



Министерство образования и науки Самарской области  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

СОГЛАСОВАНО

Начальник РМЦ АО РКЦ «Прогресс»

\_\_\_\_\_ Е.В. Один

\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ «ПГК»

\_\_\_\_\_ В.А. Гусев

\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПО ПРЕДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКЕ**

основной профессиональной образовательной программы  
по профессии специальности среднего профессионального образования

***15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования  
(по отраслям) Отрасль Машиностроение***

Самара, 2018 г.

## **ОДОБРЕНО**

Предметной (цикловой)  
методической комиссией

Производственного и

Технического сервиса

Председатель

\_\_\_\_\_ О.В. Мезенева

\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

Составитель: Антимонов С.И. преподаватель ГБПОУ «ПГК»

### **Экспертиза:**

Внутренняя экспертиза

Техническая экспертиза: Клянина Е.В. методист ГБПОУ «ПГК».

Содержательная экспертиза: Мезенева О.В., председатель ПЦМК.

Внешняя экспертиза

Содержательная экспертиза

Рабочая программа по преддипломной практике разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования  
(по отраслям)

Рабочая программа по практике – нормативный документ, входящий в состав основной профессиональной образовательной программы по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования  
(по отраслям)

Рабочая программа определяет цели, задачи, содержание практики, особенности организации, прохождения, а также способы контроля результатов прохождения практики.

## Содержание

<b>№</b>	<b>Наименование разделов</b>	<b>стр.</b>
п/п		
1	Паспорт рабочей программы преддипломной практики	4
1.1	Область применения	4
1.2	Цели и задачи, требования к результатам освоения практики	4
1.3	Место проведения практики	6
1.4	Количество часов на освоение программы практики	7
2	Результаты освоения рабочей программы практики	8
3.	Содержание заданий по практики	8
3.1	Тематический план практики	
4	Условия реализации программы преддипломной практики	10
4.1	Требования к минимальному материально-техническому обеспечению практики	10
4.2	Информационное обеспечение практики	10
4.3	Общие требования к организации практики	11
	Приложение 1. Содержание практики в соответствии с ПК	14
5	Лист изменений и дополнений	16

# I. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

## 1.1 Область применения программы.

Рабочая программа преддипломной практики является частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ «ПГК» по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) базового уровня подготовки, разработанной в соответствии с ФГОС СПО.

Содержание рабочей программы преддипломной практики направлено на освоение вида профессиональной деятельности: *Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования, Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.*

Требования к содержанию практики регламентированы:

- федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования третьего поколения по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям); учебными планами специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям);
- квалификационной характеристикой «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», 3 уровня квалификации, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26.12.2014 г. № 1164н, а также по итогам исследования квалификационных запросов со стороны предприятий/организаций регионального рынка труда.

Преддипломная практика направлена на приобретение студентами первоначального практического опыта для последующего освоения общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК) по 3-м видам профессиональной деятельности.

## 1.2 Цели и задачи практики, требования к результатам освоения

**Цель преддипломной практики** - формирование у обучающихся профессиональных компетенций по виду профессиональной деятельности: *Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования, Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.*

### **Задачи практики:**

1. Получение практического опыта:

- ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.
- ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.
- ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.

- ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.
- ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.
- ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования
- ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
- ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
- ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.
- ПК 3.1. Участвовать в планировании работы структурного подразделения.
- ПК 3.2. Участвовать в организации работы структурного подразделения.
- ПК 3.3. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
- ПК 3.4. Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.

## 2. Формирование умений:

- выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования;
- выбирать технологическое оборудование;
- составлять схемы монтажных работ;
- организовывать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
- организовывать пусконаладочные работы промышленного оборудования;
- пользоваться грузоподъемными механизмами;
- пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ;
- рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;
- определять виды и способы получения заготовок;
- выбирать способы упрочнения поверхностей;
- рассчитывать величину припусков;
- выбирать технологическую оснастку;
- рассчитывать режимы резания;
- назначать технологические базы;
- производить расчет размерных цепей;
- пользоваться измерительным инструментом;
- определять методы восстановления деталей;
- пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;
- пользоваться нормативной и справочной литературой;
- выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования;
- выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;
- пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;
- контролировать процесс эксплуатации оборудования;

- пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования.

