



Министерство просвещения Российской Федерации

Государственное бюджетное профессиональное
Образовательное учреждение самарской области
«поволжский государственный колледж»

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа

подготовки квалифицированных рабочих, служащих

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

код и наименование в соответствии с ФГОС

На базе основного общего образования

Форма обучения очная

Квалификации выпускника

Токарь, токарь-револьверщик

(указываются в соответствии с перечнем профессий СПО)

**Одобрено на заседании педагогического
совета:**

протокол № 4 от 22.04.2024 г.

**Утверждено Приказом
ГБПОУ «ПГК»**

приказ № ___ от __.__.2024 г.

_____/_____/_____
подпись

**Согласовано с предприятием-работодателем
ПАО «ОДК-Кузнецов»**

_____/_____/_____
подпись

2024 год

ОДОБРЕНО

Предметно-цикловой
(методической) комиссией
по направлениям: машиностроения и
металлообработки
Председатель _____ А.В. Баев

СОГЛАСОВАНО

Менеджер компетенций
«Токарные работы на
станках с ЧПУ»

_____ А.А. Дикушина

СОГЛАСОВАНО

Менеджер компетенций
«Фрезерные работы на станках с ЧПУ»

_____ Е.В. Фоменкова

СОГЛАСОВАНО

Менеджер компетенций
«Цифровая метрология»

_____ Н.В. Алябьева

СОГЛАСОВАНО

ПАО «ОДК-Кузнецов»
Начальник учебного центра

_____ Ю.В. Феропонтова

ПАО «Салют»
АО РКЦ «Прогресс»
Электроцит Самара
АО ТяжМаш
ОАО Завод ПродМаш
АО Авиакор

Настоящая примерная основная образовательная программа «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ» (Далее ПООП-П) по специальности среднего профессионального образования (далее – ПООП-П, ПООП-П СПО) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, утвержденного Приказом Минпросвещения России от 09.12.2016 г. № 1544.

ПООП-П определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности.

Содержание

Раздел 1. Общие положения	3
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	4
1.2. Нормативные документы	4
1.3. Перечень сокращений	5
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы	6
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	7
3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников:	7
3.2. Профессиональные стандарты	7
3.3. Осваиваемые виды деятельности	11
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы	13
4.1. Общие компетенции	13
4.2. Профессиональные компетенции	18
4.3. Матрица компетенций выпускника	21
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы	41
5.1. Учебный план	41
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	43
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)	44
5.4. Календарный учебный график	44
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	46
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	46
5.7. Практическая подготовка	46
5.8. Государственная итоговая аттестация	47
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	47
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы	47
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	47
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	48
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	49

Перечень приложений к ОПОП-П:

- Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей
- Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин
- Приложение 3. Материально-техническое оснащение
- Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации
- Приложение 5. Рабочая программа воспитания

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по профессии разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 09.12.2016 №1544 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

ОПОП-П разработана для реализации образовательной программы на базе среднего общего образования Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой профессии среднего профессионального образования .

1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением (Приказ Минпросвещения России от 09.12.2016 №1544);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) (далее – Порядок);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 N 932);

Постановление Правительства Российской Федерации от 13 октября 2020 г. № 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391

«Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ :

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2 июня 2021 г. № 364н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 июня 2021 г., регистрационный № 64008) - (квалификационный уровень 3) об утверждении профессионального стандарта 40.078 «Токарь»;

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 г. № 458н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 05 сентября 2018 г., регистрационный № 52076) - (квалификационный уровень 3) об утверждении профессионального стандарта 40.131 «Токарь -револьверщик»;

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 г. N 431н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 июля 2021 г., регистрационный N 64365) - (квалификационный уровень 3) об утверждении профессионального стандарта 40.222 «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением» ;.

