Подписано цифровой подписью: Смагина Ольга Александровна
DN: cn=Смагина Ольга Александровна, o=ГБПОУ "ПГК", ou=директор, email=college@pgk63.ru, c=RU
Дата: 2023.07.03 14:58:57 +04'00'

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ «ПГК»
_____ О.А. Смагина
«_____»_____ 2023 г.
№_____ от _____
Актуализировано на
2023–2024, 2024–2025, 2025–2026 учебный год
Приказ №280/1-03 от 03.04.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Поволжский государственный колледж» по профессии **15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением**

Квалификация: *фрезеровщик, зуборезчик*
Форма обучения: *очная*
на базе *основного общего образования*
Профиль получаемого профессионального образования: *технологический*
Приказ об утверждении ФГОС: *от 09.12.2016 № 1583*
Нормативный срок обучения: 2 *год 10 месяцев*

Год обучения	Курс	№ групп
2022–2023	1 курс	
2023–2024	2 курс	
2024–2025	3 курс	

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь					Июль				Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 -2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																	Э	К	К																						Э	У	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II													Э Э У	У У П	П	П	П П Э	К	К																					Э	У	У	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III									Э У У	У П П	П	П	П Э У	У У П	П	П	П П Э	К	К									Э У У	У	У П П	П	П	П Э П	П	П	П	П	П	П П Э	Дп	Д	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Обучение по циклам и разделу 'Физическая культура'	16	22	38	12	21	33	8	9	17	88
У	Учебная практика		1	1	1	2	3	2	2	4	8
П	Производственная практика				3		3	6	10	16	19
Э	Промежуточная аттестация	1	1	2	1	1	2	1	1	2	6
Дп	Подготовка выпускной квалификационной работы								1	1	1
Д	Защита выпускной квалификационной работы								1	1	1
К	Каникулы	2	9	11	2	9	11	2		2	24
Итого		19	33	**52**	19	33	**52**	19	24	**43**	147
Студентов											
Групп											

План Учебный план ППКРС СПО '15.01.34_22_00.plx', код направления 15.01.34, год начала подготовки 2022

