Подписано цифровой подписью: Смагина Ольга Александровна
DN: cn=Смагина Ольга Александровна, o=ГБПОУ "ПГК", ou=директор, email=college@pgk63.ru, c=RU
Дата: 2023.10.17 13:31:22 +04'00'

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ «ПГК»
_____ О.А. Смагина
«_____»_____ 2023 г.
№_____ от _____
Актуализировано на
2023–2024, 2024–2025, 2025–2026
учебный год
Приказ №280/1-03 от 03.04.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Поволжский государственный колледж»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Квалификация: *техник-технолог*
Форма обучения: *очная*
на базе *основного общего образования*
Профиль получаемого профессионального образования: *технический*
Нормативный срок обучения: *4 года 10 месяцев*

Год обучения	Курс	№ групп
2019-2020	1 курс	
2020–2021	2 курс	
2021–2022	3 курс	
2022–2023	4 курс	
2023 - 2024	5 курс	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15_19.plx', код направления 15.02.15, год начала подготовки 2019

Дата и время: 12.09.2023 10:02

-	-	Формы пром. атт.				Итого акад.часов					Объём ОП		Курс 1 / Семестр 1 [17 нед]								Курс 1 / Семестр 2 [22 нед]							
Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	Др	Экспертное	По плану	С преп.	СР	ПАтт	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Лек	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	ПАтт
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						1476	1476	1428	12	36	60%	40%	594	410	166			6	6	6	864	475	335			18	6	30
СОО.Среднее общее образование						1476	1476	1428	12	36	886	590	594	410	166			6	6	6	864	475	335			18	6	30
СОО.01	**Базовые дисциплины**	22		11112 222		934	934	894	12	28	624	310	392	258	116			6	6	6	542	301	195			18	6	22
СОО.01.01	Русский язык	2				90	90	82		8	72	18	34		34						56		48					8
СОО.01.02	Литература			2		117	117	117			72	45	34	34							83	83						
СОО.01.03	Иностранный язык			2		117	117	117			63	54	52		52						65		65					
СОО.01.04	Математика	2		1		222	222	214		8	106	116	70	70							152	144						8
СОО.01.05	История			2		117	117	117			78	39	44	44							73	73						
СОО.01.06	Физическая культура			12		117	117	117			79	38	34	4	30						83	1	82					
СОО.01.07	Основы безопасности жизнедеятельности			1		70	70	70			70		70	70														
СОО.01.08	Астрономия			1		36	36	36			36		36	36														
СОО.01.09	Индивидуальный проект					48	48	24	12	12	48		18					6	6	6	30					18	6	6
СОО.02	**Профильные дисциплины**	2		23		502	502	494		8	262	240	162	122	40						322	174	140					8
СОО.02.01	Информатика	2				208	208	200		8	122	86	60	30	30						148	20	120					8
СОО.02.02	Физика			2		150	150	150			62	88	54	44	10						96	76	20					
СОО.02.03	Обществознание			3		144	144	144			78	66	48	48							78	78						
СОО.03	**Предлагаемые ОО**	1				40	40	40				40	40	30	10													
СОО.03.01	Химия в профессиональной деятельности	1				40	40	40				40	40	30	10													
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						5940	5940	5412	298	230	4259	1681	18	8	10													
ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл						645	645	600	45		461	184	18	8	10													
ОГСЭ.01	Основы философии			А		72	72	66	6		44	28																
ОГСЭ.02	История			4		72	72	70	2		72																	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности			4689		238	238	217	21		190	48																
ОГСЭ.04	Физическая культура			345678 9А		207	207	191	16		155	52																
ОГСЭ.05	Общие компетенции профессионала (по уровням)			6		56	56	56				56	18	8	10													
ЕН.Математический и общий естественнонаучный учебный цикл						244	244	210	18	16	200	44																
ЕН.01	Математика	5				92	92	74	10	8	92																	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности			8		72	72	70	2		64	8																
ЕН.03	Компьютерное моделирование	7				80	80	66	6	8	44	36																
ОПЦ.Общепрофессиональный цикл						1260	1260	1089	79	92	737	523																
ОП.01	Инженерная графика	4				96	96	86		10	60	36																
ОП.02	Компьютерная графика	4				88	88	78		10	52	36																
ОП.03	Техническая механика	5				102	102	88	6	8	61	41																
ОП.04	Материаловедение	4				84	84	70	6	8	46	38																
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	3				84	84	70	6	8	34	50																
ОП.06	Процессы формообразования в машиностроении	4				112	112	96	8	8	36	76																
ОП.07	Технологическое оборудование	7				96	96	76	12	8	66	30																
ОП.08	Технология машиностроения	4				104	104	88	8	8	71	33																
ОП.09	Технологическая оснастка	9				113	113	97	4	12	31	82																
ОП.10	Программирование для автоматизированного производства			4		80	80	72	8		80																	