1.3. Перечень сокращений

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ООД – общеобразовательные дисциплины;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет»;

П– профессиональный цикл;

ПП- производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

УП – учебная практика;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные	
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Машиностроение	
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	<p>- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2 июня 2021 г. № 364н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 июня 2021 г., регистрационный № 64008)</p> <p>- (квалификационный уровень 3) об утверждении профессионального стандарта 40.078 «Токарь»;</p> <p>- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 г. № 458н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 05 сентября 2018 г., регистрационный № 52076) - (квалификационный уровень 3) об утверждении профессионального стандарта 40.131 «Токарь - револьверщик»;</p> <p>- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 г. N 431н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 июля 2021 г., регистрационный N 64365) - (квалификационный уровень 3) об утверждении профессионального стандарта 40.222 «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением» ;.</p>	
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Не требуются	
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Минпросвещения России от 09.12.2016 № 1544	
Квалификация (-и) выпускника	Токарь на станках с числовым программным управлением	
в т.ч. дополнительные квалификации	Токарь, Токарь-револьверщик,	
Направленности (при наличии)	-	
Нормативный срок реализации на базе ООО или на базе СОО	1 год 10 месяцев	
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО или на базе СОО	2952	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	1 год 10 месяцев	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	2952	
Форма обучения	очная	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	2952	
обще профессиональный цикл	<i>180</i>	<i>181</i>
профессиональный цикл	<i>804</i>	<i>275</i>
в т.ч. практика:		<i>684</i>
- учебная		<i>324</i>
- производственная		<i>360</i>

Вариативная часть образовательной программы		
в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:		
ГИА в форме демонстрационного экзамена		36
Всего	2496	456

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников:

Области профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: 25 Ракетно-космическая промышленность; 31 Автомобилестроение; 32 Авиастроение; 40 Сквозные виды деятельности в промышленности.

3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ОПОП-П:

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	Профессиональный стандарт 40.078 «Токарь»;	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2 июня 2021 г. № 364н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 июня 2021 г., регистрационный № 64008) - (квалификационный уровень 3) об утверждении профессионального стандарта	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12 - 14-му качеству	ТФ А/01.2 Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству ТФ А/02.2 Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству ТФ А/03.2 Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой ТФ А/04.2 Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних

			<p>ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12 - 14-му качеству</p> <p>ОТФ С Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, сложных деталей - по 10-му, 11-му качеству</p>	<p>резьб</p> <p>ТФ В/01.3 Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью по 7 - 9-му качеству</p> <p>ТФ В/02.3 Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству</p> <p>ТФ В/03.3 Токарная обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству</p> <p>ТФ В/04.3 Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольного профиля, прямоугольной и трапецеидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками</p> <p>ТФ В/05.3 Контроль простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству и сложных деталей - по 12 - 14-му качеству, а также наружных и внутренних однозаходных резьб</p> <p>ТФ С/01.3 Токарная обработка заготовок простых деталей по 5-му, 6-му качеству</p> <p>ТФ С/02.3 Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству</p> <p>ТФ С/03.3 Токарная обработка заготовок сложных деталей по 10-му, 11-му качеству</p>
--	--	--	---	--

				<p>ТФ С/04.3 Нарезание и накатка наружных и внутренних двухзаходных резьб на заготовках деталей</p> <p>ТФ С/05.3 Контроль простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству и сложных с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, а также наружных и внутренних двухзаходных резьб</p>
2	<p>Профессиональный стандарт 40.131 «Токарь - револьверщик»;</p>	<p>Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 г. № 458н (зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 05 сентября 2018 г., регистрационный № 52076)</p> <p>- (квалификационный уровень 3) об утверждении профессионального стандарта</p>	<p>ОТФ А Изготовление деталей простой конфигурации, не требующих использования сложных режущих инструментов, обрабатываемых за один установ без выверки в универсальных приспособлениях (далее - простые детали) с точностью размеров по 12-14-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 40 мм или диаметром обработки до 400 мм</p> <p>ОТФ В Изготовление деталей простой конфигурации с отдельными сложными элементами (поверхностями), обрабатываемых с использованием сложных режущих инструментов за один установ с простой выверкой в универсальных и специальных приспособлениях (далее</p>	<p>ТФ А/01.2 Обработка заготовок простых деталей с точностью по 12-14-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 40 мм или диаметром обработки до 400 мм</p> <p>ТФ А/02.2 Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству</p> <p>ТФ В/01.3 Обработка заготовок деталей средней сложности с точностью по 10-му, 11-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 60 мм или диаметром обработки до 630 мм</p> <p>ТФ В/02.3 Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности с</p>

