**Министерство образования и науки Самарской области**

**государственное Бюджетное профессиональное   
образовательное учреждение самарской области**

**«ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

**ПО ПРОХОЖДЕНИЮ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

***программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих***

**по профессии**

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

**ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ**

**Самара, 2019 г.**

**ОДОБРЕНО**

Предметной (цикловой)

методической комиссией

машиностроения и металлообработки

Председатель ПЦМК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Алябьева

\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019 г.

**Составитель:** Гисматуллина Лилия Наилевна, методист ГБПОУ «Поволжский государственный колледж».

**Рецензенты:**

Внутренний рецензент: Алябьева Н.В., преподаватель ГБПОУ «ПГК».

Внешний рецензент: Канавина Н.И., начальник отдела развития управления персоналом и технического обучения ПАО «Салют».

Методические рекомендации по организации и прохождению учебной практики являются частью учебно-методического комплекса (УМК) *ПМ.01 Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности.*

Методические рекомендации определяют цели и задачи, конкретное содержание, особенности организации и порядок прохождения учебной практики студентами, а также содержат требования по подготовке отчета о практике.

Методические рекомендации адресованы студентам очной формы обучения.

В электронном виде методические рекомендации размещены на сайте колледжа по адресу:[*www.pgk63.ru*](http://www.pgk63.ru)

**СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование разделов** | **Стр.** |
| ВВЕДЕНИЕ |  |
| 1 Цели и задачи практики |  |
| 2 Содержание практики |  |
| 3 Организация и руководство практикой |  |
| 4 Требования к оформлению отчета |  |
| ПРИЛОЖЕНИЕ А Форма титульного листа отчета |  |
| ПРИЛОЖЕНИЕ Б Форма внутренней описи документов, находящихся в отчете |  |
| ПРИЛОЖЕНИЕ В Форма индивидуального плана |  |
| ПРИЛОЖЕНИЕ Г Форма отчета о выполнении заданий учебной практики |  |
| ПРИЛОЖЕНИЕ Д Форма аттестационного листа-характеристики |  |
| ПРИЛОЖЕНИЕ Е Форма дневника учебной практики |  |

**ВВЕДЕНИЕ**

**Уважаемый студент!**

Учебная практика является составной частью профессионального модуля *ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности* по профессии **15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением.**

Требования к содержанию практики регламентированы:

* Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением*;*
* учебными планами профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением*;*
* рабочей программой *ПМ.01 Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности*;
* техническим описанием компетенции по стандартам Ворлдскиллс «Токарные работы на универсальных токарных станках», утвержденные правлением Союза (2016 г.);
* настоящими методическими указаниями.

Содержание заданий УП ориентировано на подготовку студентов к демонстрационному экзамену в части **закрепления знаний:**

* правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
* конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков различных типов;
* правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств;
* правила и нормы охраны труда, техники безопасности, личной и производственной санитарии и противопожарной защиты;
* устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно­-измерительных инструментов;
* устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;
* методы и средства контроля обработанных поверхностей;
* основные свойства и классификацию материалов,использующихся в профессиональной деятельности;
* наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;ПК 3.2
* правила применения охлаждающих и смазывающих материалов;
* основные сведения о металлах и сплавах;
* основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах, стали, их классификацию;
* правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
* правила проведения и технология проверки качества выполненных работ

**и отработки умений:**

* осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
* соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;
* выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-­измерительный инструмент;
* использовать физико-химические методы исследования металлов;
* пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;
* выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;
* устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;
* осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на универсальных и специализированных станках, в том числе на крупногабаритных и многосуппортных.

Содержание учебной практики направлено на отработку требований ФГОС СПО по профессии **15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением** в части закрепления умений и приобретение Вами первоначального практического опыта для последующего освоения в рамках производственной практики общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК) по виду профессиональной деятельности (ВПД) *Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности*.