ОП.11	Экономика и организации производства	А				76	76	56	8	12	54	22																
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности			7		52	52	48	4		42	10																
ОП.13	Охрана труда			4		36	36	36			36																	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности			6		68	68	68			68																	
ОП.15	Основы предпринимательства и рынок труда				А	69	69	60	9			69																
ПЦ.Профессиональный цикл						3575	3575	3297	156	122	2645	930																
ПМ.01	**Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных**	66		666		1036	1036	932	70	34	886	150																
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	6				522	522	460	50	12	422	100																
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок металлорежущем и аддитивном оборудовании			6		142	142	112	20	10	92	50																
УП.01	Учебная практика			6		144	144	144			144																	
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)			6		216	216	216			216																	
ПМ.01.01(К)	*Экзамен по ПМ.01*	*6*				12	12			12	12																	
ПМ.02	**Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном**	788		788		836	836	758	46	32	836																	
МДК.02.01	Технологический процесс в документации по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	8		7		356	356	312	34	10	356																	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	7				108	108	86	12	10	108																	
УП.02	Учебная практика			8		144	144	144			144																	
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)			8		216	216	216			216																	
ПМ.02.01(К)	*Экзамен по ПМ.02*	*8*				12	12			12	12																	
ПМ.03	**Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве**	9		899		369	369	344	13	12	319	50																
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлорежущего и аддитивного оборудования			9		177	177	164	13		127	50																
УП.03.01	Учебная практика			8		72	72	72			72																	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)			9		108	108	108			108																	
ПМ.03.01(К)	*Экзамен по ПМ.03*	*9*				12	12			12	12																	
ПМ.04	**Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве**	9		999		279	279	265	2	12	219	60																
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования			9		123	123	121	2		63	60																
УП.04.01	Учебная практика			9		72	72	72			72																	
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)			9		72	72	72			72																	
ПМ.04.01(К)	*Экзамен по ПМ.04*	*9*				12	12			12	12																	
ПМ.05	**Организация деятельности подчиненного персонала**	АА		АА		301	301	268	9	24	241	60																
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	А				181	181	160	9	12	121	60																
УП.05.01	Учебная практика			А		36	36	36			36																	
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)			А		72	72	72			72																	
ПМ.05.01(К)	*Экзамен по ПМ.05*	*А*				12	12			12	12																	
ПМ.06	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочим, должностям служащих (16045 Оператор станков с ПУ)**	4		34445		610	610	586	16	8		610																
МДК.06.01	Технология выполнения токарных работ на станках с ЧПУ			3		80	80	74	6			80																
МДК.06.02	Технология выполнения фрезерных работ на станках с ЧПУ			4		90	90	80	10			90																
УП.06.01	Учебная практика			4		216	216	216				216																
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)			45		216	216	216				216																
ПМ.06.01(К)	*Экзамен по ПМ.06*	*4*				8	8			8		*8*																
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная практика)			А		144	144	144			144																	
ГИА.Государственная итоговая аттестация						216	216	216			216																	
01(Гп)	государственная итоговая аттестация					72	72	72			72																	
01(Г)	государственная итоговая аттестация					36	36	36			36																	
01(Дп)	государственная итоговая аттестация					72	72	72			72																	
01(Д)	государственная итоговая аттестация					36	36	36			36																	
	Итого акад.часов (без факультативов)					7416	7416	6840	310	266	70.6%	29.4%	612	418	176			6	6	6	864	475	335			18	6	30
	Учебные практики, нед.							19																				
	Производственные практики, нед.							25																				
	Производственная практика (преддипломная), нед.							4																				
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)																											
	Во взаимодействии с преподавателем (акад.час/нед)																											