			<p>- детали средней сложности) с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 60 мм или диаметром обработки до 630 мм</p> <p>ОТФ С Изготовление деталей сложной конфигурации, обрабатываемых с использованием сложных режущих инструментов и приспособлений за несколько установов с выверкой в универсальных и специальных приспособлениях (далее - сложные детали) с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 100 мм или диаметром обработки до 800 мм</p>	<p>точностью размеров по 10-му, 11-му качеству</p> <p>ТФ С/01.3 Обработка заготовок сложных деталей с точностью по 8-му, 9-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 100 мм или диаметром обработки до 800 мм</p> <p>ТФ С/02.3 Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству</p>
3	<p>Профессиональный стандарт 40.222 «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением» ;.</p>	<p>Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 г. N 431н (зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 23 июля 2021 г., регистрационный N 64365)</p> <p>-</p>	<p>ОТФ А Изготовление простых деталей типа тел вращения на токарных универсальных станках с ЧПУ</p> <p>ОТФ С Изготовление</p>	<p>ТФ А/01.2 Обработка заготовки простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству на токарном универсальном станке с ЧПУ</p> <p>ТФ А/02.2 Контроль параметров простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, изготовленной на токарном универсальном станке с ЧПУ</p> <p>ТФ С/01.3 Обработка</p>

		(квалификационный уровень 3) об утверждении профессионального стандарта	деталей средней сложности типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой	заготовки детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 8-го качества на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой ТФ С/02.3 Контроль параметров детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 8-го качества, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой
			ОТФ Е Изготовление сложных деталей типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом	ТФ Е/01.3 Обработка заготовки сложной детали типа тела вращения с точностью размеров до 7-го качества на токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом ТФ Е/02.3 Контроль параметров сложной детали типа тела вращения с точностью размеров до 7-го качества, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
ВД 1 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПМ.01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
ВД 4 Изготовление изделий на токарно-	ПМ.04 Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям

револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Виды деятельности по освоению одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих	
ВД 5 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПМ.05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

Раздел 4. **Требования к результатам** освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<p>Умения:</p> <p>распознавать задачу или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части</p> <p>определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы</p> <p>выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы</p> <p>владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах</p> <p>оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p> <p>Знания:</p> <p>актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить</p> <p>структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях</p> <p>основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте</p> <p>методы работы в профессиональной и смежных сферах</p> <p>порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности</p>
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные	<p>Умения:</p> <p>определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации</p> <p>выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять</p>

	технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	результаты поиска
		оценивать практическую значимость результатов поиска
		применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
		использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации
		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и
		программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения:
		определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
		применять современную научную профессиональную терминологию
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		определять источники достоверной правовой информации
		составлять различные правовые документы

		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
		основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		правила разработки презентации
		основные этапы разработки и реализации проекта
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива
		психологические особенности личности
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:
		правила оформления документов

		правила построения устных сообщений
		особенности социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Умения:
		проявлять гражданско-патриотическую позицию
		демонстрировать осознанное поведение
		описывать значимость своей профессии
		применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания:
		сущность гражданско-патриотической позиции
		традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
		значимость профессиональной деятельности по профессии
		стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения:
		соблюдать нормы экологической безопасности
		определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии
		организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
		организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		Знания:
		правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности

		основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		пути обеспечения ресурсосбережения
		принципы бережливого производства
		основные направления изменения климатических условий региона
		правила поведения в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Умения:
		использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии
		Знания:
		роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
		основы здорового образа жизни
		условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии
		средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения:
		понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы

		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		особенности произношения
		правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
ВД 1 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПК1.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы	Навыки: Выполнении подготовительных работ и обслуживание рабочего места токаря
		Умения: осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
		Знания: Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
		Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков различных типов;
	ПК1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в	правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств
		Навыки: подготовке к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием;
		Умения: выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные

	соответствии с полученным заданием.	приспособления, режущий и контрольно--измерительный инструмент
		Знания: устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно--измерительных инструментов
ПК1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием.		Навыки: определении последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием
		Умения: устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой
		Знания: устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой
ПК1.4 Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.		Навыки: осуществлении технологического процесса обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией
		Умения: осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на универсальных и специализированных станках, в том числе на крупногабаритных и многосуппортных
		Знания: правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ
ПК.в. 1.5 Контроль качества параметров детали		Навыки: Контроля качества выполненных работ
		Умения: осуществлять контроль параметров поверхностей простых и сложных деталей
		Знания: методы и средства контроля обработанных поверхностей
ВД 4 Изготовление изделий на токарно-револьверных станках	ПК 4.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарно-револьверных станках..	Навыки: выполнение подготовительных работ и обслуживании рабочего места токаря-револьверщика
		Умения: осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места