Учебная практика организуется и проводится в учебно-производственных мастерских ГБПОУ «ПГК» во 2-ом корпусе.

В процессе прохождения практики Вам необходимо выполнить практические задания, подготовить отчет по учебной практике, а также выполнить пробную (квалификационную) работы на 2 разряд по профессии Токарь. Итоговая работа проводится в формате демонстрационного экзамена.

Итоговая оценка по учебной практике выставляется на основе результатов выполнения практических заданий по ходу практики под руководством преподавателя, результатов выполнения пробной (квалификационной) работы на 2 разряд по профессии Токарь, а также на основании подготовленного отчета по учебной практике.

Настоящие методические рекомендации предназначены для того, чтобы помочь Вам подготовить отчет по учебной практике.

Прохождение учебной практики является **обязательным условием** обучения.

**Обращаем Ваше внимание:**

* прохождение учебной практики является **обязательным условием** обучения;
* обучающиеся, успешно прошедшие учебную практику, получают «дифференцированный зачёт» и допускаются к производственной практике.

Настоящие методические рекомендации определяют цели и задачи, а также конкретное содержание заданий практики, особенности ее организации и порядок прохождения, а также содержат требования к подготовке отчета по учебной практике и образцы оформления его различных разделов.

**Желаем Вам успехов!**

**1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ**

Учебная практика является составной частью образовательного процесса по профессии **15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением** и имеет большое значение для достижения образовательных результатов по виду профессиональной деятельности (ВПД) *Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности*.

**Цели практики:**

1. **Приобретение первоначального практического опыта:**

* выполнения подготовительных работ и обслуживания рабочего места токаря;
* подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием;
* определения последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием;
* осуществления технологического процесса обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

1. **Приобретение необходимых умений:**

* осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
* соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;
* выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-­измерительный инструмент;
* использовать физико-химические методы исследования металлов;
* пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;
* выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;
* устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;
* осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на универсальных и специализированных станках, в том числе на крупногабаритных и многосуппортных.

1. **Подготовка к освоению профессиональных компетенций (ПК):**

*Таблица 1*

| **Код ПК** | **Название ПК** |
| --- | --- |
| ПК 1.1 | Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы |
| ПК 1.2 | Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием |
| ПК 1.3 | Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием |
| ПК 1.4 | Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией |

1. **Подготовка к освоению общих компетенций (ОК):**

*Таблица 2*

| **Код ОК** | **Название ОК** |
| --- | --- |
| ОК 1 | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам |
| ОК 2 | Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для эффективного выполнения задач профессиональной деятельности |
| ОК 4 | Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами |
| ОК 9 | Использовать информационно-коммуникационные технологии, связанные с профессиональной деятельностью |
| ОК 10 | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках |

**2 СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ**

Содержание заданий практики позволит Вам сформировать первоначальный опыт практической деятельности и отработать необходимые умения, а также подготовит к освоению ПК, будет способствовать формированию общих компетенций (ОК) в процессе производственной практики по виду профессиональной деятельности *Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности*.