Индекс	Курс 2 / Семестр 3 [13 нед]								Курс 2 / Семестр 4 [17 нед]							
	Итого	Лек	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	ПАтт
ОП	18	18														
СОО	18	18														
СОО.01																
СОО.01.01																
СОО.01.02																
СОО.01.03																
СОО.01.04																
СОО.01.05																
СОО.01.06																
СОО.01.07																
СОО.01.08																
СОО.01.09																
СОО.02	18	18														
СОО.02.01																
СОО.02.02																
СОО.02.03	18	18														
СОО.03																
СОО.03.01																
ПП	594	266	296				24	8	864	310	452				50	52
ОГСЭ	104	52	48				4		104	68	32				4	
ОГСЭ.01																
ОГСЭ.02	38	32	4				2		34	30	4					
ОГСЭ.03	22	10	10				2		48	36	10				2	
ОГСЭ.04	26	2	24						22	2	18				2	
ОГСЭ.05	18	8	10													
ЕН																
ЕН.01																
ЕН.02																
ЕН.03																
ОПЦ	302	160	120				14	8	382	152	164				22	44
ОП.01	40	10	30						56	4	42					10
ОП.02	40	20	20						48	6	32					10
ОП.03																
ОП.04	18	8	10						66	42	10				6	8
ОП.05	84	50	20				6	8								
ОП.06	70	46	20				4		42	10	20				4	8
ОП.07																
ОП.08	50	26	20				4		54	22	20				4	8
ОП.09																
ОП.10									80	42	30				8	
ОП.11																
ОП.12																
ОП.13									36	26	10					
ОП.14																
ОП.15																
ПЦ	188	54	128				6		378	90	256				24	8
ПМ.01									64	30	20				14	
МДК.01.01									64	30	20				14	
МДК.01.02																
УП.01																
ПП.01																
ПМ.01.01(К)																
ПМ.02																
МДК.02.01																
МДК.02.02																
УП.02																
ПП.02																
ПМ.02.01(К)																
ПМ.03																
МДК.03.01																
УП.03.01																
ПП.03.01																
ПМ.03.01(К)																
ПМ.04																
МДК.04.01																
УП.04.01																
ПП.04.01																
ПМ.04.01(К)																
ПМ.05																
МДК.05.01																
УП.05.01																
ПП.05.01																
ПМ.05.01(К)																
ПМ.06	188	54	128				6		314	60	236				10	8
МДК.06.01	80	54	20				6									
МДК.06.02									90	60	20				10	
УП.06.01	108		108						108		108					
ПП.06.01									108		108					
ПМ.06.01(К)									8							*8*
ПДП.01																
ГИА																
01(Гп)																
01(Г)																
01(Дп)																
01(Д)																
Итого акад.часов (без факультативов)	612	284	296				24	8	864	310	452				50	52
Учебные практики, нед.	3								3							
Производственные практики, нед.									3							
Производственная практика (преддипломная), нед.																
Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)																
Во взаимодействии с преподавателем (акад.час/нед)																

