**Министерство образования Самарской области**

**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

|  |  |
| --- | --- |
| СОГЛАСОВАНОРуководитель отдела ООО «ПГС»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.В.Ростов\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2024г.  | УТВЕРЖДАЮЗаместитель директора по УВР ГБПОУ «ПГК»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2024г.  |

Комплект контрольно-оценочных средств

для оценки освоения итоговых образовательных результатов

профессионального модуля

**ПМ 02 Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов**

Программы подготовки специалистов среднего звена

по специальности среднего профессионального образования

**15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)**

Самара 2024

|  |  |
| --- | --- |
| ОДОБРЕНОПротоколом заседания ПЦМКот\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ №\_\_\_\_Председатель ПЦМК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.А.Решеткова\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024.  |  |

ОДОБРЕНО

методистом

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ М.С. Никишкова

 *подпись*

\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

СОГЛАСОВАНО

Менеджер компетенции

Промышленная автоматика

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.А.Решеткова

\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024.

**Разработчики:**

Шевченко А.В. преподаватель ГБПОУ «ПГК»

**Эксперт от работодателя:**

**1. Пояснительная записка**

Комплект контрольно-оценочных средств по профессиональному модулю предназначен для проверки результатов освоения профессионального модуля программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) по специальности СПО в части овладения видом профессиональной деятельности (далее ВПД): Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов.

 Комплект контрольно-оценочных средств предназначен для проверки результатов освоения профессионального модуля программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) по специальности 15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)» в части овладения видом профессиональной деятельности (далее ВПД): Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов.

Комплект контрольно-оценочных средств входит в состав фонда оценочных средств программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), реализуемой в ГБПОУ «ПГК».

Комплект контрольно-оценочных средств разработан на основе рабочей программы по профессиональному модулю, утвержденной приказом директора ГБПОУ «ПГК».

Настоящий комплект контрольно-оценочных средств предназначен для проведения аттестационных испытаний по профессиональному модулю ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»;.

Структура комплекта контрольно-оценочных средств, порядок разработки, согласования и утверждения регламентированы положением о квалификационном экзамене.

 Комплект контрольно-оценочных средств включает компетентностно-ориентированные задания (КОЗ), направленные на проверку сформированности профессиональных компетенций (далее ПК) ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»;.

 Инструментарий оценки предназначен

* для оценки ВПД Осуществление текущего мониторинга состояния систем и средств автоматизации.

Оценивание происходит на основе:

- продукта практической деятельности по ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»;

Обучающийся определяет пригодность первичных приборов к работе; сборку и разборку несложного измерительного прибора; производит монтаж щита управления.

Для оценки ВПД в целом используется по одному компетентностно-ориентированному заданию, каждое из которых включает в себя 3 вопроса.

Экзамен проводится одновременно для 6 обучающихся учебной группы путем выполнения заданий в лаборатории/электромонтажной мастерской. Количество вариантов заданий для экзаменующихся составлено на 25 обучающихся. Задания предусматривают последовательную поверку каждой компетенции. Время выполнения задания 1,5 академический час (90 минут) без перерыва.

Экзамен проводится в форме выполнения практического задания по подгруппам в количестве 5 человек. Количество вариантов задания для экзаменующего – каждому 1/25. Время выполнения задания – 1,5 часа.

Условием положительной аттестации по профессиональному модулю является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен». При отрицательном заключении хотя бы по одной из ПК принимается решение: «вид профессиональной деятельности не освоен».

Процедура проведения итоговой аттестации по ПМ (экзамен (квалифицированный) регламентирована Положением о квалификационном экзамене ГБПОУ «ПГК», содержащего нормативные требования к порядку подготовки и проведения экзамена.

**Нормативной базой** разработки КОС и проведения оценочной процедуры являются:

* Федеральный государственный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), реализуемой в ГБПОУ «ПГК», утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от «18» апреля 2014 г. № 349.
* Профессиональный стандарт «Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики» 2 уровень квалификации, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25.12.2014г. № 1117н;
* Положение о региональной системе квалификационной аттестации по профессиональным модулям основных и дополнительных образовательных программ начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденное распоряжением министерства образования и науки Самарской области от 19.11.2012 № 455-р.
* Положение о текущем и промежуточном контроле.
* Положение о проведении квалификационного экзамена по профессиональному модулю.