-	-	Форма контроля				Итого акад.часов					Объём ОП		Курс 1														Курс 2												Курс 3												Закрепленная кафедра		-
													Семестр 1 (16 нед)							Семестр 2 (22 нед)							Семестр 3 (12 нед)							Семестр 4 (21 нед)							Семестр 5 (8 нед)							Семестр 6 (9 нед)									
Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	Др	Экспер тное	По плану	С преп.	СР	ПАтт	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Лек	Лаб	Пр	ИП	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	ИП	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	ИП	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	ИП	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	ИП	СР	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	ИП	СР	ПАтт	Код	Наименование	Компетенции
ОД.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ						2170	2170	2086	12	72	1540	630	482	279		203				696	396		276		12	12	372	212		148			12	561	268		257			36	59	33		14			12									
ОД.01	**Базовые дисциплины**	**4**	**12**	**12222 23444 44**		1225	**1225**	**1189**	**12**	**24**	875	**350**	238	**153**		**85**				414	**238**		**152**		**12**	**12**	204	**122**		**82**				369	**182**		**175**			**12**																	
ОД.01.01	Русский язык	4				181	181	169		12	131	50	34	20		14				48	20		28				24	10		14				75	11		52			12																	
ОД.01.02	Литература			4		181	181	181			131	50	34	34						48	48						36	36						63	63																						
ОД.01.03	Иностранный язык			24		181	181	181			131	50	34	2		32				48	1		47				36	2		34				63	2		61																					
ОД.01.04	История		1	4		181	181	181			121	60	34	34						48	48						36	36						63	63																						
ОД.01.05	Физическая культура			1234		181	181	181			131	50	34	1		33				48	1		47				36	2		34				63	1		62																					
ОД.01.06	Основы безопасности жизнедеятельности			2		70	70	70			30	40	34	28		6				36	30		6																																		
ОД.01.07	Астрономия			2		48	48	48			48									48	48																																				
ОД.01.08	Обществознание		2	4		154	154	154			104	50	34	34						42	42						36	36						42	42																						
ОД.01.09	Индивидуальный проект			2		48	48	24	12	12	48									48			24		12	12																														
ОД.02	**Профильные дисциплины**	**3445**	**1**	**2**		829	**829**	**781**		**48**	609	**220**	188	**100**		**88**				222	**128**		**94**				168	**90**		**66**			**12**	192	**86**		**82**			**24**	59	**33**		**14**			**12**									
ОД.02.01	Математика	34				332	332	308		24	252	80	68	48		20				72	52		20				96	54		30			12	96	44		40			12																	
ОД.02.02	Информатика	4		2		232	232	220		12	162	70	68	20		48				74	20		54				36	20		16				54	20		22			12																	
ОД.02.03	Физика	5	1			265	265	253		12	195	70	52	32		20				76	56		20				36	16		20				42	22		20				59	33		14			12									
ОД.03	**Предлагаемые ОО**			**2**		116	**116**	**116**			56	**60**	56	**26**		**30**				60	**30**		**30**																																		
ОД.03.01	Химия в профессиональной деятельности / Экономическая и социальная география мира			2		116	116	116			56	60	56	26		30				60	30		30																																		
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						2258	2258	1959	191	108	1224	1034	130	30		74		10	16	168	34		122		4	8	240	20		196			24	303	68		173	50	12		553	68		400	52	9	24	864	78		696		54	36			
ОПЦ.Общепрофессиональный цикл						536	536	481	27	28	180	356	130	30		74		10	16								84	20		52			12	103	28		75				40	4		36				179	42		120		17				
ОПЦ.01	Техническая графика	1				72	72	58	6	8	62	10	72	10		48		6	8																																						
ОПЦ.02	Основы материаловедения	1				58	58	46	4	8	58		58	20		26		4	8																																						
ОПЦ.03	Безопасность жизнедеятельности			4		50	50	50			20	30																						50	16		34																				
ОПЦ.04	Физическая культура			5		40	40	40			40																														40	4		36													
ОПЦ.В.05	Основы предпринимательства				6	48	48	45	3			48																																					48	15		30		3				
ОПЦ.В.06	Технический иностранный язык				6	49	49	45	4			49																																					49	3		42		4				
ОПЦ.В.07	Социально-значимая деятельность			4		33	33	33				33															12			12				21			21																				
ОПЦ.В.08	Общие компетенции профессионала			4		32	32	32				32																						32	12		20																				
ОПЦ.В.09	Электробезопасность			6		82	82	72	10			82																																					82	24		48		10				
ОПЦ.В.10	Электротехника и электроника	3				72	72	60		12		72															72	20		40			12																								
ПЦ.Профессиональный цикл						1650	1650	1406	164	80	972	678								168	34		122		4	8	156			144			12	200	40		98	50	12		513	64		364	52	9	24	613	36		504		37	36			
ПМ.01	**Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответсвии с требованиями охраны труда и экологической безопасности**	**5**		**555**		353	**353**	**232**	**109**	**12**	336	**17**																						114	**24**		**36**	**50**	**4**		239	**28**		**144**	**52**	**3**	**12**									
МДК.01.01	Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса			5		161	161	52	109		144	17																						78	24			50	4		83	28			52	3									
УП.01.01	Учебная практика			5		72	72	72			72																							36			36				36			36												
ПП.01.01	Производственная практика			5		108	108	108			108																														108			108												
ПМ.01(К)	*Экзамен квалификационный по ПМ.01*	*5*				12	12			12	12																														12						*12*									
ПМ.02	**Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответсвии с требованиями охраны труда и экологической безопасности**	**23**		**33**		324	**324**	**300**	**4**	**20**	324									168	**34**		**122**		**4**	**8**	156			**144**			**12**																								
МДК.02.01	Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса	2				132	132	120	4	8	132									132	34		86		4	8																															
УП.02.01	Учебная практика			3		72	72	72			72									36			36				36			36																											
ПП.02.01	Производственная практика			3		108	108	108			108																108			108																											
ПМ.02(К)	*Экзамен квалификационный по ПМ.02*	*3*				12	12			12	12																12						*12*																								
ПМ.04	**Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответсвии с требованиями охраны труда и экологической безопасности**	**5**		**555**		360	**360**	**334**	**14**	**12**	312	**48**																						86	**16**		**62**		**8**		274	**36**		**220**		**6**	**12**									
МДК.04.01	Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса			5		168	168	154	14		120	48																						50	16		26		8		118	36		76		6									
УП.04.01	Учебная практика			5		72	72	72			72																							36			36				36			36												
ПП.04.01	Производственная практика			5		108	108	108			108																														108			108												
ПМ.04.(К)	*Экзамен квалификационный по ПМ.03*	*5*				12	12			12	12																														12						*12*									
ПМ.В.05	**Изготовление изделий на фрезерных, зубофрезерных станках и станках с программным управлением в соответствии с требованиями профессионального стандарта по профессии**	**6**		**66**		334	**334**	**306**	**16**	**12**		**334**																																					334	**18**		**288**		**16**	**12**			
МДК.В.05.01	Технология изготовления изделий на фрезерных, зубофрезерных станках и станках с программным управлением			6		70	70	54	16			70																																					70	18		36		16				
ПП.05	Производственная практика			6		252	252	252				252																																					252			252						
ПМ.05(К)	*Экзамен квалификационный по ПМ.05*	*6*				12	12			12		*12*																																					12						*12*			
ПМ В. 06	**Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 40.199 Контролер станочных и слесарных работ**	**66**		**66**		279	**279**	**234**	**21**	**24**		**279**																																					279	**18**		**216**		**21**	**24**			
МДК.В.06.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ	6				87	87	54	21	12		87																																					87	18		36		21	12			
УП.06	Учебная практика			6		72	72	72				72																																					72			72						
ПП.06	Производственная практика			6		108	108	108				108																																					108			108						
ПМ.06.(К)	*Экзамен квалификационный по ПМ.06*	*6*				12	12			12		*12*																																					12						*12*			
ГИА.Государственная итоговая аттестация						72	72	72			72																																						72			72						
ГИА.01(Дп)	Государственная итоговая аттестация					36	36	36			36																																						36			36						
ГИА.02(Д)	Государственная итоговая аттестация					36	36	36			36																																						36			36						
	Итого акад.часов (без факультативов)					4428	4428	4045	203	180	52.7%	47.3%	612	309		277		10	16	864	430		398		16	20	612	232		344			36	864	336		430	50	12	36	612	101		414	52	9	36	864	78		696		54	36			
	Учебные практики, нед.						8																1							1							2							2							2						
	Производственные практики, нед.						19																							3														6							10						
	Производственная практика (преддипломная), нед.																																																							

Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее УП ППССЗ) государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Поволжский государственный колледж» (далее ГБПОУ «ПГК») по специальности ***15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением*** разработан на основе следующих нормативных и методических документов:

- закон от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 03.07.2016) "Об образовании в Российской Федерации" (с изм. и доп., вступ. в силу с 15.07.2016)
- ФЗ 122-ФЗ от 02.05.2015 «О внесении изменений в Трудовой кодекс Российской Федерации и статьи 11 и 73 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения России *от* 09.12.2016 №1583«Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением»;
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 декабря 2015 г. № 1137 «Об утверждении профессионального стандарта 40.130 «Шевинговальщик» зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 января 2016 г., регистрационный № 40857);
- Постановление Правительства РФ от 13 октября 2020 г. N 1681 "О целевом обучении по

образовательным программам среднего профессионального и высшего образования" (с изменениями и дополнениями);

- Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 N 513 (ред. от 01.06.2021) "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322).

Со стороны образовательной организации:

- распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 «Р-98 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования";
- Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);
- локальные нормативные акты образовательной организации содержащие нормы, регулирующие образовательные отношения, в пределах своей компетенции в соответствии с законодательством Российской Федерации по основным вопросам организации и осуществления образовательной деятельности, в том числе регламентирующие правила приема обучающихся, режим занятий обучающихся, формы, периодичность и порядок текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, порядок и основания перевода, отчисления и восстановления обучающихся, порядок оформления возникновения, приостановления и прекращения отношений между образовательной организацией и обучающимися и (или) родителями (законными представителями) несовершеннолетних обучающихся.*(перечень ЛНА указывается образовательной организацией при разработке образовательной программы с реквизитами)*;
- договор с базовым предприятием о целевом обучении.

Со стороны работодателя:

- локальные акты (направленные на обучение, практику, результат освоения образовательной программы, должностные инструкции по профилю обучения и др.). *(*

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ПООП-П:

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ПООП-П – примерная основная образовательная программа «Профессионалитет»;

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции;

ЛР – личностные результаты;

ПС – профессиональный стандарт,

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

ТФ – трудовая функция;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ОП –общепрофессиональный цикл/общепрофессиональная дисциплина;

П – профессиональный цикл;

МДМ – междисциплинарный модуль;

ПМ – профессиональный модуль;

МДК – междисциплинарный курс;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

ГИА – государственная итоговая аттестация.

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте в организации или на предприятии с широким использованием в обучении цифровых технологий.