Индекс	Курс 3 / Семестр 5 [13 нед]								Курс 3 / Семестр 6 [13 нед]							
	Итого	Лек	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	ПАтт
ОП																
СОО																
СОО.01 – СОО.03.01																
ПП	612	331	226				39	16	864	230	536	20			44	34
ОГСЭ	50	27	18				5		84	32	46				6	
ОГСЭ.01																
ОГСЭ.02																
ОГСЭ.03	28	25					3		41	28	10				3	
ОГСЭ.04	22	2	18				2		23		20				3	
ОГСЭ.05									20	4	16					
ЕН	92	56	18				10	8								
ЕН.01	92	56	18				10	8								
ЕН.02																
ЕН.03																
ОПЦ	102	66	22				6	8	68	20	48					
ОП.01																
ОП.02																
ОП.03	102	66	22				6	8								
ОП.04 – ОП.13																
ОП.14									68	20	48					
ОП.15																
ПЦ	368	182	168				18		712	178	442	20			38	34
ПМ.01	260	182	60				18		712	178	442	20			38	34
МДК.01.01	230	172	40				18		228	136	42	20			18	12
МДК.01.02	30	10	20						112	42	40				20	10
УП.01									144		144					
ПП.01									216		216					
ПМ.01.01(К)									12							*12*
ПМ.02 – ПМ.05.01(К)																
ПМ.06	108		108													
МДК.06.01																
МДК.06.02																
УП.06.01																
ПП.06.01	108		108													
ПМ.06.01(К)																
ПДП.01																
ГИА, 01(Гп), 01(Г), 01(Дп), 01(Д)																
Итого акад.часов (без факультативов)	612	331	226				39	16	864	230	536	20			44	34
Учебные практики, нед.									4							
Производственные практики, нед.	3								6							
Производственная практика (преддипломная), нед.																
Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)																
Во взаимодействии с преподавателем (акад.час/нед)																

Индекс	Курс 4 / Семестр 7 [16 нед]								Курс 4 / Семестр 8 [12 нед]							
	Итого	Лек	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	ПАтт
ОП, СОО, СОО.01 – СОО.03.01																
ПП	612	352	175				59	26	900	255	576	10			37	22
ОГСЭ	62	24	33				5		66	29	30				7	
ОГСЭ.01																
ОГСЭ.02																
ОГСЭ.03	35	22	10				3		33	29					4	
ОГСЭ.04	27	2	23				2		33		30				3	
ОГСЭ.05																
ЕН	80	36	30				6	8	72	30	40				2	
ЕН.01																
ЕН.02									72	30	40				2	
ЕН.03	80	36	30				6	8								
ОПЦ	148	84	40				16	8	56	30	12	10			4	
ОП.01 – ОП.06																
ОП.07	96	46	30				12	8								
ОП.08																
ОП.09									56	30	12	10			4	
ОП.10																
ОП.11																
ОП.12	52	38	10				4									
ОП.13 – ОП.15																
ПЦ	322	208	72				32	10	706	166	494				24	22
ПМ.01 – ПМ.01.01(К)																
ПМ.02	322	208	72				32	10	514	78	400				14	22
МДК.02.01	214	154	40				20		142	78	40				14	10
МДК.02.02	108	54	32				12	10								
УП.02									144		144					
ПП.02									216		216					
ПМ.02.01(К)									12							*12*
ПМ.03									192	88	94				10	
МДК.03.01									120	88	22				10	
УП.03.01									72		72					
ПП.03.01 – 01(Д)																
Итого акад.часов (без факультативов)	612	352	175				59	26	900	255	576	10			37	22
Учебные практики, нед.									6							
Производственные практики, нед.									6							
Производственная практика (преддипломная), нед.																
Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)																
Во взаимодействии с преподавателем (акад.час/нед)																