### 1.3 Место проведения практики

Преддипломная практика проводится на предприятиях различных организационно-правовых форм собственности на основе прямых договоров, заключаемых между предприятием и колледжем.

- \* ОАО «Кузнецов»;
- \* ЗАО «ГК «Электрощит»;
- \* ЗАО «Станкостроительный завод»;
- \* ООО «Завод приборных подшипников»;
- \* АО «РКЦ Прогресс»;
- \* ОАО «Управляющая компания ЕПК».

### 1.4 Количество часов на освоение программы преддипломной практики

Таблица 1

<b>Вид учебной деятельности</b>	<b>Объем часов</b>
Максимальная учебная нагрузка (всего), в том числе	4 недели
Учебная практика	<i>не предусмотрено</i>
Производственная практика	4 недели
Итоговая аттестация в форме (указать)	Отчет по практике

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности *Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования, Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения*, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Таблица 2

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.
ПК 1.2	Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.
ПК 1.3	Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа
ПК 1.4	Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.
ПК 1.5	Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.
ПК 2.1	Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
ПК 2.2	Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
ПК 2.3	Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 2.4	Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 3.1	Участвовать в планировании работы структурного подразделения
ПК 3.2	Участвовать в организации работы структурного подразделения.
ПК 3.3	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 3.4	Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.

В процессе освоения ПМ обучающиеся должны овладеть общими компетенциями (ОК):

Таблица 3

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач

ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

### III. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

#### 2.1 Тематический план практики

Коды формируемых ПК	Наименование образовательных результатов практики (опыта, умений)	Содержание (виды работ)	Объем
ПК 1.1	<ul style="list-style-type: none"><li>– Наблюдать и участвовать совместно с работниками предприятия в работах с использованием грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;</li><li>– знать основные грузоподъемные механизмы.</li></ul>	Комплексные работы с использованием грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте оборудования	
ПК 1.2	<ul style="list-style-type: none"><li>– Представлять сведения о ремонтируемом станке (краткая характеристика, технические данные).</li><li>– контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.</li></ul>	Участвовать в контроле работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов	

ПК 1.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Знать паспортные данные ремонтируемого станка;</li> <li>– выявить возможные дефекты узлов ремонтируемого станка;</li> <li>– участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях отремонтированного станка;</li> <li>– знать и уметь проводить процессы разборки и сборки станка в процессе ремонта и его испытания.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях ремонтируемого станка;</li> <li>– проводить процессы разборки и сборки станка в процессе ремонта и его испытания;</li> <li>– выявить возможные дефекты узлов ремонтируемого станка.</li> </ul>	
ПК 1.4	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Осуществлять техпроцесс разборки и сборки ремонтируемого станка;</li> <li>– уметь проводить технологические процессы по ремонту нескольких деталей станка;</li> <li>– участвовать в процессе восстановления деталей.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Участвовать в техпроцессах разборки и сборки ремонтируемого станка;</li> <li>– участвовать в процессе восстановления деталей.</li> </ul>	
ПК 1.5	<ul style="list-style-type: none"> <li>– В составлении документации для проведения работ по монтажу и ремонту ремонтируемого станка</li> <li>– Знать документацию на сдачу станка в ремонт и в эксплуатацию;</li> <li>– знать охрану труда и техника безопасности при ремонтных работах</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Участвовать в составлении документации для проведения работ по монтажу и ремонту ремонтируемого станка;</li> <li>– соблюдать охрану труда и технику безопасности при ремонтных работах.</li> </ul>	

ПК 2.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Знать виды эксплуатационно-смазочных материалов, используемых в металлорежущих станках;</li> <li>– участвовать совместно с работниками предприятия в выборе эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании нескольких видов станков.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Участвовать совместно с работниками предприятия в выборе эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании станков.</li> </ul>	
ПК 2.2	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Уметь находить приемлемые методы регулировки и наладки промышленного оборудования.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Участвовать в выборе приемлемые методы регулировки и наладки промышленного оборудования.</li> </ul>	
ПК 2.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Проводить совместно с работниками предприятия ,работы по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Участвовать, совместно с работниками предприятия , в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования</li> </ul>	
ПК 2.4	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Уметь составлять, совместно с работниками предприятия, документацию для проведения работ по эксплуатации отремонтированного станка.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Участвовать, совместно с работниками предприятия, в составлении документации для проведения работ по эксплуатации станка.</li> </ul>	

