ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ**»**

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора поУР и НИД

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_О.Ю. Нисман

\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_

**ЭКЗАМЕН КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ**

ПМ.01 «Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»

по профессии15.01.32 Оператор станков с программным управлением

***КОМПЕТЕНТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ***

**Задание:**

Обработайте деталь «Валик» на металлорежущих станках (токарном, сверлильном, фрезерном) согласно предложенным чертежу и технологической карте.

**Вам выдан чертеж детали. Вам необходимо:**

1. Пройдите инструктаж по технике безопасности и распишитесь в соответствующем журнале учета.
2. Прочитайте чертеж детали «Валик» и изучите технологическую карту изготовления детали (Приложение А, Б).
3. Пройдите на рабочее место у станка, указанное ассистентом.
4. Перед началом работы подготовьте свое рабочее место, выполните настройку и наладку каждого станка на заданный вид обработки в соответствии с чертежом и технологической картой (Приложение А, Б).
5. Обработайте деталь «Валик» в соответствии с требованиями чертежа и технологической карты.
6. В процессе обработки детали ведите контроль размеров и проверку качества поверхностей детали в соответствии с требованиями чертежа.
7. По окончании работы приведите в порядок рабочее место у станка.
8. Сдайте изготовленную деталь членам аттестационно-квалификационной комиссии.

*Внимание!* При отсутствии средств индивидуальной защиты кандидат к выполнению задания не допускается!

**Норма времени на одного обучающегося:**

Выполнять подготовку и настройку оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места – 20 минут (по 5 на каждый станок).

Выполнять обработку заготовок и простых деталей на металлорежущих станках 200 минут.

**Дополнительно:**

* подготовка к работе – 20 минут.
* уборка рабочего места – 20 минут.

**Место проведения квалификационного экзамена:** ГБПОУ «ПГК», г. Самара, ул. Соколова 38

 **Приложения:**

|  |  |
| --- | --- |
| Приложение А. | Чертеж детали «Валик» (рисунок А.1). |
| Приложение Б. | Технологическая карта изготовления детали «Валик» (таблица Б.1). |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Председатель ПЦМК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.В. Алябьева *подпись*  |  | Преподаватель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.В. Горбунов *подпись*  |
|  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г. |  |  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г. |