Индекс	Курс 5 / Семестр 9 [9 нед]								Курс 5 / Семестр А [10 нед]							
	Итого	Лек	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	ПАтт	Итого	Лек	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	ПАтт
ОП, СОО, СОО.01 – СОО.03.01																
ПП	612	109	439	10			18	36	864	92	679	30			27	36
ОГСЭ	58	10	40				8		99	22	71				6	
ОГСЭ.01									72	22	44				6	
ОГСЭ.02																
ОГСЭ.03	31	10	17				4									
ОГСЭ.04	27		23				4		27		27					
ОГСЭ.05																
ЕН, ЕН.01 – ЕН.03																
ОПЦ	98	33	38	10			5	12	104	26	54				12	12
ОП.01 – ОП.08																
ОП.09	57	23	12	10				12								
ОП.10																
ОП.11	41	10	26				5		35	6	14				3	12
ОП.12 – ОП.14																
ОП.15									69	20	40				9	
ПЦ	456	66	361				5	24	445	44	338	30			9	24
ПМ.01 – МДК.03.01																
ПМ.03	177	25	137				3	12								
МДК.03.01	57	25	29				3									
УП.03.01																
ПП.03.01	108		108													
ПМ.03.01(К)	12							*12*								
ПМ.04	279	41	224				2	12								
МДК.04.01	123	41	80				2									
УП.04.01	72		72													
ПП.04.01	72		72													
ПМ.04.01(К)	12							*12*								
ПМ.05									301	44	194	30			9	24
МДК.05.01									181	44	86	30			9	12
УП.05.01									36		36					
ПП.05.01									72		72					
ПМ.05.01(К)									12							*12*
ПМ.06 – ПМ.06.01(К)																
ПДП.01									144		144					
ГИА									216		216					
01(Гп)									72		72					
01(Г)									36		36					
01(Дп)									72		72					
01(Д)									36		36					
Итого акад.часов (без факультативов)	612	109	439	10			18	36	864	92	679	30			27	36
Учебные практики, нед.	2								1							
Производственные практики, нед.	5								2							
Производственная практика (преддипломная), нед.									4							
Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)																
Во взаимодействии с преподавателем (акад.час/нед)																

Пояснительная записка к учебному плану

4.1. Нормативная база реализации ППССЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Поволжский государственный колледж» (далее - ГБПОУ «ПГК») разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 09 декабря 2016 года 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства с получением среднего общего образования и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ППССЗ с учетом профиля получаемого профессионального образования;

– профессионального стандарта «Специалист по технологиям материалообрабатывающего производства», утвержденного Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации 08 сентября 2014 г. №615н (зарегистрировано в Минюсте России 26.09.2014 №34137);

– требований международной организации «WorldSkills» к профессиональной компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», «Полимеханика автоматизация» для чемпионата «World Skills»;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»);

- Устава ГБПОУ «ПГК».

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий.

4.2.1. Учебный план ППССЗ разработан совместно с работодателем ПАО «Металлист-Самара» с учетом направленности на удовлетворение потребностей предприятия.

4.2.2. В рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей конкретизированы конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта, четко сформулированы требования к результатам их освоения, спланирована эффективная самостоятельная работа обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей;

4.2.3. Учебный план ППССЗ обеспечивает:

- возможность администрации и преподавателей формировать социокультурную среду, создавать условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся;

- возможность развивать студенческое самоуправление, участвовать в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;

- возможность использования в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся;

- возможность обучающимся участвовать в формировании индивидуальной образовательной программы;

- возможность создания условий обучающимся для приобретения практического опыта с учётом содержания профессиональных модулей в соответствии с ФГОС СПО, требованиями профессиональных стандартов и квалификационными требованиями работодателей;

- возможность совмещения обучения на базе Предприятия и ГБПОУ «ПГК» по дням (неделям, месяцам) при условии обеспечения выполнения ФГОС СПО.

4.2.4. Прохождение практики реализуется концентрировано, чередуясь с теоретическими занятиями. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

4.2.5. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППССЗ.

4.2.6. Продолжительность учебной недели составляет 5 учебных дней.

4.2.7. Занятия организуются парами по 90 минут, между парами 15 мин, перерывом на обед 45 мин.

