

Утверждаю
И.о. директора ГБПОУ «ПГК»
_____ Н.В. Клубкова

«_____» _____ 2022г.
№ _____

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Поволжский государственный колледж»

по специальности среднего профессионального образования

15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением

по программе базовой подготовки

Квалификация: **Фрезеровщик, зуборезчик**

Форма обучения – **очная**

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 мес.

на базе основного общего образования

Начало подготовки: 01.09.2022

Конец подготовки: 30.06.2025

Год обучения	Курс	№ групп
2022/2023	1 курс	
2023/2024	2 курс	
2024/2025	3 курс	

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам во взаимодействии с преподавателем	Учебная практика	Производственная практика	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	38				14	52
II курс	36	4			12	52
III курс	17	6	15	2	3	43
Всего	91	10	15	2	29	147

УТВЕРЖДАЮ

И.О. директора ГБПОУ "ПГК"

Н.В. Клубкова

"___" _____ 20__ г.

№ _____

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

по профессии профессионального образования

15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением

программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Квалификация - оператор станков с программным управлением, фрезеровщик, зуборезчик

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе

основного общего образования – 2 года 10 месяцев

Индекс	Наименование циклов, предметов, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации					Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)								
		1	2	3	4	5		6	Самостоятельная работа	Во взаимодействии с преподавателем				I курс		II курс		III курс			
										Нагрузка на дисциплины и МДК			По практике производственной и учебной	консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
										Всего учебных занятий	В т.ч. по учебным										
											Теоретическое обучение	ЛПЗ	17	Самостоятельная работа	24	Самостоятельная работа	17	Самостоятельная работа	24	Самостоятельная работа	
ООД.00	Общеобразовательный блок						2170	12	2158	1218	872	0	32	36							
ООД.00	Общие учебные дисциплины						1424	12	1412	782	578	0	28	24							
ООД.01	Русский язык				Э		170		170	54	108		2	6	34		48		34	54	
ООД.02	Литература				ДЗ		188		188	188					34		48		52	54	
ООД.03	Иностранный язык		3		ДЗ		188		188	8	180				34		48		52	54	
ООД.04	Математика		3		3	Э	348		348	230	110		2	6	68		72		72	80	
ООД.05	История		3		ДЗ		190		190	190					34		48		52	56	
ООД.06	Физическая культура	ДЗ	ДЗ	ДЗ	ДЗ		174		174	6	168				34		48		42	50	
ООД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		ДЗ				70		70	58	12				34		36				
ООД.08	Астрономия		ДЗ				48		48	48							48				
	Индивидуальный проект		ДЗ				48	12	36				24	12			36	12			
ООД.00	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей						630	0	630	380	234	0	4	12							
ООД.09	Информатика		ДЗ		Э		218		218	70	140		2	6	68		74		34	42	
ООД.10	Физика		3		Э		262		262	160	94		2	6	52		76		68	66	
ООД.11	Обществознание		3		ДЗ		150		150	150					34		42		34	40	
	Дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся						116	0	116	56	60	0	0	0							
ОД.01	Химия в профессиональной деятельности / Экономическая и социальная география мира		ДЗ				116		116	56	60				56		60				
ПП.00	Профессиональная подготовка						2186	34	2152	172	452	1440	22	66							
ОП.00	Обязательный профессиональный блок						216	16	200	44	140	0	4	12							
ОП.01	Техническая графика	Э					72	6	66	10	48		2	6	66	6					
ОП.02	Основы материаловедения	Э					58	4	54	20	26		2	6	54	4					
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности				ДЗ		36	0	36	10	26								36		
ОП.04	Физическая культура					ДЗ	50	6	44	4	40								44	6	
П.00	Профессиональный цикл						1104	16	1088	106	262	648	18	54							
ПМ.01	Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности						456	8	448	52	120	252	6	18							

