**Министерство образования и науки Самарской области**

**государственное Бюджетное профессиональное   
образовательное учреждение самарской области**

**«ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

**ПО ПРОХОЖДЕНИЮ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.05 «ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»**

***программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих***

**по профессии**

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

**ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ**

**Самара, 2019 г.**

**ОДОБРЕНО**

Предметной (цикловой)

методической комиссией

Машиностроения и металлообработки

Председатель ПЦМК

Н.В. Алябьева

**Составитель:** Гисматуллина Лилия Наилевна, методист ГБПОУ «Поволжский государственный колледж»

**Рецензенты:**

Внутренний рецензент: Алябьева Н.В., преподаватель ГБПОУ «ПГК»

Внешний рецензент: Канавина Н.И., начальник отдела развития управления персоналом и технического обучения ПАО «Салют»

Методические рекомендации по организации и прохождению учебной практики являются частью учебно-методического комплекса (УМК) ПМ.05 «Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

Методические рекомендации определяют цели и задачи, конкретное содержание, особенности организации и порядок прохождения учебной практики студентами, а также содержат требования по подготовке отчета о практике.

Методические рекомендации адресованы студентам очной формы обучения.

В электронном виде методические рекомендации размещены на сайте колледжа по адресу:[*www.pgk63.ru*](http://www.pgk63.ru)

**СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование разделов** | **Стр.** |
| ВВЕДЕНИЕ. |  |
| 1 Цели и задачи практики. |  |
| 2 Содержание практики. |  |
| 3 Организация и руководство практикой. |  |
| 4 Требования к оформлению отчета. |  |
| ПРИЛОЖЕНИЕ А. Шаблон титульного листа отчета. |  |
| ПРИЛОЖЕНИЕ Б. Шаблон внутренней описи документов, находящихся в отчете. |  |
| ПРИЛОЖЕНИЕ В. Шаблон индивидуального плана. |  |
| ПРИЛОЖЕНИЕ Г. Шаблон отчета о выполнении заданий учебной практики. |  |
| ПРИЛОЖЕНИЕ Д. Форма аттестационного листа-характеристики. |  |
| ПРИЛОЖЕНИЕ Е. Шаблон дневника учебной практики. |  |

**ВВЕДЕНИЕ**

**Уважаемый студент!**

Учебная практика является составной частью профессионального модуля ПМ.05 «Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности» по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением.

Требования к содержанию практики регламентированы:

* Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением*;*
* учебными планами профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением*;*
* рабочей программой ПМ.05 «Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»;
* оценочными материалами для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс по компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ», утвержденные правлением Союза (Протокол № 44 от 03.12.2018 г.) и одобренных решением Экспертного советам при Союзе «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)» (Протокол № 18/11 от 12.11.2018 г.).
* настоящими методическими указаниями.

Содержание заданий УП ориентировано на подготовку студентов к демонстрационному экзамену в части **закрепления знаний:**

* правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора станка с числовым программным управлением, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
* устройство, принципы работы и правила подналадки токарных станков с числовым программным управлением;
* наименование, назначение, устройство и правила применения приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
* правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
* грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах;
* правила выбора управляющих программ для решения поставленной технологической задачи (операции);
* основные направления автоматизации производственных процессов;
* системы программного управления станками;
* организацию работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением;
* правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ.

**и отработки умений:**

* осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора токарного станка с числовым программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
* выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы;
* выбирать и подготавливать к работе универсальные специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;
* составлять технологический процесс обработки деталей, изделий;
* отрабатывать управляющие программы на станке;
* корректировать управляющую программу на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации;
* проводить проверку управляющих программ средствами вычислительной техники;
* выполнять технологические операции при изготовлении детали на токарных станках с числовым программным управлением;
* выполнять контрольные операции над работой механизмов и обеспечение бесперебойной работы оборудования станка с числовым программным управлением.

Содержание учебной практики направлено на отработку требований ФГОС СПО по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением в части закрепления умений и приобретение Вами первоначального практического опыта для последующего освоения в рамках производственной практики общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК) по виду профессиональной деятельности «Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

Учебная практика организуется и проводится в учебно-производственных мастерских ГБПОУ «ПГК» во 2-ом корпусе.