4.2.8. Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в ГБПОУ «ПГК» из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год; формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные), в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

4.2.9. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

4.2.10. Общий объем каникулярного времени составляет 34 недели:

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на втором курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на третьем курсе 10 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на четвертом курсе 10 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на пятом курсе 2 недели в зимний период.

4.2.11. Для промежуточной аттестации на каждый курс отводится 2 недели. На 1 курсе промежуточная аттестация проводится в летний период концентрированно продолжительностью 2 недели. На 2, 3, 4, 5 курсе промежуточная аттестация организуется после завершения изучения дисциплины или междисциплинарного курса.

4.2.12. По учебному плану ППССЗ предусмотрено выполнение 3 курсовых проектов:

- по учебной дисциплине ОП.11 Технологическая оснастка,
- по МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах,
- по МДК 05.01 Планирование и организация работы структурного подразделения.

Курсовое проектирование реализуется в пределах времени, отведенного на изучение УД и МДК.

4.2.13. Дисциплина «Физическая культура» предусматривает не менее 160 академических часов аудиторных занятий и 50% часов самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

4.2.14. Для закрепления знаний и формирования умений спланированы лабораторные и практические работы, а также семинарские занятия.

Высокая практикоориентированность дисциплин и МДК (показатель практикоориентированности (без общеобразовательного цикла) – 50,4 %) позволяет более детально и качественно сформировать умения у всех категорий обучающихся.

4.2.15. Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика предполагает выполнение видов работ и направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, для последующего освоения общих и профессиональных компетенций по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства в соответствии с ФГОС СПО.

Учебную практику планируется проводить в учебно-производственных мастерских ГБПОУ «ПГК». Учебная практика проводится концентрированно. Учебная практика проводится преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Производственная практика (по профилю специальности) предполагает в основном участие в выполнении видов работ и направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

Производственную практику планируется проводить на предприятиях АО «Авиаагрегат», ПАО «Салют», АО «Гидроавтоматика», ЗАО « Завод аэродромного оборудования», АО «Металлист-Самара» на основе договоров, заключаемых между ГБПОУ «ПГК» и этими предприятиями.

Учебную практику и производственную практику (по профилю специальности) планируется проводить в рамках профессиональных модулей учебного плана ППССЗ по видам профессиональной деятельности.

Производственная практика (преддипломная) имеет следующие цели: совершенствование практического опыта по осваиваемой специальности; проверку профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности; сбора, анализа и использования информации для дипломного проектирования.

Производственную (преддипломную) практику планируется проводить на 5 курсе во втором полугодии концентрированно – 4 недели.

4.2.16. Реализация ППССЗ осуществляется педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля) и имеющими опыт профессиональной деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Предусмотрено прохождение стажировки преподавателей на предприятии не реже одного раза в 3 года.

4.2.17. Каждый обучающийся обеспечен:

- доступом к базам данных и библиотечным фондам печатных и электронных изданий основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет;
- доступом к сети Интернет во время самостоятельной подготовки;
- не менее чем одним учебным печатным или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий);
- доступом к справочно-библиографическим и периодическим изданиям в расчете 1–2 экземпляра на каждые 100 обучающихся и 3 наименования отечественных журналов;
- доступом для оперативного обмена информацией с другими образовательными учреждениями и организациями;
- доступом к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет;
- рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин при использовании электронных изданий.

4.2.18. Учебный процесс в ГБПОУ «ПГК» сопровождается необходимым комплектом лицензионных программных продуктов.

4.3 Обеспечение требований ФГОС к оцениванию качества освоения ППССЗ

4.3.1. Текущий контроль планируется проводить по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, имеющих междидактические связи, по изученным темам дисциплин и МДК в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), семинаров, отчетов по результатам самостоятельной работы, отчетов по выполненным лабораторным и практическим работам в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ, с применением других активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки.