по стадиям технологического процесса в		токаря-револьверщика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
		Знания: правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря-револьверщика, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
		Конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность токарно-револьверных станков различных типов
	ПК4.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-револьверных станках в соответствии с полученным заданием	Навыки: подготовка к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-револьверных станках в соответствии с полученным заданием;
		Умения: выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный
		Знания: устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;
	ПК 4.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарно-револьверных станках в соответствии с заданием	Навыки: определение последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарно-револьверных станках в соответствии с заданием;
		Умения: устанавливать оптимальный режим токарно-револьверной обработки в соответствии с технологической картой;
		Знания: правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка
	ПК4.4. Вести технологический процесс обработки деталей на токарно-револьверных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.	Навыки: обработка деталей на токарно-револьверных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией
	Умения: осуществлять токарно-револьверную обработку деталей	
	Знания: правила проведения и технологию проверки качества выполненных	

		работ
ВД 5 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПК.в. 4.5 Контроль качества параметров детали	Навыки: Контроля качества выполненных работ
		Умения: осуществлять контроль параметров поверхностей простых и сложных деталей
		Знания: Методы контроля качества параметров деталей
	ПК 5.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением.	Навыки: выполнении подготовительных работ и обслуживании рабочего места оператора токарного станка с числовым программным управлением;
		Умения: осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора токарного станка с числовым программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
		Знания: осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора токарного станка с числовым программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
		грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах;
		основные направления автоматизации производственных процессов
		ПК5.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием
	Умения: выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;	
Знания: наименование, назначение, устройство и правила применения приспособлений, режущего и измерительного инструмента;		
ПК 5.3. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской	Навыки: адаптации стандартных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с заданием;	
	Умения: составлять технологический процесс обработки деталей, изделий; отрабатывать управляющие программы на станке	

	документации в соответствии с полученным заданием.	корректировать управляющую программу на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации;
		проводить проверку управляющих программ средствами вычислительной техники;
		Знания: правила выбора управляющих программ для решения поставленной технологической задачи (операции);
	ПК5.4. Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.	Навыки: обработке деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией
		Умения: выполнять технологические операции при изготовлении детали на токарных станках с числовым программным управлением
		выполнять контрольные операции над работой механизмов и обеспечение бесперебойной работы оборудования станка с числовым программным управлением
		Знания: правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка
		системы программного управления станками;
		организацию работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением
		правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ
ПК.в.5.5 Контроль качества параметров детали	Навыки: Контроля качества выполненных работ	
	Умения: осуществлять контроль параметров поверхностей простых и сложных деталей	
	Знания: Методы контроля качества параметров деталей	
ПК 5.6 Осуществлять проектную деятельность по цифровизации машиностроительного предприятия	Навыки: разработки планирующей документации в области цифровой экономики	
	Умения: составлять дорожную карту	
	осуществлять планирование цифрового машиностроительного предприятия	
	Знания: виды дорожных карт	
	основные направления деятельности цифрового предприятия	

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики¹

При наличии ПС

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудоустройственной функции	Код и наименование трудоустройственной функции
ВД по ФГОС СПО	ВД 1 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПК1.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы			
		ПК1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием.			
		ПК1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием.			
		ПК1.4 Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и	40.078 ПС «Токарь»	ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с	ТФ А/01.2 Токарная обработка заготовок простых деталей с точностью размеров

¹ Матрица соответствия видов деятельности заполняется в соответствии с таблицами п.3.2.

		<p>инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.</p>		<p>точностью размеров по 10 - 14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12 - 14-му качеству</p> <p>ОТФ В Изготовление на токарных станках</p>	<p>по 10 - 14-му качеству ТФ А/02.2 Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству ТФ А/03.2 Нарезание наружной и внутренней резьбы на заготовках деталей метчиком и плашкой ТФ А/04.2 Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб</p> <p>ТФ В/01.3 Токарная обработка заготовок простых деталей с</p>
--	--	---	--	--	--

				<p>простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12 - 14-му качеству</p> <p>ОТФ С Изготовление на токарных станках</p>	<p>точностью по 7 - 9-му качеству ТФ В/02.3 Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству ТФ В/03.3 Токарная обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству ТФ В/04.3 Нарезание наружной и внутренней однозаходной треугольного профиля, прямоугольной и трапецидальной резьбы на заготовках деталей резцами и вихревыми головками</p> <p>ТФ С/01.3 Токарная обработка заготовок</p>
--	--	--	--	---	--