**Задания учебной практики**

**по ПМ.01 Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности**

*Таблица 3*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Содержание заданий** | **Коды,**  **формируемых умений, опыта** | **Комментарии по**  **выполнению**  **задания** |
|  | Проверка исправности и работоспособности токарного станка на холостом ходу | ПК 1.1  ПО 1  У 1 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике* |
|  | Управление токарным станком с высотой центров до 650 мм | ПК 1.1  ПО 1  У 1 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике* |
|  | Установка и снятие деталей на токарном станке | ПК 1.1  ПО 1  У 1 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике* |
|  | Смазка механизмов станка и приспособлений в соответствии с инструкцией, контроль наличия смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) | ПК 1.1  ПО 1  У 1 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике* |
|  | Установка и снятие режущего инструмента на токарном станке | ПК 1.2  ПО 2  У 2 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике* |
|  | Заточка резцов и сверл, контроль качества заточки | ПК 1.2  ПО 2  У 2 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике* |
|  | Установка и снятие оснастки на токарном станке | ПК 1.2  ПО 2  У 2 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике* |
|  | Замена сменных пластин режущего инструмента | ПК 1.2  ПО 2  У 2 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике* |
|  | Подготовка к работе и проверка исправности контрольно-измерительного инструмента | ПК 1.2  ПО 2  У 2 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике* |
|  | Настройка токарного станка на различные операции, режимы резания | ПК 1.3  ПО 3  У 3-6 | *Технические характеристики станка представляются в Приложении к отчету* |
|  | Выполнение различных видов работ на токарных станках: сверление отверстий глубиной до 5 диаметров сверла; нарезание наружной и внутренней треугольной и прямоугольной резьбы (метрической, трубной, упорной) диаметром до 24 мм метчиком или плашкой | ПК 1.4  ПО 4  У 7 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике* |
|  | Проверка качества обработки деталей визуально и с помощью контрольно-измерительного инструмента | ПК 1.4  ПО 4  У 7 | *Выполнение контрольно-измерительных работ подтверждается записями в дневнике и описанием контрольно-измерительного инструмента в Приложении к отчету* |
|  | Тренинг по обработке деталей по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках станков сложностью 2 разряда: изготовление детали типа «Ось», «Ручка», «Вал», «Кольцо», «Винт», «Втулка», «Фланец», «Винт», «Гайка», «Упор». | ПК 1.4  ПО 4  У 7 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике* |
|  | Выполнение итоговой (пробной) работы для токаря 2-3 разряда | ПК 1.4  ПО 4  У7 | *Наряд на выполнение пробной работы представить в Приложении к отчету по практике* |

**Перечень документов,   
прилагаемых в качестве приложений к отчету по учебной практике**

* + - 1. Описание и технические характеристики токарного станка.
      2. Описание выбранного режущего инструмента.
      3. Описание приспособлений, применяемых на токарном станке.
      4. Описание выбранного контрольно-измерительного инструмента.
      5. Чертежи изготавливаемых деталей.
      6. Наряд на выполнение пробной работы.

**3 ОРГАНИЗАЦИЯ И РУКОВОДСТВО ПРАКТИКОЙ**

Руководителем практики является преподаватель профессионального модуля или мастер производственного обучения.

## 

## 3.1 Основные права и обязанности обучающихся в период прохождения практики

Вы **имеете право** по всем вопросам, возникшим в процессе учебной практики, обращаться к руководителю практики и/или заведующему отделением.

**В процессе прохождения учебной практики Вы должны:**

* ежедневно посещать занятия по практике;
* выполнять практические задания;
* соблюдать дисциплину, правила техники безопасности, пожарной безопасности, учебной санитарии, выполнять требования внутреннего распорядка колледжа;
* ежедневно вносить записи в дневниках в соответствии с выполненной работой за учебный день;
* выполнить итоговую работу.

**По завершению практики Вы должны:**

* представить руководителю практики отчет по практике, оформленный в соответствии с требованиями, указанными в методических рекомендациях по практике;
* предоставить зачетную книжку для выставления оценки за учебную практику.

**4 ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ОТЧЕТА**

Отчет по учебной практике оформляется в строгом соответствии с требованиями, изложенными в настоящих методических рекомендациях.

Все необходимые материалы по практике комплектуются студентом в папку-скоросшиватель в следующем порядке:

*Таблица 4*

| **№**  **п/п** | **Расположение материалов в отчете** | **Примечание** |
| --- | --- | --- |
|  | Титульный лист | Форма в ПРИЛОЖЕНИИ А. |
|  | Внутренняя опись документов, находящихся в деле | Форма в ПРИЛОЖЕНИИ Б. |
|  | Дневник учебной практики | Форма в ПРИЛОЖЕНИИ В.  Заполняется ежедневно. Оценки за работу руководитель практики ставит в журнал. |
|  | Приложения | Приложения представляют собой материал, подтверждающий выполнение заданий практики (копии созданных документов, фрагменты программ, чертежей, наряд на работу и др.). Приложения имеют буквенное обозначение. Номера страниц приложений допускается ставить вручную. |
|  | Аттестационный лист-характеристика | Форма в ПРИЛОЖЕНИИ Д.  Аттестационный лист-характеристика является обязательной составной частью отчета по практике.  Он заполняется руководителем практики по ее итогам. Отсутствие оценок за выполнение практических заданий в ходе практики не позволит практиканту получить итоговую оценку по практике, и тем самым он не будет допущен до квалификационного экзамена по ПМ. |

**Требования к оформлению текста отчета**

1. Отчет пишется:

* от первого лица;
* оформляется на компьютере шрифтом Times New Roman;
* поля документа: верхнее – 2, нижнее – 2, левое – 3, правое – 1;
* отступ первой строки – 1,25 см;
* размер шрифта - 14;
* межстрочный интервал - 1,5;
* расположение номера страниц - снизу по центру;
* нумерация страниц на первом листе (титульном) не ставится;

1. Каждый отчет выполняется индивидуально.
2. Текст отчета должен занимать не менее 6 страниц.
3. Содержание отчета формируется в скоросшивателе.

**Уважаемый студент, обращаем Ваше внимание,** что методические рекомендации в электронном виде размещены на сайте колледжа по адресу:[www.pgk63.ru](http://www.pgk63.ru). Использование электронного варианта методических рекомендаций сэкономит Вам время и облегчит техническую сторону подготовки отчета по практике, т.к. содержит образцы и шаблоны его различных разделов.

**Уважаемый студент, обращаем Ваше внимание, что при оформлении дневника по учебной практике, вы должны опираться на содержание заданий по выбранной профессии.**

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**

Форма титульного листа отчета

**Министерство образования и науки Самарской области**

**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ОТЧЕТ**

**ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ**

**ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ**

**ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

***программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих***

**по профессии**

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

|  |
| --- |
| **Обучающегося гр. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (Фамилия, И.О.) |
|  |
| **Руководитель практики**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  (Фамилия, И.О.) |
| **Оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |

**Самара, 2019 г.**

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**

Форма внутренней описи

**ВНУТРЕННЯЯ ОПИСЬ**

**документов, находящихся в отчете**

студента (ки) гр.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование документа | Страницы |
|  | Путевка на практику |  |
|  | Индивидуальный план |  |
|  | Отчет о выполнении заданий практики |  |
|  | Аттестационный лист-характеристика |  |
|  | Дневник учебной практики |  |
|  | ПРИЛОЖЕНИЕ А Описание и технические характеристики токарного станка |  |
|  | ПРИЛОЖЕНИЕ Б Описание выбранного режущего инструмента |  |
|  | ПРИЛОЖЕНИЕ В Описание приспособлений, применяемых на токарном станке |  |
|  | ПРИЛОЖЕНИЕ Г Описание выбранного контрольно-измерительного инструмента |  |
|  | ПРИЛОЖЕНИЕ Д Чертежи изготовленных деталей |  |
|  | ПРИЛОЖЕНИЕ Е Наряд на выполнение пробной работы |  |

00.00.0000

***Примечание для обучающихся:*** *внутренняя опись документов располагается после титульного листа и содержит информацию о перечне материалов отчета, включая приложения.*

**ПРИЛОЖЕНИЕ В**

Форма дневника учебной практики

**Министерство образования и науки Самарской области**

**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ДНЕВНИК**

**УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА**

**И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

***программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих***

**по профессии**

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

Студента (ки) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Фамилия, И.О., номер группы*

Руководитель практики\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Фамилия И.О.*

**Самара, 2019 г.**

**Внутренние страницы дневника учебной практики**

*(количество страниц зависит от продолжительности практики)*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Дни**  **недели** | **Дата** | **Описание**  **ежедневной работы** |
| 1 | 2 | 3 |
| **понедельник** |  |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **вторник** |  |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **среда** |  |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **четверг** |  |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **пятница** |  |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

**ПРИЛОЖЕНИЕ Г**

Форма аттестационного листа-характеристики обучающегося

по итогам учебной практики

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ-ХАРАКТЕРИСТИКА ОБУЧАЮЩЕГОСЯ**

**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

Обучающийся\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*ФИО обучающегося № курса/группы*

Проходил(а) практику с \_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_0000 г. по \_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 0000 г.

