ПМ.02 «Разработка управляющих программ для станков числовым программным управлением»

по профессии15.01.32 Оператор станков с программным управлением

***КОМПЕТЕНТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ***

Вам, как оператору токарных станков с ЧПУ, доверили работу по программированию детали.

**Внимательно изучите источники.**

**Вам необходимо:**

1. Пройдите инструктаж по технике безопасности и распишитесь в соответствующем журнале учета.
2. Внимательно прочитать чертеж детали.
3. Пройдите на рабочее место, указанное ассистентом.
4. Подготовить рабочее место в соответствии с регламентом работ итребований техники безопасности**.**
5. **Вам выдан чертеж детали (заготовка – Ø40х50мм).** 
   1. **Напишите программу обработки детали на эмуляторе** Siemens 840D и проверьте ее в графическом режиме. **Время выполнения данного задания – 20 минут**.
   2. Сдайте программу членам аттестационно-квалификационной комиссии
   3. Выполните чертеж детали в 3D модели в программном обеспечении MasterCam.
   4. **Напишите программу обработки детали** в программном обеспечении MasterCam, проверьте ее в графическом режиме. **Время выполнения данного задания – 30 минут.**
   5. Произведите верификацию управляющей программы програаммы при помощи станка DMG СTX 310 ecoline. **Время выполнения данного задания – 10 минут.**
   6. Сдайте программу членам аттестационно-квалификационной комиссии
   7. **Напишите программу обработки детали со стойки станка. Время выполнения данного задания – 20 минут.**
   8. Сдайте программу членам аттестационно-квалификационной комиссии.