				<p>простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, сложных деталей - по 10-му, 11-му качеству</p>	<p>простых деталей по 5-му, 6-му качеству ТФ С/02.3 Токарная обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству ТФ С/03.3 Токарная обработка заготовок сложных деталей по 10-му, 11-му качеству ТФ С/04.3 Нарезание и накатка наружных и внутренних двухзаходных резьб на заготовках деталей</p>
		ПК.в. 1.5 Контроль качества параметров детали	40.078 ПС «Токарь»	<p>ОТФ А Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству, деталей средней сложности с точностью по 12 - 14-му качеству</p>	<p>ТФ А/04.2 Контроль простых деталей с точностью размеров по 10 - 14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб</p>

				<p>ОТФ В Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, сложных деталей - по 12 - 14-му качеству</p> <p>ОТФ С Изготовление на токарных станках простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, сложных деталей -</p>	<p>ТФ В/05.3 Контроль простых деталей с точностью размеров по 7 - 9-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству и сложных деталей - по 12 - 14-му качеству, а также наружных и внутренних однозаходных резьб</p> <p>ТФ С/05.3 Контроль простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 7 - 9-му качеству и сложных с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, а также наружных и</p>
--	--	--	--	--	--

				по 10-му, 11-му качеству	внутренних двухзаходных резьб
ВД 4 Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПК 4.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарно-револьверных станках..				
	ПК4.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-револьверных станках в соответствии с полученным заданием				
	ПК 4.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарно-револьверных станках в соответствии с заданием				
	ПК4.4. Вести технологический процесс обработки деталей на токарно-револьверных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.	40.131 ПС «Токарь-револьверщик»	ОТФ А Изготовление деталей простой конфигурации, не требующих использования сложных режущих инструментов, обрабатываемых за один установ без выверки в	ТФ А/01.2 Обработка заготовок простых деталей с точностью по 12-14-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 40 мм или диаметром обработки до 400 мм	

				<p>универсальных приспособлениях (далее - простые детали) с точностью размеров по 12-14-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 40 мм или диаметром обработки до 400 мм</p> <p>ОТФ В Изготовление деталей простой конфигурации с отдельными сложными элементами (поверхностями), обрабатываемых с использованием сложных режущих инструментов за один установ с</p>	<p>ТФ В/01.3 Обработка заготовок деталей средней сложности с точностью по 10-му, 11-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 60 мм или диаметром обработки до 630 мм</p>
--	--	--	--	---	---

				<p>простой выверкой в универсальных и специальных приспособлениях (далее - детали средней сложности) с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 60 мм или диаметром обработки до 630 мм</p> <p>ОТФ С Изготовление деталей сложной конфигурации, обрабатываемых с использованием сложных режущих инструментов и приспособлений за несколько</p>	<p>ТФ С/01.3 Обработка заготовок сложных деталей с точностью по 8-му, 9-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 100 мм или диаметром обработки до 800 мм</p>
--	--	--	--	---	--

				установов с выверкой в универсальных и специальных приспособлениях (далее - сложные детали) с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 100 мм или диаметром обработки до 800 мм	
		ПК.в. 4.5 Контроль качества параметров детали	40.131 ПС «Токарь-револьверщик»	ОТФ А Изготовление деталей простой конфигурации, не требующих использования сложных режущих инструментов, обрабатываемых за один установ без выверки в	ТФ А/02.2 Контроль качества обработки поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству

				<p>универсальных приспособлениях (далее - простые детали) с точностью размеров по 12-14-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 40 мм или диаметром обработки до 400 мм ТФ А/01.2</p> <p>Обработка заготовок простых деталей с точностью по 12-14-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 40 мм или диаметром обработки до 400 мм</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>ОТФ В Изготовление деталей простой конфигурации с отдельными сложными элементами (поверхностями), обрабатываемых с использованием сложных режущих инструментов за один установ с простой выверкой в универсальных и специальных приспособлениях (далее - детали средней сложности) с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 60 мм</p>	<p>ТФ В/02.3 Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству</p>
--	--	--	--	---	---