МДК.01.01	Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса				ДЗ	Э			188	8	180	52	120						160	6	20	2								
УП.01	Учебная практика				ДЗ				144		144			144					72		72									
ПП.01	Производственная практика				ДЗ				108		108			108							108									
	Экзамен квалификационный по ПМ.01				Эк				16		16				4	12					16									
ПМ.02	Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности								328	4	324	34	86	180	6	18														
МДК.02.01	Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса				Э				132	4	128	34	86				128	4												
УП.02	Учебная практика				ДЗ				72		72			72			36	36												
ПП.02	Производственная практика				ДЗ				108		108			108					108											
	Экзамен квалификационный по ПМ.02				Эк				16		16				4	12			16											
ПМ.04	Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности								320	4	316	20	56	216	6	18														
МДК.04.01	Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса				З	Э			88	4	84	20	56						54	4	30									
УП.04	Учебная практика				ДЗ				108		108			108					36		72									
ПП.04	Производственная практика				ДЗ				108		108			108							108									
	Экзамен квалификационный по ПМ.03				Эк				16		16				4	12					16									
ДПБ.1	Дополнительный профессиональный блок (ПАО ОДК-Кузнецов)								866	2	864	22	50	792																
ОП.В.05	Основы предпринимательства				ДЗ				38	2	36	18	18								36	2								
ОП.В.06	Технический иностранный язык				ДЗ				36	0	36	4	32					12			24									
ПС.00	Изготовление различных изделий на фрезерных, зубофрезерных станках и фрезерных станках с ПУ в соответствии с требованиями профессионального стандарта по профессии					ДЗ			792		792			792										792						
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация								72		72				72									72						
	Всего								4428	46	4382	1390	1324	1440	54	174	602	10	848	16	612	0	854	10	602	10	864	0		
Государственная итоговая аттестация:																														
Защита выпускной квалификационной квалификационной работы в форме демонстрационного экзамена с 16.06.2025 г. по 30.06.2025 г.																														
	Всего																													
	Дисциплин и МДК													602	10	812	16	452	0	746	10	210	10	0	0					
	Учебной практики													0	0	36	0	36	0	108	0	144	0	0	0					
	Производственной практики													0	0	0	0	108	0	0	0	216	0	0	0					
	Производственной стажировки на рабочем													0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	792	0					
	Государственной итоговой аттестации													0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72	0					
	Экзаменов													2		1		1		3		5		0						
	Диф. зачетов													1		6		3		7		7		1						
	Зачетов													0		5		0		2		0		0						

Разработчик _____ Клянина Е.В.
 Председатель ПЦМК _____ Алябьева Н.В.
 Зав.отделением _____ Быстрова Н.Г.

СОГЛАСОВАНО
 _____ Садыкова Е.М.

Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее УП ППССЗ) государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Поволжский государственный колледж» (далее ГБПОУ «ПГК») по специальности **15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением** разработан на основе следующих нормативных и методических документов:

- Федеральный закон от 29.12.2012 N 273-ФЗ (ред. от 03.07.2016) "Об образовании в Российской Федерации" (с изм. и доп., вступ. в силу с 15.07.2016)
- ФЗ 122-ФЗ от 02.05.2015 «О внесении изменений в Трудовой кодекс Российской Федерации и статьи 11 и 73 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 09.12.2016 №1583 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением»;
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 декабря 2015 г. № 1137н «Об утверждении профессионального стандарта 40.130 «Шевинговальщик» зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 января 2016 г., регистрационный № 40857);
- Постановление Правительства РФ от 13 октября 2020 г. N 1681 "О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования" (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 N 513 (ред. от 01.06.2021) "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым

осуществляется профессиональное обучение" (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322).

Со стороны образовательной организации:

- распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 «Р-98 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования";
- письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);
- локальные нормативные акты образовательной организации содержащие нормы, регулирующие образовательные отношения, в пределах своей компетенции в соответствии с законодательством Российской Федерации по основным вопросам организации и осуществления образовательной деятельности, в том числе регламентирующие правила приема обучающихся, режим занятий обучающихся, формы, периодичность и порядок текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, порядок и основания перевода, отчисления и восстановления обучающихся, порядок оформления возникновения, приостановления и прекращения отношений между образовательной организацией и обучающимися и (или) родителями (законными представителями) несовершеннолетних обучающихся. *(перечень ЛНА указывается образовательной организацией при разработке образовательной программы с реквизитами);*
- договор с базовым предприятием о целевом обучении.