Оценочные материалы текущего контроля разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения заблаговременно по каждой дисциплине, МДК, по каждому виду работ на практике, согласуются с предприятием, утверждаются заместителем директора по УР и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

4.3.2. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и МДК разрабатываются и утверждаются ГБПОУ «ПГК» самостоятельно, а для итоговой аттестации по профессиональному модулю и ГИА - разрабатываются совместно с предприятием.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена или зачёта (с оценкой) по учебным дисциплинам и МДК, экзамена (квалификационного), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю, проверкой сформированности компетенций и готовности к выполнению основного вида деятельности.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобождённый от других форм учебной нагрузки. Экзамен по профессиональному модулю проводится за счёт объёма времени, отведённого согласно учебного плана. Промежуточная аттестация в форме зачёта предусматривается за счёт времени, отведённого на соответствующую дисциплину.

Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачётов – 10.

Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации, в которых обязательно должны быть отражены результаты итогового контроля, устанавливает администрация ГБПОУ «ПГК».

4.3.3. Государственная итоговая аттестация проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей и включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект), а также государственный экзамен в формате демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс для компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Фрезерные работы на станках с ЧПУ», «Полимеханика-автоматизация». Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются ГБПОУ «ПГК» на основании «Методических рекомендаций по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в образовательных организациях, реализующих образовательные программы среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена»

(Письмо Министерства образования России от 20 июля 2015 г. № 06-846). Основными этапами выполнения выпускной квалификационной работы являются:

- выбор темы, получение задания на выполнение ВКР;
- подбор и изучение литературы;
- составление плана ВКР;
- составление календарного плана выполнения ВКР;
- разработка ВКР;
- представление ВКР научному руководителю, получение отзыва и устранение указанных в нем замечаний;
- рецензирование ВКР;
- защита ВКР в процессе ГИА.

Тематика и руководители дипломного проектирования определяются заранее не позднее октября месяца последнего курса обучения и доводятся до сведения обучающихся.

Темы выпускных квалификационных работ определяются ведущими преподавателями по специальности совместно со специалистами предприятия, заинтересованных в разработке данных тем, обсуждаются и одобряются на заседании ПЦМК. Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Руководители ВКР разрабатывают графики консультаций и выполнения ВКР. Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на руководство ВКР.

Необходимым условием допуска к Государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, а также готовность выпускной квалификационной работы.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план.

Государственный экзамен по специальности является формой заключительного этапа подготовки специалистов среднего звена в колледже, завершающего программу подготовки среднего звена по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Государственный экзамен по специальности проводится в формате демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен проводится с целью определения у студентов и выпускников уровня знаний, умений, навыков, позволяющих вести профессиональную деятельность в определенной сфере и (или) выполнять работу по конкретным профессии или специальности в соответствии со стандартами Ворлдскиллс Россия.

Демонстрационный экзамен в формате государственной итоговой аттестации обучающихся ПОО – это модель независимой оценки качества подготовки кадров, содействующая решению нескольких задач системы профессионального образования и рынка труда без проведения дополнительных процедур.

Данная процедура обеспечивает качественную экспертную оценку в соответствии с международными стандартами, так как в предлагаемой модели экспертное участие, в том числе представителей работодателей требует подтверждения квалификации по стандартам Ворлдскиллс Россия.

Целью проведения ДЭ в рамках государственной итоговой аттестации по методике WorldSkills является определение соответствия результатов освоения выпускников программ подготовки специалистов среднего звена соответствующим требованиям ФГОС СПО, профессиональных стандартов и международных стандартов WorldSkills.

4.4. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательная подготовка реализуется для обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 г.) и «Рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259).

Срок освоения образовательной программы для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается по специальности СПО на 52 недели (1 год) и реализуется из расчета:

- теоретическое обучение 39 нед.
- промежуточная аттестация 2 нед.
- каникулярное время 11 нед.

На основании п.4 «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259) при реализации специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства в рамках дисциплины «Информатика» предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.

