ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ**»**

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УР и НИД

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_О.Ю. Нисман

\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_

**ЭКЗАМЕН КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ**

ПМ 03. Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

***КОМПЕТЕНТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ***

**ПК 3.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.**

**ПК 3.3 Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.**

**Задание:**

1. Произведите диагностику станка 16Б16 на осевую симметрию (на основе паспортных данных станка), результаты оформите в таблице приложение А.

**Внимание!**

Для выполнения пункта практического задания (п.1) пройдите на рабочее место в производственные мастерские, указанное ассистентом.

1. Спланируйте работы по устранению неполадки выявленной в процессе диагностики оборудования, результаты оформите в приложение Б.

**Внимание!**

Для выполнения следующего пункта практического задания (п.2) пройдите на рабочее место, оснащенное персональным компьютером (ПК), указанное ассистентом.

Убедитесь в наличии следующего программного обеспечения:

- операционной системы Windows 7;

- папки на Рабочем столе КОЗ ПМ.03, содержащей файлы Приложение А, Приложение Б.

- Переименуйте файлы (имя файла – фамилия студента) и приступите к выполнению задания.

- Заполните бланки приложения А и приложения Б.

**Внимание!** Продемонстрируйте для оценки оформленные приложения **в электронном виде членам** аттестационно-квалификационной комиссии.

**ПК 3.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.**

**ПК 3.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.**

**ПК 3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.**

**Задание:**

1. Устраните неполадки, возникшие в процессе диагностики оборудования, с применением выбранной оснастки.

**Внимание!**

Для выполнения пункта практического задания (п.3) пройдите на рабочее место в производственные мастерские, указанное ассистентом.

1. Заполните Приложение В с результатами контроля качества по наладке оборудования с использованием SCADA систем.

**Внимание!**

Для выполнения следующего пункта практического задания (п.2) пройдите на рабочее место, оснащенное персональным компьютером (ПК), указанное ассистентом.

Убедитесь в наличии следующего программного обеспечения:

- операционной системы Windows 7;

- папки на Рабочем столе КОЗ ПМ.03, содержащей файлы Приложение В.

- Переименуйте файлы (имя файла – фамилия студента) и приступите к выполнению задания.

- Заполните бланки приложения В.

1. Сдайте выполненную работу ассистенту (члену экспертной группы).
2. **ПРИЛОЖЕНИЕ А Диагностическая карта.**
3. **ПРИЛОЖЕНИЕ Б План – график технического обслуживания и наладки, подналадки оборудования.**
4. **ПРИЛОЖЕНИЕ В Отчет об использовании технического обслуживания и наладки, подналадки технологического оборудования.**

|  |  |
| --- | --- |
| Председатель ПЦМК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.В. Алябьева *подпись*  | Преподаватель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /ФИО/ *подпись*  |
| \_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г. | \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г. |