**ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ МАРШРУТ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ**

15.02.16 Технология машиностроения (11 классов)

**1 курс**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование дисциплин, МДК, практик** | **Аттестация (семестр)** | **Кол-во ЛР/ПЗ** | **Форма итогового контроля** |
|  | История России | 1 | 16 | ДЗ |
|  | Иностранный язык в профессиональной деятельности | 1,2 | 14 | Другая форма аттестации (КТП) |
|  | Физическая культура | 1,2 | 15 | ДЗ,ДЗ |
|  | Общие компетенции профессионала (по уровням) | 2 | 11 | Другая форма аттестации (КТП) |
|  | Социально значимая деятельность | 2 | 12 | Другая форма аттестации (КТП) |
|  | Инженерная графика | 1 | 14 | ДЗ |
|  | Техническая механика | 1 | 20 | Экзамен |
|  | Материаловедение | 2 | 27 | ДЗ |
|  | Метрология, стандартизация и сертификация | 2 | 27 | ДЗ |
|  | Процессы формообразования и инструменты | 1,2 | 28 | ДЗ |
|  | Математика в профессиональной деятельности | 1 | 16 | ДЗ |
|  | Электротехника и электроника | 2 | 21 | Другая форма аттестации (КТП) |
|  | Электробезопасность | 1 | 24 | Экзамен |
|  | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин | 2 | 112 | Экзамен по модулю |
|  | Технологические процессы изготовления деталей машин | 2 | 58 | Экзамен, КП |
|  | Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих | 2 | 182 | Экзамен по модулю |
|  | Технология обработки на металлорежущих станках / Технология контроля качества станочных и слесарных работ | 1 | 20 | Экзамен |
|  | УП.01.01 Учебная практика | 2 | все | ДЗ |
|  | УП.06.01 Учебная практика | 1 | все | ДЗ |
|  | ПП.01 Производственная практика | 2 | все | ДЗ |
|  | ПП.06.01 Производственная практика | 2 | все | ДЗ |