В процессе прохождения практики Вам необходимо выполнить практические задания, подготовить отчет по учебной практике, а также выполнить пробную (квалификационную) работы на 2-3 разряд по профессии *Оператор станков с ЧПУ*. Итоговая работа проводится в формате демонстрационного экзамена.

Итоговая оценка по учебной практике выставляется на основе результатов выполнения практических заданий по ходу практики под руководством преподавателя, результатов выполнения пробной (квалификационной) работы на 2-3 разряд по профессии Оператор станков с ЧПУ, а также на основании подготовленного отчета по учебной практике.

Настоящие методические рекомендации предназначены для того, чтобы помочь Вам подготовить отчет по учебной практике.

Прохождение учебной практики является **обязательным условием** обучения.

**Обращаем Ваше внимание:**

* прохождение учебной практики является **обязательным условием** обучения;
* обучающиеся, успешно прошедшие учебную практику, получают «дифференцированный зачёт» и допускаются к производственной практике.

Настоящие методические рекомендации определяют цели и задачи, а также конкретное содержание заданий практики, особенности организации и порядок прохождения учебной практики, а также содержат требования к подготовке отчета по учебной практике и образцы оформления его различных разделов.

**Желаем Вам успехов!**

**1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ**

Учебная практика является составной частью образовательного процесса по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением и имеет большое значение для достижения образовательных результатов по виду профессиональной деятельности «Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

**Цели практики:**

1. **Приобретение первоначального практического опыта:**

* выполнения подготовительных работ и обслуживания рабочего места оператора станка с программным управлением;
* подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием;
* адаптации стандартных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с заданием;
* обработке деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической и документацией.

1. **Приобретение необходимых умений:**

* осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора токарного станка с числовым программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
* выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы;
* выбирать и подготавливать к работе универсальные специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;
* составлять технологический процесс обработки деталей, изделий;
* отрабатывать управляющие программы на станке;
* корректировать управляющую программу на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации;
* проводить проверку управляющих программ средствами вычислительной техники;
* выполнять технологические операции при изготовлении детали на токарных станках с числовым программным управлением;
* выполнять контрольные операции над работой механизмов и обеспечение бесперебойной работы оборудования станка с числовым программным управлением.

1. **Подготовка к освоению профессиональных компетенций (ПК):**

*Таблица 1*

| **Код ПК** | **Название ПК** |
| --- | --- |
| ПК 5.1. | Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением. |
| ПК 5.2. | Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием. |
| ПК 5.3. | Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием. |
| ПК 5.4. | Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией. |

1. Подготовка к освоению общих компетенций (ОК):

*Таблица 2*

| **Код ОК** | **Название ОК** |
| --- | --- |
| ОК 1. | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам. |
| ОК 2. | Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для эффективного выполнения задач профессиональной деятельности. |

**2. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ**

Содержание заданий практики позволит Вам сформировать первоначальный опыт практической деятельности и отработать необходимые умения, а также подготовит к освоению ПК, будет способствовать формированию общих компетенций (ОК) в процессе производственной практики по виду профессиональной деятельности «Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