Со стороны работодателя:

- локальные акты (направленные на обучение, практику, результат освоения образовательной программы, должностные инструкции по профилю обучения и др.). *(перечень ЛНА указывается при разработке образовательной программы с реквизитами)*

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ПООП-П:

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ПООП-П – примерная основная образовательная программа «Профессионалитет»;

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции;

ЛР – личностные результаты;

ПС – профессиональный стандарт;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

ТФ – трудовая функция;

СГ – социально-гуманитарный цикл;
 ОП – общепрофессиональный цикл/общепрофессиональная дисциплина;
 П – профессиональный цикл;
 МДМ – междисциплинарный модуль;
 ПМ – профессиональный модуль;
 МДК – междисциплинарный курс;
 ДЭ – демонстрационный экзамен;
 ГИА – государственная итоговая аттестация.

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте в организации или на предприятии с широким использованием в обучении цифровых технологий.

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: фрезеровщик - зуборезчик.

Выпускник образовательной программы по квалификации «Фрезеровщик – зуборезчик» осваивает общие виды деятельности:

- Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
- Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
- Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
- Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса
- Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса
- Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса

Направленность образовательной программы, при сетевой форме реализации программы, конкретизирует содержание образовательной программы путем ориентации на следующие виды деятельности

ПАО ОДК - Кузнецов	
Наименование направленности (в соответствии с квалификацией работодателя)	Вид деятельности (по выбору) в соответствии с направленностью
Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	
ПАО ОДК - Кузнецов	
Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	
ПАО ОДК - Кузнецов	
Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями	

Получение образования по *профессии* 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением допускается только в профессиональной образовательной организации или образовательной организации высшего образования.

Формы обучения: Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности *указывается в соответствии с п. 1.5 ФГОС СПО.*

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования по квалификации: Оператор станков с программным управлением, фрезеровщик, зуборезчик –4428 *академических часов. – указывается в соответствии с п. 2.1 с учетом п. 1.14 (за исключением профессии со сроком обучения 10 мес.) ФГОС СПО*

4.2. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ППКРС формируется в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 г.) и «Рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259).

Срок освоения образовательной программы для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, рассчитан на 2736 часа (76 недель) и включает промежуточную аттестацию. Данный объем образовательной программы направлен на обеспечение получения среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом технического профиля получаемой профессии. Общеобразовательный цикл реализуется из расчета:

- теоретическое обучение 61 нед (2196 часов), в том числе промежуточная аттестация, консультации, внеаудиторная самостоятельная работа;
- каникулярное время 15 нед (540 часов).

Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличие самостоятельной работы в структуре учебной нагрузки.

На основании п.4 «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259) при реализации профессии *15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением* в рамках дисциплины «Информатика» предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.

Индивидуальный проект – особая форма организации образовательной деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект).

Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках дисциплины «Информатика».

Объем времени на выполнение индивидуального проекта отведено 24 часов консультаций и 12 часов на защиту индивидуальных проектов за счет времени на промежуточную аттестацию. В рамках внеаудиторной самостоятельной работы обучающихся предусмотрено 12 часов на выполнение индивидуального проекта.

Учебные разделы «Нравственные основы семейной жизни» и «Основы финансовой грамотности» входят в программу учебного предмета «Обществознание».

Учебный раздел «Основы самозанятости» входит в программу учебной дисциплины «Общие компетенции профессионала (по уровням)»

Учебный предмет «Родной язык» изучается интегрировано в рамках учебного предмета «Русский язык»

4.2. Формирование структуры ППКРС с учетом вариативной части

4.2.1. Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных разделом II ФГОС СПО, и составляет 20 % от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть дает возможность расширения основных видов деятельности, определяемых содержанием обязательной части, углубления подготовки для повышения уровня квалификации, а также для получения личностных, метапредметных и предметных результатов, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Вариативная часть ППКРС направлена на увеличение часов на УД/МДК общепрофессионального цикла и профессионального циклов, увеличение объема учебной и производственной практики по ПМ .

Разработка управляющих программ с применением систем CAD/CAM. При разработке данной образовательной программы в результате проведенных методического аудита и анализа требований ФГОС СПО по профессии *15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением* и международных требований по компетенции WSR «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», установлена дидактическая целесообразность распределения вариативной составляющей ППКРС. В таблице 1 представлено распределение вариативной составляющей по циклам ППКРС. В таблице 2 представлено обоснование распределения вариативной части ППКРС.