4.5. Формирование вариативной части ППССЗ

4.5.1. Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций,

предусмотренных главой II ФГОС СПО, и составляет 70 % от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть дает возможность расширения основных видов деятельности, определяемых содержанием обязательной части, углубления подготовки для повышения уровня квалификации, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Вариативная часть образовательной программы направлена на увеличение часов на дисциплины общего гуманитарного и социально-экономического цикла, математического и общего естественнонаучного цикла, общепрофессионального цикла, профессионального цикла, а также на введение следующих дополнительных профессиональных компетенций:

Токарь 3 разряда:

ПК 6.1 Выполнять токарную обработку заготовок с точностью 8 - 14 квалитета.

ПК 6.2 Контролировать параметры несложных деталей спомощью контрольно-измерительных инструментов.

Фрезеровщик 3 разряда:

ПК 6.3 Выполнять фрезерную обработку заготовок с точностью 12-16 квалитета и проверять качество обработанных поверхностей деталей

Оператор станков с ПУ 3 разряда:

ПК 6.4. Составлять управляющие программы на станках с ПУ

ПК 6.5. Выполнять обработку заготовок, деталей на станках с ПУ и проверять качество обработанных поверхностей деталей

При разработке данной образовательной программы в результате проведенных методического аудита и анализа требований федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, профессионального стандарта и требований подготовки специалистов по соответствующей компетенции WSR (п. 1.3. паспорта) установлена дидактическая целесообразность введения в образовательную программу нижеперечисленных учебных дисциплин. Данные учебные дисциплины вводятся с целью совершенствования общих и профессиональных компетенций, в частности:

5.1. Распределение объема вариативной части по циклам произведено на основе профессионального стандарта (указать выходные данные одного или нескольких стандартов). Определение вариативных образовательных результатов и/или перечня вариативных дисциплин/МДК/ПМ отражено в протоколе сопоставления требований ФГОС СПО и ПС и/или отчета проведения исследования квалификационных запросов предприятий/организаций.

Протокол сопоставления требований ФГОС СПО и ПС и/или отчет о проведении исследования квалификационных запросов предприятий/организаций является обоснованием формирования вариативной части и входит в состав ППССЗ.

5.2. Перечень вариативных дисциплин и необходимость их введения, а также обоснование увеличения объема обязательной части циклов представлены в следующей таблице[1]:

Циклы	**Наименование элементов (учебных дисциплин, МДК, ПМ, практик) вариативной части**	**Краткое обоснование необходимости введения учебных дисциплин/МДК /ПМ или увеличения объема обязательных элементов**
ОГСЭ.01	Основы философии	Углубление подготовки обучающегося
ОГСЭ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ОГСЭ.04	Физическая культура	
ОГСЭ.В.05	Общие компетенции профессионала (по уровням)	Получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	Углубление подготовки обучающегося
ЕН.03	Компьютерное моделирование	
ОП.01	Инженерная графика	Углубление подготовки обучающегося
ОП.02	Компьютерная графика	
ОП.03	Техническая механика	
ОП.04	Материаловедение	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.06	Процессы формообразования в машиностроении	
ОП.07	Технологическое оборудование	
ОП.08	Технология машиностроения	
ОП.09	Технологическая оснастка	
ОП.10	Программирование для автоматизированного производства	
ОП.11	Экономика и организации производства	
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	

[1] Для удобства данную таблицу можно вынести отдельно как приложение.

Циклы	Наименование элементов (учебных дисциплин, МДК, ПМ, практик) вариативной части	Краткое обоснование необходимости введения учебных дисциплин/МДК /ПМ или увеличения объема обязательных элементов
ОП.В.15	Основы предпринимательства и рынок труда	Получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	Расширение основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации, указанной в пункте 1.1 настоящего ФГОС СПО и введение дополнительных образовательных результатов МДК, выявленных как квалификационные дефициты в результате соотнесения требований демонстрационного экзамена по компетенции
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочим, должностям служащих (16045 Оператор станков с ПУ)	
ИТОГО: 1728		