**Задания учебной практики**

**по ПМ.05 Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»**

*Таблица 3*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Содержание заданий** | **Коды,**  **формируемых умений, опыта** | **Комментарии по**  **выполнению**  **задания** |
|  | Настройка токарного станка с ЧПУ на различные режимы резания. | ПК 5.1  ПО 1  У 1, У2 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.* |
|  | Управление узлами станков в ручном режиме и с помощью пульта. | ПК 5.1  ПО 1  У 1, У2 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.* |
|  | Установка и снятие деталей на станке с ПУ. | ПК 5.1  ПО 1  У 1, У2 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.* |
|  | Установка и снятие режущего инструмента на токарном станке с ЧПУ. | ПК 5.2  ПО 2  У 3 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.* |
|  | Установка и снятие оснастки на токарном станке с ЧПУ. | ПК 5.2  ПО 2  У 3 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.* |
|  | Замена сменных пластин режущего инструмента с последующей корректировкой УП. | ПК 5.2  ПО 2  У 3 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.* |
|  | Настройка станка с ЧПУ для обработки деталей типа «Вал». | ПК 5.2  ПО 2  У 3 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.* |
|  | Подналадка и корректировка инструме нта на токарном станке с ЧПУ. | ПК 5.2  ПО 2  У 3 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.* |
|  | Освоение приемов по вводу, проверке и редактированию параметров. | ПК 5.3  ПО 3  У 4-7 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.* |
|  | Разработка УП для токарных станков с ЧПУ. | ПК 5.3  ПО 3  У 4-7 | *Разработанные управляющие программы представляются в Приложении к отчету.* |
|  | Запуск ПО CAD/CAM, работа с раскрывающимся меню. | ПК 5.3  ПО 3  У 4-7 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.* |
|  | Разработка технологических процессов на базе CAD/CAM систем. | ПК 5.3  ПО 3  У 4-7 | *Технологические карты обработки представляются в Приложении к отчету.* |
|  | Обработка  деталей на токарных станках с ЧПУ. | ПК 5.4  ПО 4  У 8, У 9 | *Выполнение данных видов работ подтверждается записями в дневнике.* |
|  | Проверка качества обработки деталей визуально и с помощью контрольно-измерительного инструмента. | ПК 5.4  ПК 5.4  ПО 4  У 8, У 9 | *Выполнение контрольно-измерительных работ подтверждается записями в дневнике и описанием контрольно-измерительного инструмента в Приложении к отчету.* |
|  | Тренинг по выполнению примерных видов работ для оператора станков с программным управлением 2 разряда, предлагаемых в качестве итоговой (пробной) работы по учебной практике: ось, ручка, втулка, вал, кольцо, винт, фланец, гайка, упор. | ПК 5.4  ПК 5.4  ПО 4  У 8, У 9 | *Выполнение видов работ для оператора станков с ПУ подтверждается записями в дневнике.* |
|  | Выполнение итоговой (пробной) работы для оператора станков с ПУ 2 разряда. | ПК 5.4  ПК 5.4  ПО 4  У 8, У 9 | *Наряд на выполнение пробной работы представить в Приложении к отчету по практике.* |

**Перечень документов,   
прилагаемых в качестве приложений к отчету по учебной практике**

* + - 1. Составленные управляющие программы для обработки деталей.
      2. Разработанные технологические карты обработки.
      3. Описание выбранного контрольно-измерительного инструмента.
      4. Наряд на выполнение пробной работы.

**3. ОРГАНИЗАЦИЯ И РУКОВОДСТВО ПРАКТИКОЙ**

Руководителем практики является преподаватель профессионального модуля или мастер производственного обучения.

## 3.1 Основные права и обязанности обучающихся в период прохождения практики

Вы **имеете право** по всем вопросам, возникшим в процессе учебной практики, обращаться к руководителю практики и/или заведующему отделением.

**В процессе прохождения учебной практики Вы должны:**

* ежедневно посещать занятия по учебной практике;
* выполнять практические задания в ходе учебной практики;
* соблюдать дисциплину, правила техники безопасности, пожарной безопасности, учебной санитарии, выполнять требования внутреннего распорядка колледжа;
* ежедневно вносить записи в дневниках в соответствии с выполненной работой за учебный день;
* выполнить итоговую работу.

**По завершению практики Вы должны:**

* представить отчет по практике руководителю практики, оформленный в соответствии с требованиями, указанными в методических рекомендациях по практике;
* предоставить зачетную книжку для выставления оценки за учебную практику.

**4. ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ОТЧЕТА**

Отчет по учебной практике оформляется в строгом соответствии с требованиями, изложенными в настоящих методических рекомендациях.