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: фрезеровщик - зуборезчик.

Выпускник образовательной программы по квалификации «Фрезеровщик – зуборезчик» осваивает общие виды деятельности:

- Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
- Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
- Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
- Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса
- Изготовление различных изделий на фрезерных станках постадиям технологического процесса

– Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса

Направленность образовательной программы, при сетевой форме реализации программы, конкретизирует содержание образовательной программы путем ориентации на следующие виды деятельности

ПАО ОДК - Кузнецов	
Наименование направленности (в соответствии с квалификацией работодателя)	Вид деятельности (по выбору) в соответствии с направленностью
Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответсвии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	
ПАО ОДК - Кузнецов	
Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответсвии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	
ПАО ОДК - Кузнецов	
Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответсвии с требованиями	
охраны труда и экологической безопасности	

Получение образования по *профессии* 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением допускается только в профессиональной образовательной организации или образовательной организации высшего образования.

Формы обучения: Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности *указывается в соответствии с п. 1.5 ФГОС СПО.*

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования по квалификации: Оператор станков с программным управлением, фрезеровщик, зуборезчик *–4428 академических часов. – указывается в соответствии с п. 2.1 с учетом п. 1.14 (за исключением профессии со сроком обучения 10 мес.) ФГОС СПО*

4.2. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ППКРС формируется в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 г.) и «Рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259).

Срок освоения образовательной программы для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, рассчитан на 2736 часа (76 недель) и включает промежуточную аттестацию. Данный объем образовательной программы направлен на обеспечение получения среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом технического профиля получаемой профессии. Общеобразовательный цикл реализуется из расчета:

- теоретическое обучение 61 нед (2196 часов), в том числе промежуточная аттестация, консультации, внеаудиторная самостоятельная работа;
- каникулярное время 15 нед (540 часов).

Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличие самостоятельной работы в структуре учебной нагрузки.

На основании п.4 «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессиональногообразования» (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259) при реализации профессии *15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением* в рамках дисциплины «Информатика» предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.

Индивидуальный проект – особая форма организации образовательной деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект).

Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках дисциплины «Информатика».

Объем времени на выполнение индивидуального проекта отведено 24 часов консультаций и 12 часов на защиту индивидуальных проектов за счет времени на промежуточную аттестацию. В рамках внеаудиторной самостоятельной работы обучающихся предусмотрено 12 часов на выполнение индивидуального проекта.

Учебные разделы «Нравственные основы семейной жизни» и «Основы финансовой грамотности» входят в программу учебного предмета «Обществознание».

Учебный раздел «Основы самозанятости» входит в программу учебной дисциплины «Общие компетенции профессионала (по уровням)»

Учебный предмет «Родной язык» изучается интегрировано в рамках учебного предмета «Русский язык»

4.2. Формирование структуры ППКРС с учетом вариативной части

4.2.1. Обязательная часть образовательной программы направлена наформирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных разделом II ФГОС СПО, и составляет 20 % от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть дает возможность расширения основных видов деятельности, определяемых содержанием обязательной части, углубления подготовки для повышения уровня квалификации, а также для получения личностных, метапредметных и предметных результатов, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Вариативная часть ППКРС направлена на увеличение часов на УД/МДК общепрофессионального цикла и профессионального циклов, увеличение объема учебной и производственной практики по ПМ .

Разработка управляющих программ с применением систем CAD/CAM. При разработке данной образовательной программы в результате проведенных методического аудита и анализа требований ФГОС СПО по профессии *15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением* и международных требований по компетенции WSR «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», установлена дидактическая целесообразность распределения вариативной составляющей ППКРС. В таблице 1 представлено распределение вариативной составляющей по циклам ППКРС. В таблице 2представлено обоснование распределения вариативной части ППКРС.

Таблица1

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам во ФГОС, часов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего	В том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин/МДК	На введение дополнительных дисциплин/МДК
ОП.00	356	40	316
ПМ.00	678	65	613
Вариативная часть (ВЧ)	**1034**	**105**	**929**