				<p>или диаметром обработки до 630 мм</p> <p>ОТФ С Изготовление деталей сложной конфигурации, обрабатываемых с использованием сложных режущих инструментов и приспособлений за несколько установов с выверкой в универсальных и специальных приспособлениях (далее - сложные детали) с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству на токарно-револьверных станках с диаметром обрабатываемого прутка до 100 мм</p>	<p>ТФ С/02.3 Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 8-му, 9-му качеству</p>
--	--	--	--	--	---

				или диаметром обработки до 800 мм	
ВД по запросу работодателя	ВД 5 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПК 5.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением.			
		ПК5.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием			
		ПК 5.3. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.			
		ПК5.4. Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований	40.222 ПС «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»	ОТФ А Изготовление простых деталей типа тел вращения на токарных	ТФ А/01.2 Обработка заготовки простой детали типа тела вращения с точностью размеров

		<p>к качеству, в соответствии с заданием и с технической документацией.</p>		<p>универсальных станках с ЧПУ</p> <p>ОТФ С</p> <p>Изготовление деталей средней сложности типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой</p> <p>ОТФ Е</p> <p>Изготовление сложных деталей типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом</p>	<p>по 12 - 14-му качеству на токарном универсальном станке с ЧПУ</p> <p>ТФ С/01.3 Обработка заготовки детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 8-го качества на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой</p> <p>ТФ Е/01.3 Обработка заготовки сложной детали типа тела вращения с точностью размеров до 7-го качества на токарном станке с ЧПУ с приводным инструментом</p>
--	--	---	--	--	--

		ПК.в.5.5 Контроль качества параметров детали	40.222 ПС «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением»	<p>ОТФ А Изготовление простых деталей типа тел вращения на токарных универсальных станках с ЧПУ</p> <p>ОТФ С Изготовление деталей средней сложности типа тел вращения на токарных станках с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой</p> <p>ОТФ Е Изготовление сложных деталей типа тел вращения</p>	<p>ТФ А/02.2 Контроль параметров простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, изготовленной на токарном универсальном станке с ЧПУ</p> <p>ТФ С/02.3 Контроль параметров детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 8-го качества, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой</p> <p>ТФ Е/02.3 Контроль параметров сложной детали типа тела вращения с точностью размеров</p>
--	--	--	--	--	--

	технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности																									
МДК.05.01	Технология обработки на станках с ЧПУ	+	+	+	+	+	+	+	+												+	+	+	+	+	+
+УП.05	Учебная практика	+	+	+	+	+	+	+	+												+	+	+	+	+	+
ПП.05	Производственная практика	+	+	+	+	+	+	+	+												+	+	+	+	+	+

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

Индекс	Наименование ²	Форма промежуточной аттестации (зачет, диф. Зачет, экзамен и др.)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам			
					Учебные занятия	Практики	Курсовой проект (работа)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация			1 курс		2 курс	
												1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	12	13				
ООД.00	Общеобразовательные дисциплины														
ООД.01	Русский язык	Э	76	42	22	42	0	0	12	44	32	76			
ООД.02	Литература	ДЗ	78	52	26	52	0	0	0	68	10	32	46		
ООД.03	Иностранный язык	ДЗ	78	74	4	74	0	0	0	68	10	32	46		
ООД.04	Химия	ДЗ	48	32	16	32	0	0	0	38	10	48			
ООД.05	Биология	ДЗ	46	30	16	30	0	0	0	36	10		46		
ООД.06	История	ДЗ	124	82	42	82	0	0	0	62	62	32	92		
ООД.07	Обществознание	ДЗ	117	78	39	78	0	0	0	69	48	48	69		
ООД.08	География	ДЗ	46	30	16	30	0	0	0	40	6		46		
ООД.09	Физическая культура	ДЗ	78	74	4	74	0	0	0	78		32	46		
ООД.10	Основы безопасности и защиты Родины жизнедеятельности	ДЗ	64	42	22	42	0	0	0	37	27	64			
ООД.11	Индивидуальный проект		32	32	0	32	0	0	0	32			32		

² Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального цикла, состав практик и объем нагрузок по ним при разработке ОПОП-П могут корректироваться по требованиям работодателей, региональных органов управления образованием, в соответствии с особенностями организации учебного процесса и распределением вариативной части.

	соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности														
МДК.05.01	Технология обработки на станках с ЧПУ	ДЗ	110	66	34	66	0	10	0	48	50				110
УП.05	Учебная практика	ДЗ	108	108	0	108	0	0	0	108					108
ПП.05	Производственная практика	ДЗ	144	144	0	144	0	0	0	144					144
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		36												36
Итого:			2952												

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ПОП- П/работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1	ОП.04 Физическая культура	15	ПОП- П/работодатель	ПАО «ОДК-Кузнецов»
2	ОП.05 Основы материаловедения	58	ПОП- П/работодатель	ПАО «ОДК-Кузнецов»
3	ОП.06 Основы предпринимательства	36	ПОП- П/работодатель	ПАО «ОДК-Кузнецов»
4	ОП.07 Общие компетенции профессионала (по уровням)	36	ПОП- П/работодатель	ПАО «ОДК-Кузнецов»
5	ОП.08 Социально значимая деятельность	36	ПОП- П/работодатель	ПАО «ОДК-Кузнецов»
6	МДК.01.01 Технология обработки на токарных станках	20	ПОП- П/работодатель	ПАО «ОДК-Кузнецов»
7	МДК.04.01 Технология обработки на токарно-револьверных станках	37	ПОП- П/работодатель	ПАО «ОДК-Кузнецов»
8	МДК.05.01 Технология обработки на станках с ЧПУ	50	ПОП-	ПАО «ОДК-Кузнецов»

Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по модулям и дисциплинам						Промежуточная аттестация						Практики						ГИА		Каникулы	Всего, ак.ч
	Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		нед.	
	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.		
1 курс	39	1404	16	576	23	828	2	72	1	36	1	36	0	0	0	0	0	0	0	0	11	1476
2 курс	15	540	7	252	8	288	0	0	0	36	0	36	19	684	7	252	12	432	1	36	10	1260

Обозначения и сокращения:

36

ПА

П

к

Г

– обучение по модулям и дисциплинам; – промежуточная аттестация (ПА) (36 ак.ч. в неделю); – практики (36 ак.ч. в неделю);
 – каникулы; – государственная итоговая аттестация (ГИА) (36 ак.ч. в неделю).

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули и дисциплины по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2 к ОПОП-П.

5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по профессии являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в Приложении 5.

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочих местах *Наименование работодателя*, при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики ;
- включает в себя отдельные лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на одном курсе обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) ПАО «ОДК-Кузнецов» на основании договора о практической подготовке обучающихся.

5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме:
демонстрационный экзамен

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена / государственного экзамена. Программа ГИА представлена в приложении 4.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

Кабинеты:

- Технической графики технических измерений/Технического черчения
- Безопасности жизнедеятельности
- Технического иностранного языка
- Технологии металлообработки/Технологии машиностроения

Лаборатории:

- Технологического оборудования и оснастки
- Основы материаловедения
- Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ

Мастерские:

- Мастерская механообработки (участка универсальных токарных станков, участок станков с ЧПУ)

Спортивный комплекс

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
- актовый зал.

6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии (перечислить наименование дисциплин, МДК или ПМ).

Не допускается реализация образовательной программы с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (указывается, если профессия входит в Перечень профессий среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий).

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: указывается из ФГОС СПО, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки ПАО «ОДК-Кузнецов», а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 % (указывается из ФГОС СПО).

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях

№ п/п	ФИО (при наличии) специалиста-практика	Наименование организации, осуществляющей деятельность в профессиональной сфере, в которой работает специалист-практик по основному месту работы или на условиях внешнего совместительства	Занимаемая специалистом-практиком должность	Общий трудовой стаж работы специалиста-практика в организациях, осуществляющих деятельность в профессиональной сфере, соответствующей профессиональной деятельности, к которой готовятся обучающиеся
1	Гисматуллина Л.Н.	ГБПОУ «ЛПК»	зам.директора по УМР	25 лет
2	Клубкова Н.В.	ГБПОУ «ЛПК»	Зам.директора по ПП	26 лет
3	Клянина Е.В.	ГБПОУ «ЛПК»	методист	25 лет
4	Алябьева Н.В.	ГБПОУ «ЛПК»,	методист	22 года
5	Лапицкая М.А.	ГБПОУ «ЛПК», преподаватель	преподаватель	21 год

6	Дикушина А.А.	ГБПОУ «ПГК», преподаватель	преподаватель	<i>4 года</i>
7	Фоменкова Е.В.	ГБПОУ «ПГК», преподаватель	преподаватель	<i>31 год</i>
8	Фатеева А.Н.	ГБПОУ «ПГК», преподаватель	преподаватель	<i>28 лет</i>

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».