Все необходимые материалы по практике комплектуются студентом в папку-скоросшиватель в следующем порядке:

*Таблица 5*

| **№**  **п/п** | **Расположение материалов в отчете** | **Примечание** |
| --- | --- | --- |
|  | Титульный лист | Шаблон в ПРИЛОЖЕНИИ А. |
|  | Внутренняя опись документов, находящихся в деле | Шаблон в ПРИЛОЖЕНИИ Б. |
|  | Дневник учебной практики | Шаблон в ПРИЛОЖЕНИИ В.  Заполняется ежедневно. Оценки за работу руководитель практики ставит в журнал. |
|  | Приложения | Приложения представляют собой материал, подтверждающий выполнение заданий практики (копии созданных документов, фрагменты программ, чертежей, наряд на работу и др.). Приложения имеют буквенное обозначение. Номера страниц приложений допускается ставить вручную. |
|  | Аттестационный лист-характеристика | Шаблон в ПРИЛОЖЕНИИ Г.  Аттестационный лист-характеристика является обязательной составной частью отчета по практике.  Он заполняется руководителем практики по итогам практики. Отсутствие оценок за выполнение практических заданий в ходе практики не позволит практиканту получить итоговую оценку по практике, и тем самым Вы не будете допущены до квалификационного экзамена по ПМ. |

**Требования к оформлению текста отчета**

1. Отчет пишется:

* от первого лица;
* оформляется на компьютере шрифтом Times New Roman;
* поля документа: верхнее – 2, нижнее – 2, левое – 3, правое – 1;
* отступ первой строки – 1,25 см;
* размер шрифта - 14;
* межстрочный интервал - 1,5;
* расположение номера страниц - снизу по центру;
* нумерация страниц на первом листе (титульном) не ставится.

1. Каждый отчет выполняется индивидуально.
2. Текст отчета должен занимать не менее 6 страниц.
3. Содержание отчета формируется в скоросшивателе.

**Уважаемый студент, обращаем Ваше внимание,** что методические рекомендации в электронном виде размещены на сайте колледжа по адресу:[www.pgk63.ru](http://www.pgk63.ru). Использование электронного варианта методических рекомендаций сэкономит Вам время и облегчит техническую сторону подготовки отчета по практике, т.к. содержит образцы и шаблоны его различных разделов.

**Уважаемый студент, обращаем ваше внимание, что при оформлении дневника по учебной практике, вы должны опираться на содержание заданий по выбранной профессии.**

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**

Шаблон титульного листа отчета

**Министерство образования и науки Самарской области**

**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ОТЧЕТ**

**ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ**

**ПМ.05 «ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»**

***программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих***

**по профессии**

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

|  |
| --- |
| **Обучающегося гр. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (Фамилия, И.О.) |
|  |
| **Руководитель практики**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  (Фамилия, И.О.) |
| **Оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |

**Самара, 2019 г.**

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**

Шаблон внутренней описи

**ВНУТРЕННЯЯ ОПИСЬ**

**документов, находящихся в отчете**

студента (ки) гр.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование документа | Страницы |
|  | Путевка на практику. |  |
|  | Индивидуальный план. |  |
|  | Отчет о выполнении заданий практики. |  |
|  | Аттестационный лист-характеристика. |  |
|  | Дневник учебной практики. |  |
|  | ПРИЛОЖЕНИЕ А. Составленные управляющие программы для обработки деталей. |  |
|  | ПРИЛОЖЕНИЕ Б. Разработанные технологические карты обработки. |  |
|  | ПРИЛОЖЕНИЕ В. Описание выбранного контрольно-измерительного инструмента. |  |
|  | ПРИЛОЖЕНИЕ Г. Наряд на выполнение пробной работы |  |
|  |  |  |

00.00.0000

***Примечание для обучающихся:*** *внутренняя опись документов располагается после титульного листа и содержит информацию о перечне материалов отчета, включая приложения.*

**ПРИЛОЖЕНИЕ В**

Шаблон дневника учебной практики

**Министерство образования и науки Самарской области**

**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ДНЕВНИК**

**УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.05 «ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОКАРНЫХ СТАНКАХ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПО СТАДИЯМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»**

***программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих***

**по профессии**

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

Студента (ки) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Фамилия, И.О., номер группы*

Руководитель практики\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Фамилия И.О.*

**Самара, 2019**

**Внутренние страницы дневника учебной практики**

*(количество страниц зависит от продолжительности практики)*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Дни**  **недели** | **Дата** | **Описание**  **ежедневной работы** |
| 1 | 2 | 3 |
| **понедельник** |  |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **вторник** |  |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **среда** |  |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **четверг** |  |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **пятница** |  |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

**ПРИЛОЖЕНИЕ Г**

Форма аттестационного листа-характеристики обучающегося

по итогам учебной практики

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ-ХАРАКТЕРИСТИКА ОБУЧАЮЩЕГОСЯ**

**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

Обучающийся\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*ФИО обучающегося № курса/группы*

Проходил(а) практику с \_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_0000 г. по \_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 0000 г.

