические задания в ходе учебной практики;
- соблюдать дисциплину, правила техники безопасности, пожарной безопасности, учебной санитарии, выполнять требования внутреннего распорядка колледжа;

- ежедневно вносить записи в дневниках в соответствии с выполненной работой за учебный день;
- выполнить итоговую работу.

**По завершению практики Вы должны:**

- представить отчет по практике руководителю практики, оформленный в соответствии с требованиями, указанными в методических рекомендациях по практике;
- предоставить зачетную книжку для выставления оценки за учебную практику.

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ОТЧЕТА

Отчет по учебной практике оформляется в строгом соответствии с требованиями, изложенными в настоящих методических рекомендациях.

Все необходимые материалы по практике комплектуются студентом в папку-скоросшиватель в следующем порядке:

Таблица 5

№ п/п	Расположение материалов в отчете	Примечание
1.	Титульный лист	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ А.
2.	Внутренняя опись документов, находящихся в деле	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ Б.
3.	Дневник учебной практики	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ В. Заполняется ежедневно. Оценки за работу руководитель практики ставит в журнал.
4.	Приложения	Приложения представляют собой материал, подтверждающий выполнение заданий практики (копии созданных документов, фрагменты программ, чертежей, наряд на работу и др.). Приложения имеют буквенное обозначение. Номера страниц приложений допускается ставить вручную.
5.	Аттестационный лист-характеристика	Форма в ПРИЛОЖЕНИИ Г. Аттестационный лист-характеристика является обязательной составной частью отчета по практике. Он заполняется руководителем практики по итогам практики. Отсутствие оценок за выполнение практических заданий в ходе практики не позволит практиканту получить итоговую оценку по практике, и тем самым Вы не будете допущены до квалификационного экзамена по ПМ.

## Требования к оформлению текста отчета

### 1. Отчет пишется:

- от первого лица;
- оформляется на компьютере шрифтом Times New Roman;
- поля документа: верхнее – 2, нижнее – 2, левое – 3, правое – 1;
- отступ первой строки – 1,25 см;
- размер шрифта - 14;
- межстрочный интервал - 1,5;
- расположение номера страниц - снизу по центру;
- нумерация страниц на первом листе (титульном) не ставится;

### 2. Каждый отчет выполняется индивидуально.

### 3. Текст отчета должен занимать не менее 6 страниц.

### 4. Содержание отчета формируется в скоросшивателе.

**Уважаемый студент, обращаем Ваше внимание,** что методические рекомендации в электронном виде размещены на сайте колледжа по адресу: [www.pgk63.ru](http://www.pgk63.ru). Использование электронного варианта методических рекомендаций сэкономит Вам время и облегчит техническую сторону подготовки отчета по практике, т.к. содержит образцы и формы его различных разделов.

**Уважаемый студент, обращаем ваше внимание, что при оформлении дневника по учебной практике, вы должны опираться на содержание заданий по выбранной профессии.**

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
Форма титульного листа отчета

---

**Министерство образования и науки Самарской области**  
**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ОТЧЕТ**  
**ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ**

**ПМ.02 «ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ФРЕЗЕРНЫХ  
СТАНКАХ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СО-  
ОТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕ-  
СКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»**

*программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих*  
**по профессии**

**15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управ-  
лением**

**Обучающегося гр. \_\_\_\_\_**

\_\_\_\_\_  
(Фамилия, И.О.)

**Руководитель практики**

\_\_\_\_\_  
(Фамилия, И.О.)

**Оценка \_\_\_\_\_**

**Самара, 2019 г.**



**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
**Форма внутренней описи**

**ВНУТРЕННЯЯ ОПИСЬ**

**документов, находящихся в отчете**

студента (ки) \_\_\_\_\_ гр.

№ п/п	Наименование документа	Страницы
1.	Путевка на практику.	
2.	Индивидуальный план.	
3.	Отчет о выполнении заданий практики.	
4.	Аттестационный лист-характеристика.	
5.	Дневник учебной практики.	
6.	ПРИЛОЖЕНИЕ А. Описание и технические характеристики фрезерного станка.	
7.	ПРИЛОЖЕНИЕ Б. Описание выбранного режущего инструмента.	
8.	ПРИЛОЖЕНИЕ В. Описание приспособлений, применяемых на фрезерном станке	
9.	ПРИЛОЖЕНИЕ Г. Описание выбранного контрольно-измерительного инструмента.	
10.	ПРИЛОЖЕНИЕ Д. Чертежи изготовленных деталей.	
11.	ПРИЛОЖЕНИЕ Е. Наряд на выполнение пробной работы	
12.		