Таблица 2

Циклы	Наименование элементов (учебных дисциплин, МДК, ПМ, практик) вариативной части	Кол-во часов обязательной учебной нагрузки по УП ППССЗ	Краткое обоснование необходимости введения учебных дисциплин/МДК /ПМ или увеличения объема обязательных элементов
ОПЦ.00	**Всего по циклу**	**356**	
ОПЦ.01	Техническая графика	10	Углубление подготовки обучающегося
ОПЦ.03	Безопасность жизнедеятельности	30	
ОПЦ.В.05	Основы предпринимательства	48	Получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда
ОПЦ.В.06	Технический иностранный язык	49	
ОПЦ.В.07	Социально-значимая деятельность	33	
ОПЦ.В.08	Общие компетенции профессионала	32	
ОПЦ.В.09	Электробезопасность	82	
ОПЦ.В.10	Электротехника и электроника	72	
ПЦ.00	**Всего по циклу**	**678**	
ПМ.01	Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответсвии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	17	Расширение основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации, указанной в пункте 1.1 настоящего ФГОС

Циклы	Наименование элементов (учебных дисциплин, МДК, ПМ, практик) вариативной части	Кол-во часов обязательной учебной нагрузки по УП ППССЗ	Краткое обоснование необходимости введения учебных дисциплин/МДК /ПМ или увеличения объема обязательных элементов
ПМ.04	Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответсвии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	48	СПО и введение дополнительных образовательных результатов МДК, выявленных как квалификационные дефициты в результате соотнесения требований демонстрационного экзамена по компетенции
ПМ.В.05	Изготовление изделий на фрезерных, зубофрезерных станках и станках с программным управлением в соответсствии с требованиями профессиональнного стандарта по профессии	334	
ПМ В. 06	Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 40.199 Контролер станочных и слесарных работ	279	
ИТОГО : 1034			

При распределении часов вариативной части учитывались требования:

- ФГОС СПО по профессии ***15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением***
- Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) ОПОП в соответствии с ФГОС СПО в Самарской области (2018 г.);
- Методические рекомендации по разработке УП организации, реализующей ОП СПО по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям;
- Оценочные материалы для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»;
- квалификационных запросов и потребностей машиностроительных предприятий Самарского региона.

4.4 Формы проведения промежуточной аттестации

4.4.1. Текущий контроль планируется проводить по изученным дисциплинам, МДК и ПМ в соответствии с дидактическими единицами знаний. Аттестацию по изученным темам УД/МДК планируется проводить за счет времени обязательной учебной нагрузки в форме:

- опросов,
- контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.),
- семинаров,
- отчетов по результатам самостоятельной работы,
- отчетов по выполненным лабораторным работам и практических занятий

в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ.

4.4.2. Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения УД/ МДК и оценки компетенций обучающихся.

Промежуточная аттестация по УД/МДК проводится в форме «Дифференцированного зачета» (ДЗ), «Зачета» (З), «Экзамена» (Э). По профессиональным модулям промежуточная аттестация проводится в форме «Экзамена по ПМ» (Эм), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю. При этом осуществляется проверка сформированности ПК и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенного в Приложении 2 «Минимальные требования к результатам освоения основных видов деятельности образовательной программы СПО по профессии ***15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением*** ФГОС.

Формы аттестации отражены в учебном плане ППКРС и за 1 год обучения не превышают 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов по УД, МДК, практикам и модулям.

Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация ГБПОУ «ПГК».

4.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации Государственная итоговая аттестация (ГИА) проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен (ДЭ) планируется проводить по стандартам Ворлдскиллс по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ». Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы ГБПОУ «ПГК» определяет с учетом оценочных материалов для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», и отражены в Программе государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением.

Целью проведения ДЭ в рамках ГИА по стандартам Ворлдскиллс является определение соответствия результатов освоения выпускников программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих соответствующим требованиям ФГОС СПО, профессиональных стандартов и международных стандартов Ворлдскиллс. Процедура организации и проведения ДЭ по стандартам Ворлдскиллс Россия определена в «Положении о подготовке и проведении демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс в рамках ГИА» ГБПОУ «ПГК».

Подготовка к защите выпускной квалификационной работы в виде ДЭ сопровождается консультациями в объеме 36 часов. Руководители ВКР разрабатывают

графики консультаций по подготовке к ДЭ и устанавливают сроки их проведения. Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на ГИА. Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, а также готовность к выполнению демонстрационного экзамена.

ГИА выпускников-инвалидов и лиц с ОВЗ или соматическими нарушениями здоровья проводится в соответствии с Документированной процедурой «Подготовка и проведение государственной итоговой аттестации» в ГБПОУ «ПГК» и Программой государственной итоговой аттестации по профессии ***15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением*** При необходимости, выпускники не позднее, чем за 3 месяца до начала ГИА могут подать письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении государственной итоговой аттестации.