ПК 3.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>– уметь, совместно с работниками предприятия, планировать работу структурного подразделения.</li> <li>– Знать структуру отдела главного механика и его подразделения;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Участвовать, совместно с работниками предприятия, в планировании работы структурного подразделения.</li> </ul>	
ПК 3.2	<ul style="list-style-type: none"> <li>– участвовать совместно с работниками предприятия в организации работы структурного подразделения;</li> <li>– знать назначение участков ремонтно-механического цеха ОГМ;</li> <li>– знать перечень работ выполняемых на участках РМЦ ОГМ;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Участвовать совместно с работниками предприятия в организации работы структурного подразделения.</li> </ul>	
ПК 3.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Выполнять должностные обязанности руководителя структурного подразделения (в роли стажера).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Выполнять должностные обязанности руководителя структурного подразделения (в роли стажера).</li> </ul>	
ПК 3.4	<ul style="list-style-type: none"> <li>– анализировать, совместно с работниками предприятия, процессы и результаты работы структурного подразделения, оценивать экономической эффективности производственной деятельности.</li> <li>– знать перечень оборудования на участках РМЦ;</li> <li>– уметь вести учет видов учетной и планирующей документации в производстве ОГМ;</li> <li>– Уметь планировать участки РМЦ;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Анализировать, совместно с работниками предприятия, процессы и результаты работы структурного подразделения, оценивать экономическую эффективность производственной деятельности;</li> <li>– уметь вести учет видов учетной и планирующей документации в производстве ОГМ.</li> </ul>	

## IV. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

**Оборудование не требуется**

### 4.2. Информационное обеспечение практик (перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы)

#### Основные источники

1. Ю.Н. Воронкин, Н.В.Поздняков Методы профилактики и ремонта промышленного оборудования.-М. Академия, 2014 -240с.
2. М.Г. Паничев, С.В.Мурадян Организация и технология отрасли. Серия «учебник XXI века»- Ростов- на-Дону, Феникс, 2015- 447
3. В.Н. Фещенко Слесарные работы при изготовлении, техническом обслуживании и ремонте производственных машин.-М. Высшая школа, 2014-535с.
4. Н.И. Макиенко Общий курс слесарного дела, учебник для НПО- 7-е изд.М. Высшая школа, 2015-334с.
5. А.Д. Никифоров Современные проблемы науки в области технологии машиностроения, учебное пособие для вузов. - М. Высшая школа, 2014-392 с.
6. В.А. Лебедев, М.А.Тамаркин, Д.П. Гепта Технология машиностроения: проектирование технологии изготовления изделий.-Ростов-на-Дону, Феникс, 2014- 361 с.
7. А.Г. Схиртладзе, А.В.Мухин Производство деталей металлорежущих станков.- М. Машиностроение, 2016
8. А.Г. Косилова, Р.К. Мещеряков Точность обработки заготовок и припуски в машиностроении. Справочник, - М. Машиностроение,2014.
9. Обработка металлов резанием, Справочник технолога под редакцией А.А. Панова,- М. Машиностроение,2014 г.
- 10.Прогрессивные режущие инструменты и режимы резания металлов, Справочник под ред. В.И. Баранчикова,- М. Машиностроение. 2014
- 11.Справочник технолога-машиностроителя, в 2 томах, под ред.А.Г.Косиловой,-4 изд. – М. Машиностроение, 2014 г
- 12.Б.С.Покровский, Слесарь-ремонтник, базовый уровень, Академия,2014 г.

#### Дополнительные источники:

1. Компьютерный практикум: Учебник / В.Н. Луканин, М.Г. Шатров, А.Ю. Труш и др.; Под ред. В.Н. Луканина. — М.: Транспорт, 2014г. — 256 с.
2. ГОСТы ЕСТД и ЕСКД.
3. Технология машиностроения, ч3, Правила оформления технологической документации, учеб. пособие, под ред. С.Л. Мурашкина,-СПб, 2013
4. Графические изображения некоторых принципов рационального конструирования в машиностроении, учебное пособие, «Лань», С-Петербург, 2014 г.

#### 4. Отечественные журналы:

«Промышленность»

«Популярная механика»

«Мир техники и технологии»

## **5. Интернет ресурсы**

<http://www.labstend.ru>. Учебное оборудование, учебная техника, наглядные пособия.