00.00.0000

***Примечание для обучающихся:** внутренняя опись документов располагается после титульного листа и содержит информацию о перечне материалов отчета, включая приложения.*

## ПРИЛОЖЕНИЕ В

Форма дневника учебной практики

---

Министерство образования и науки Самарской области  
ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

### ДНЕВНИК УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**ПМ.02 «ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ФРЕ-  
ЗЕРНЫХ СТАНКАХ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО  
ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРА-  
НЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»**

*программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии*

**15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управ-  
лением**

Студента (ки) \_\_\_\_\_  
*Фамилия, И.О., номер группы*

Руководитель практики \_\_\_\_\_  
*Фамилия И.О.*

**Самара, 2019**

## Внутренние страницы дневника учебной практики

*(количество страниц зависит от продолжительности практики)*

<b>Дни недели</b>	<b>Дата</b>	<b>Описание ежедневной работы</b>
1	2	3
<b>понедельник</b>		
<b>вторник</b>		
<b>среда</b>		
<b>четверг</b>		
<b>пятница</b>		

## ПРИЛОЖЕНИЕ Г

### Форма аттестационного листа-характеристики обучающегося по итогам учебной практики

#### АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ-ХАРАКТЕРИСТИКА ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Обучающийся \_\_\_\_\_ *ФИО обучающегося* \_\_\_\_\_ *№ курса/группы*

Проходил(а) практику с \_\_\_\_\_ 0000 г. по \_\_\_\_\_ 0000 г.  
по ПМ.02 «Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям  
технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и эко-  
логической безопасности».

Учебная практика проводилась в \_\_\_\_\_  
*название лаборатории, мастерской, учебного кабинета Колледжа*

За период прохождения практики обучающийся посетил \_\_\_\_\_ дней,  
по уважительной причине отсутствовал \_\_\_\_\_ дней, пропуски без  
уважительной причине составили \_\_\_\_\_ дней.

Обучающийся соблюдал/не соблюдал дисциплину, правила техники  
безопасности, правила внутреннего трудового распорядка (*нужное подчерк-  
нуть*).

Отмечены нарушения дисциплины и/или правил техники безопасности:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

За время практики обучающийся выполнил следующие задания (виды работ):

Сводная ведомость работ, выполненных в ходе учебной практики

Задания (виды работ), выполненные в ходе учебной практи- ки	Код умения, практического опыта
Проверка исправности и работоспособности горизонтальных и вертикаль- ных фрезерных станков.	ПК 2.1 ПО 1 У 1
Управление фрезерными станками различного типа.	ПК 2.1 ПО 1 У 1
Установка и закрепление заготовок на фрезерном станке с выверкой и без	ПК 2.1

<b>Задания (виды работ), выполненные в ходе учебной практики</b>	<b>Код умения, практического опыта</b>
выверки.	ПО 1 У 1
Выполнение регламентных работ по техническому обслуживанию горизонтальных и вертикальных фрезерных станков.	ПК 2.1 ПО 1 У 1
Смазка механизмов станка и приспособлений в соответствии с инструкцией, контроль наличия смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).	ПК 2.1 ПО 1 У 1
Установка и снятие режущего инструмента на фрезерном станке.	ПК 2.2 ПО 2 У 2
Определение степени износа режущих инструментов.	ПК 2.2 ПО 2 У 2
Установка и снятие простых универсальных приспособлений на фрезерном станке.	ПК 2.2 ПО 2 У 2
Подготовка к работе и проверка исправности контрольно-измерительного инструмента.	ПК 2.2 ПО 2 У 2
Поддержка требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте фрезеровщика.	ПК 2.2 ПО 2 У 2
Настройка горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станков на различные операции, режимы резания в соответствии с технологической картой для обработки поверхностей заготовки с точностью по 11 - 14 квалитетам.	ПК 2.3 ПО 3 У 3
Выполнение фрезерной обработки на горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станках поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 8 - 14 квалитетам в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом.	ПК 2.4 ПО 4 У 4
Выявление причин брака, предупреждение и устранение возможного брака при фрезеровании поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 11 - 14 квалитетам.	ПК 2.4 ПО 4 У 4
Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей.	ПК 2.4 ПО 4 У 4
Контроль точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам с помощью контрольно-измерительных инструментов, обеспечивающих погрешность измерения не ниже 0,01 мм.	ПК 2.4 ПО 4 У 4
Контроль шероховатости фрезерованных поверхностей.	ПК 2.4 ПО 4 У 4
Применение средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на универсальных вертикальных и горизонтальных фрезерных станках.	ПК 2.4 ПО 4 У 4

<b>Задания (виды работ), выполненные в ходе учебной практики</b>	<b>Код умения, практического опыта</b>
Выполнение итоговой (пробной) работы для фрезеровщика 2 разряда.	ПК 2.4 ПО 4 У4

Положительные стороны по прохождению практики:

---

---

---

Замечания по прохождению практики и составлению отчета:

---

---

---

Средний балл за выполнение практических занятий в ходе учебной практики	Оценка за выполнение итоговой работы	Итоговая оценка по практике

Руководитель практики

\_\_\_\_\_

*подпись*

\_\_\_\_\_

*И.О. Фамилия*

\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.