по ПМ.01 «Изготовление деталей на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

Учебная практика проводилась в\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*название лаборатории, мастерской, учебного кабинета Колледжа*

За период прохождения практики обучающийся посетил \_\_\_\_\_\_\_\_ дней, по уважительной причине отсутствовал \_\_\_\_\_\_\_ дней, пропуски без уважительной причине составили \_\_\_\_\_\_ дней.

Обучающийся соблюдал/не соблюдал дисциплину, правила техники безопасности, правила внутреннего трудового распорядка *(нужное подчеркнуть).*

Отмечены нарушения дисциплины и/или правил техники безопасности:

За время практики обучающийся выполнил следующие задания (виды работ):

**Сводная ведомость работ, выполненных в ходе учебной практики**

| **Задания (виды работ), выполненные в ходе учебной практики** | **Код умения, практического опыта** |
| --- | --- |
| Проверка исправности и работоспособности токарного станка на холостом ходу | ПК 1.1  ПО 1  У 1 |
| Управление токарным станком с высотой центров до 650 мм | ПК 1.1  ПО 1  У 1 |
| Установка и снятие деталей на токарном станке | ПК 1.1  ПО 1  У 1 |
| Смазка механизмов станка и приспособлений в соответствии с инструкцией, контроль наличия смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) | ПК 1.1  ПО 1  У 1 |
| Установка и снятие режущего инструмента на токарном станке | ПК 1.2  ПО 2  У 2 |
| Заточка резцов и сверл, контроль качества заточки | ПК 1.2  ПО 2  У 2 |
| Установка и снятие оснастки на токарном станке | ПК 1.2  ПО 2  У 2 |
| Замена сменных пластин режущего инструмента | ПК 1.2  ПО 2  У 2 |
| Подготовка к работе и проверка исправности контрольно-измерительного инструмента | ПК 1.2  ПО 2  У 2 |
| Настройка токарного станка на различные операции, режимы резания | ПК 1.3  ПО 3  У 3-6 |
| Выполнение различных видов работ на токарных станках: сверление отверстий глубиной до 5 диаметров сверла; нарезание наружной и внутренней треугольной и прямоугольной резьбы (метрической, трубной, упорной) диаметром до 24 мм метчиком или плашкой. | ПК 1.4  ПО 4  У 7 |
| Проверка качества обработки деталей визуально и с помощью контрольно-измерительного инструмента | ПК 1.4  ПО 4  У 7 |
| Тренинг по обработке деталей по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках станков сложностью 2 разряда: изготовление детали типа «Ось», «Ручка», «Вал», «Кольцо», «Винт», «Втулка», «Фланец», «Винт», «Гайка», «Упор». | ПК 1.4  ПО 4  У 7 |
| Выполнение итоговой (пробной) работы для токаря 2-3 разряда | ПК 1.4  ПО 4  У7 |

Положительные стороны по прохождению практики:

Замечания по прохождению практики и составлению отчета:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Средний балл за выполнение  практических занятий в ходе  учебной практики | Оценка за выполнение итоговой работы | **Итоговая оценка по практике** |
|  |  |  |

Руководитель практики \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*подпись И.О. Фамилия*

\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г.

**Гисматуллина Лилия Наилевна,**

**методист**

**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

**ПО ПРОХОЖДЕНИЮ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

***программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих***

**по профессии**

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

**ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ**

**Ответственные за выпуск:**