по ПМ.05 «Изготовление различных деталей на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности».

Учебная практика проводилась в\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*название лаборатории, мастерской, учебного кабинета Колледжа*

За период прохождения практики обучающийся посетил \_\_\_\_\_\_\_\_ дней, по уважительной причине отсутствовал \_\_\_\_\_\_\_ дней, пропуски без уважительной причине составили \_\_\_\_\_\_ дней.

Обучающийся соблюдал/не соблюдал дисциплину, правила техники безопасности, правила внутреннего трудового распорядка *(нужное подчеркнуть).*

Отмечены нарушения дисциплины и/или правил техники безопасности:

За время практики обучающийся выполнил следующие задания (виды работ):

Сводная ведомость работ, выполненных в ходе учебной практики

| **Задания (виды работ), выполненные в ходе учебной практики** | **Код умения, практического опыта** |
| --- | --- |
| Настройка токарного станка с ЧПУ на различные режимы резания. | ПК 5.1  ПО 1  У 1, У2 |
| Управление узлами станков в ручном режиме и с помощью пульта. | ПК 5.1  ПО 1  У 1, У2 |
| Установка и снятие деталей на станке с ПУ. | ПК 5.1  ПО 1  У 1, У2 |
| Установка и снятие режущего инструмента, оснастки на токарном станке с ЧПУ. | ПК 5.2  ПО 2  У 3 |
| Установка и снятие режущего инструмента, оснастки на токарном станке с ЧПУ. | ПК 5.2  ПО 2  У 3 |
| Замена сменных пластин режущего инструмента с последующей корректировкой УП. | ПК 5.2  ПО 2  У 3 |
| Настройка станка с ЧПУ для обработки деталей типа «Вал». | ПК 5.2  ПО 2  У 3 |
| Подналадка и корректировка инструме нта на токарном станке с ЧПУ. | ПК 5.2  ПО 2  У 3 |
| Освоение приемов по вводу, проверке и редактированию параметров. | ПК 5.3  ПО 3  У 4-7 |
| Разработка УП для токарных станков с ЧПУ. | ПК 5.3  ПО 3  У 4-7 |
| Запуск ПО CAD/CAM, работа с раскрывающимся меню. | ПК 5.3  ПО 3  У 4-7 |
| Разработка технологических процессов на базе CAD/CAM систем. | ПК 5.3  ПО 3  У 4-7 |
| Обработка  деталей на токарных станках с ЧПУ. | ПК 5.4  ПО 4  У 8, У 9 |
| Проверка качества обработки деталей визуально и с помощью контрольно-измерительного инструмента. | ПК 5.4  ПК 5.4  ПО 4  У 8, У 9 |
| Тренинг по выполнению примерных видов работ для оператора станков с программным управлением 2 разряда, предлагаемых в качестве итоговой (пробной) работы по учебной практике: ось, ручка, втулка, вал, кольцо, винт, фланец, гайка, упор. | ПК 5.4  ПК 5.4  ПО 4  У 8, У 9 |
| Выполнение итоговой (пробной) работы для оператора станков с ПУ 2 разряда. | ПК 5.4  ПК 5.4  ПО 4  У 8, У 9 |

Положительные стороны по прохождению практики:

Замечания по прохождению практики и составлению отчета:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Средний балл за выполнение  практических занятий в ходе  учебной практики | Оценка за выполнение итоговой работы | **Итоговая оценка по практике** |
|  |  |  |

Руководитель практики \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*подпись И.О. Фамилия*

\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г.