**ВОПРОСЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ЭКЗАМЕНУ**

**по МДК 04.01 Технология обработки на токарно-револьверных станках**

для студентов 3 курса по профессии

**15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением**

2019-2020 учебный год

**Преподаватель Гисматуллина Л.Н.**

**Теоретические вопросы:**

1. Типы и модели расточных станков.
2. Назначение вспомогательного инструмента на токарно- револьверном станке.
3. Особенности конструкций координатно - расточных станков.
4. Подналадка токарно-револьверных станков
5. Универсальные крепежные принадлежности на токарно- расточных станках.
6. Технология обработки цилиндрической поверхности на токарно- револьверных станках.
7. Приспособления для расточки отверстий.
8. Технология прорезание канавок и отрезание.
9. Режущие инструменты для расточных станков
10. Технология обработки фасонных поверхностей на токарно - револьверных станках.
11. Режущие инструменты для расточных станков
12. Технология обработки фасонных поверхностей на токарно - револьверных станках.
13. Установка деталей на расточном станке.
14. Назначение токарных резцов.
15. Проектирование технологического процесса детали фланец арматурный.
16. Выверка положения борштанги.
17. Технология сверления и рассверливания.
18. Индикаторная державка для выверки взаимного расположения инструмента.
19. Технология растачивания на токарно- револьверном станке
20. Геометрия, заточка, установка режущего инструмента.
21. Технология развертывания на токарно - револьверном станке.
22. Способы установки расточной оправки на токарно - расточных станках.
23. Технология обработки наружных конических поверхностей на токарно - револьверных станках.
24. Назначение расточной микрометрической головки на токарно- расточном станке.
25. Организация рабочего места токаря - револьверщика.
26. Назначение углов резца.
27. Технология растачивания отверстий на токарно - револьверном станке.
28. Комплекты расточного инструмента.
29. Виды брака при обработке цилиндрических поверхностей на токарно- револьверных станках
30. Установка двухрезцовых головок на токарно- расточных станках.
31. Дефекты, возникающие при обработке отверстий и методах контроля отверстий на токарно - револьверных станках.
32. Режущий инструмент для токарно - расточных станков
33. Грузоподъемное оборудование и такелажные работы.
34. Правила и технология контроля качества обработанных деталей на токарно – расточных станках.
35. Электробезопасность. Требования электробезопасности.
36. Нарезание резьбы на токарно – расточном станке.
37. Требования безопасности к производственному процессу, оборудованию.
38. Материалы, используемые для изготовления инструмента.
39. Назначение заземления оборудования.
40. Техника безопасности при работе на токарно – расточном станке
41. Система смазывания токарно- револьверного станка.
42. Дефекты, возникающих при растачивании заготовки.
43. Режимы резания при работе на токарно-револьверных станках.
44. Универсальные консольные оправки для токарно- расточных станков.
45. Оснастка для токарно - револьверных станков.
46. Технология нарезании резьбы на токарно – расточном станке.
47. Основные типы токарно- револьверных станков станков.
48. Смазочно-охлаждающие технические средствах и их применение.
49. Дефекты, возникающие при растачивании заготовок и методы их устранения.
50. Технология обработки внутренних канавок.
51. Виды дефектов и контроль деталей после обработки цилиндрических и торцевых поверхностей на токарно- револьверном станке.
52. Технология зенкерования на токарно- расточном станке.
53. Технология обработки конических поверхностей широким резцом.

**Практические задания**

1. Проектирование технологического процесса детали матрица.
2. Проектирование технологического процесса детали сопло.
3. Проектирование технологического процесса детали кронштейн.
4. Проектирование технологического процесса детали кольцо для подшипников.
5. Проектирование технологического процесса детали фланец арматурный.
6. Проектирование технологического процесса детали цапфа.
7. Проектирование технологического процесса детали упор.
8. Проектирование технологического процесса детали балка консольная.
9. Проектирование технологического процесса детали направляющие штамповочных молотов.
10. Проектирование технологического процесса детали фланец.
11. Проектирование технологического процесса детали маховик.
12. Проектирование технологического процесса детали корпуса подшипника.
13. Проектирование технологического процесса детали муфта соединительная.
14. Проектирование технологического процесса детали патрубок.
15. Проектирование технологического процесса муфта.
16. Проектирование технологического процесса детали палец.
17. Проектирование технологического процесса детали штревель.
18. Проектирование технологического процесса детали муфта предварительная.
19. Проектирование технологического процесса детали диск.
20. Проектирование технологического процесса детали втулка цилиндрическая.
21. Проектирование технологического процесса детали крышка котлов.
22. Проектирование технологического процесса детали колесо.
23. Проектирование технологического процесса детали ступица.
24. Проектирование технологического процесса детали муфта предварительная.

**СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ:**

1.Багдасарова Т.А. Выполнение работ по профессии "Токарь". Пособие по учебной практике. – М.: ОИЦ «Академия», 2016.

2.Багдасарова Т.А. Технология токарных работ -М.: ОИЦ «Академия», 2013

3.Босинзон М.А. Обработка деталей на металлорежущих станках различного типа и вида (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) –М.: ОИЦ «Академия», 2016.