<http://www.bibliotekar.ru/slesar/21.htm>.ru Слесарное дело и технические измерения.

<http://www.prostoey.net/> Надежность оборудования, информационный портал

### **4.3. Общие требования к организации практики**

Освоение преддипломной практики производится в соответствии с учебным планом по специальности 15.02.01 "Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)" и календарным графиком, утвержденным директором колледжа.

Образовательный процесс организуется строго по расписанию занятий, утвержденному заместителем директора по УР. График освоения ПМ предполагает последовательное освоение МКД.01.01 Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними; МКД.01.02 Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними, МДК.02.01 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования, МДК.03.01 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения, включающих в себя как теоретические, так и лабораторно-практические занятия.

Освоению практики предшествует обязательное изучение учебных дисциплин Инженерная графика, Техническая механика, Материаловедение, Процессы формообразования и инструменты, Технологическое оборудование, Электротехника и электроника, Охрана труда, Основы слесарно-сборочных работ и технические измерения, Детали машин.

С целью оказания помощи студентам при освоении теоретического и практического материала, выполнения самостоятельной работы разрабатываются учебно-методические комплексы (кейсы студентов).

С целью методического обеспечения прохождения учебной и/или производственной практики, выполнения курсового проекта разрабатываются методические рекомендации для студентов.

При освоении материала практики каждым преподавателем устанавливаются часы дополнительных занятий, в рамках которых для всех желающих проводятся консультации. График проведения консультаций размещен на входной двери каждого учебного кабинета.

Текущий учет результатов освоения преддипломной практики производится в журнале группы и в ведомости по преддипломной практике. Окончательные итоги практики подводятся в отчете по данному виду практики.

#### **Основные обязанности обучающегося в период прохождения практики:**

- своевременно прибыть на место практики;
- соблюдать внутренний распорядок, соответствующий действующим нормам трудового законодательства;
- выполнять требования охраны труда и режима рабочего дня, действующие на предприятии;
- подчиняться действующим в учреждении правилам;
- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты;
- полностью выполнять виды работ, предусмотренные заданиями по практике;
- выполнить проверочную работу в установленные сроки.

**Приложение 1**  
обязательное

**Содержание преддипломной практики в соответствии с ПК**

<b>ПК</b>	<b>Задания обучающимся на практику (виды работ)</b>
ПК 1.1	– комплексные работы с использованием грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте оборудования
ПК 1.2	– участвовать в контроле работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов
ПК 1.3	– участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях ремонтируемого станка; – проводить процессы разборки и сборки станка в процессе ремонта и его испытания; – выявить возможные дефекты узлов ремонтируемого станка
ПК 1.4	– участвовать в техпроцессах разборки и сборки ремонтируемого станка; – участвовать в процессе восстановления деталей.
ПК 1.5	– участвовать в составлении документации для проведения работ по монтажу и ремонту ремонтируемого станка; – соблюдать охрану труда и технику безопасности при ремонтных работах.
ПК 2.1	– участвовать совместно с работниками предприятия в выборе эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании станков.
ПК 2.2	– участвовать в выборе приемлемые методы регулировки и наладки промышленного оборудования.
ПК 2.3	– участвовать, совместно с работниками предприятия, в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 2.4	– участвовать, совместно с работниками предприятия, в составлении документации для проведения работ по эксплуатации станка.
ПК 3.1	– участвовать, совместно с работниками предприятия, в планировании работы структурного подразделения.

ПК 3.2	– участвовать совместно с работниками предприятия в организации работы структурного подразделения.
ПК 3.3	– выполнять должностные обязанности руководителя структурного подразделения (в роли стажера).
ПК 3.4	– анализировать, совместно с работниками предприятия, процессы и результаты работы структурного подразделения, оценивать экономической эффективности производственной деятельности; – уметь вести учет видов учетной и планирующей документации в производстве ОГМ.

**ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ  
В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ**

№ изменения, дата внесения изменения; № страницы с изменением;	
<b>БЫЛО</b>	<b>СТАЛО</b>
Основание:	
Подпись лица внесшего изменения	

**Антимонов Станислав Иванович,**

**преподаватель спецдисциплин ГБПОУ «ПГК»**

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПО  
ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКЕ**

*Профессиональный цикл*

*основной профессиональной образовательной программы  
по специальности*

*15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования  
(по отраслям)*