Таблица 1

Индексы циклов и обязательная учебная нагрузка по циклам во ФГОС, часов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего	В том числе	
		На увеличение объема обязательных дисциплин/МДК	На введение дополнительных дисциплин/МДК
ОП.00	456	196	260
ПМ.00	964	504	84
Вариативная часть (ВЧ)	1144	700	344

Таблица 2

Циклы	Наименование дисциплин вариативной части	Кол-во часов обязательной учебной нагрузки по УП ОПОП	Основные результаты изучения дисциплин вариативной части и краткое обоснование необходимости их введения (увеличения объема обязательной части цикла)
ОП.00		428	
	Обязательная часть	386	Усиление по профессиональному стандарту:
	ОП.01. Технические измерения	28	
	ОП.02. Техническая графика	16	
	ОП.03. Физическая культура	16	
	ОП.04. Технический иностранный язык	4	
	ОП.05. Общие компетенции профессионала (по уровням)	4	
ОП.В.12	Основы предпринимательства	52	Согласно концепции вариативной составляющей ППКРС СПО в Самарской области для повышения конкурентных способностей выпускников на региональном рынке труда
ОП.В.13	Рынок труда и профессиональная карьера	8	
ПМ.00		322	

УП и ПП	УП.01 ПП.01 УП.02 ПП.02 УП.04 ПП.04	322	По запросам работодателей, в рамках подготовки обучающихся к профессиональному конкурсу WSR дополнительные вариативные часы распределены на подготовку металла к сварке, упор на слесарные работы.
---------	--	-----	--

При распределении часов вариативной части учитывались требования:

- ФГОС СПО по профессии **15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением**
- Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) ОПОП в соответствии с ФГОС СПО в Самарской области (2018 г.);
- Методические рекомендации по разработке УП организации, реализующей ОП СПО по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям;
- Оценочные материалы для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»;
- квалификационных запросов и потребностей машиностроительных предприятий Самарского региона.

4.4 Формы проведения промежуточной аттестации

4.4.1. Текущий контроль планируется проводить по изученным дисциплинам, МДК и ПМ в соответствии с дидактическими единицами знаний. Аттестацию по изученным темам УД/МДК планируется проводить за счет времени обязательной учебной нагрузки в форме:

- опросов,
- контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.),
- семинаров,
- отчетов по результатам самостоятельной работы,
- отчетов по выполненным лабораторным работам и практических занятий в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ.

4.4.2. Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения УД/МДК и оценки компетенций обучающихся.

Промежуточная аттестация по УД/МДК проводится в форме «Дифференцированного зачета» (ДЗ), «Зачета» (З), «Экзамена» (Э). По профессиональным модулям промежуточная аттестация проводится в форме «Экзамена по ПМ» (Эм), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю. При этом осуществляется проверка сформированности ПК и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенного в Приложении 2 «Минимальные требования к результатам освоения основных видов деятельности образовательной программы СПО по профессии **15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением** ФГОС.

Формы аттестации отражены в учебном плане ППКРС и за 1 год обучения не превышают 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов по УД, МДК, практикам и модулям.

Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация ГБПОУ «ПГК».

4.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация (ГИА) проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен (ДЭ) планируется проводить по стандартам Ворлдскиллс по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ». Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы ГБПОУ «ПГК» определяет с учетом оценочных материалов для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс по компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», и отражены в Программе государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением.

Целью проведения ДЭ в рамках ГИА по стандартам Ворлдскиллс является определение соответствия результатов освоения выпускников программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих соответствующим требованиям ФГОС СПО, профессиональных стандартов и международных стандартов Ворлдскиллс. Процедура организации и проведения ДЭ по стандартам Ворлдскиллс Россия определена в «Положении о подготовке и проведении демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс в рамках ГИА» ГБПОУ «ПГК».

Подготовка к защите выпускной квалификационной работы в виде ДЭ сопровождается консультациями в объеме 36 часов. Руководители ВКР разрабатывают

графики консультаций по подготовке к ДЭ и устанавливают сроки их проведения.

Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на ГИА.

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, а также готовность к выполнению демонстрационного экзамена.

ГИА выпускников-инвалидов и лиц с ОВЗ или соматическими нарушениями здоровья проводится в соответствии с Документированной процедурой «Подготовка и проведение государственной итоговой аттестации» в ГБПОУ «ПГК» и Программой государственной итоговой аттестации по профессии **15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением** При необходимости, выпускники не позднее, чем за 3 месяца до начала ГИА могут подать письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении государственной итоговой аттестации.