**Используемые термины и определения, сокращения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ПМ | **–** | профессиональный модуль; |
| ВПД  | **–** | вид профессиональной деятельности; |
| ППССЗ | **–** | Программа подготовки специалистов среднего звена; |
| ПК | **–** | профессиональные компетенции; |
| МДК | **–** | междисциплинарный курс; |
| УП | **–** | учебная практика; |
| ПП | **–** | производственная практика; |
| КОС | **–** | контрольно-оценочные средства; |
| ОУ | **–** | образовательное учреждение; |
| КОЗ | *–* | компетентностно-ориентированное задание; |
| ФГОС СПО | *–* | Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования; |

**2. Паспорт комплекта оценочных средств**

**2.1 Вид профессиональной деятельности:** Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов

**2.2 Предметы оценивания**

|  |  |
| --- | --- |
| **Код ПК** | **Наименование профессиональных компетенций** |
| **ПК 2.1** | Осуществлять выбор оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации |
| **ПК 2.2** | Осуществлять монтаж и наладку модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации |
| **ПК 2.3** | Проводить испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях с целью подтверждения работоспособности и возможной оптимизации |

**2.3 Требования к деятельности обучающегося по профессиональным компетенциям**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Профессиональная компетенция** | **Код показателя оценки** | **Основные показатели оценки** |
| 1 | 2 | 3 |
| **ПК 2.1** Осуществлять выбор оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации | ПК 2.1.1 | Осуществление выбора инструмента для работы |
| ПК 2.1.2 | Осуществление выбора элементов автоматики |
| **ПК 2.2** Осуществлять монтаж и наладку модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации | ПК 2.2.1 | Монтаж компонентов схемы |
| ПК 2.2.2 | Подключение средств автоматизации |
|  |  |
| **ПК 2.3** Проводить испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях с целью подтверждения работоспособности и возможной оптимизации | ПК 2.3.1 | Осуществление проверки работоспособности системы |
| ПК 2.3.2 | Заключение о работоспособности системы |

**2.4. Объекты оценки**

|  |  |
| --- | --- |
| **Показатели оценки** **результата** | **Объекты оценки** |
| ПК 2.1.1 Осуществление выбора инструмента для работы | Оценка продукта практической деятельности - заполнение дефектной ведомости |
| ПК 2.1.2 Осуществление выбора элементов автоматики | Оценка продукта практической деятельности - работоспособность прибора КИП |
| ПК 2.2.1 Выполнение замеров и разметок | Оценка продукта практической деятельности - заполнение дефектной ведомости |
| ПК 2.2.2 Монтаж компонентов схемы | Оценка продукта практической деятельности - замеры и разметка выполнены в соответствии с контрольным чертежом  |
| ПК 2.2.3 Подключение средств автоматизации | Оценка продукта практической деятельности - компоненты схемы установлены в соответствии с ТЗ |
| ПК 2.3.1 Осуществление проверки работоспособности системы | Оценка процесса практической деятельности - проведение монтажа в соответствии с ТЗ |
| ПК 2.3.2 Заключение о работоспособности системы | Оценка процесса практической деятельности - проведение монтажа в соответствии с ТЗ |

**2.5 Требования к процедуре оценки**

|  |  |
| --- | --- |
| Помещение:  | Электромонтажная мастерская. |
| Оборудование: | Рабочее место слесаря КИПиА, местное освещение, местная вытяжная винтеляция, Uпит. рабочего места 42B, тиски слесарные  |
| Инструменты: | Шуруповерт, пила, бокорезы, отвертки |
| Приборы: | Манометр технический |
| Расходные материалы: | Саморезы, кабель-канал, лоток лестничный, шкаф управления, электрические провода  |
| Доступ к дополнительным инструкциям и справочным материалам: | Запрещен |
| Норма времени: | 90 минут |

**2.6 Требования к кадровому обеспечению оценки**

|  |  |
| --- | --- |
| **Кадровое обеспечение** | **Характеристика** |
| Оценщик | представитель работодателя  |
| Оценщик | независимые эксперты  |
| Ассистент | преподаватель колледжа |
| Собеседник/клиент | не требуется |

**3. ИНСТРУМЕНТАРИЙ ОЦЕНКИ**

Компетентностно-ориентированые задания для оценки готовности обучающихся к выполнению вида профессиональной деятельности ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»рабочих «Слесарь по КИП и А» 2 разряда.

**3.1 Выполнение практического задания**

Задание: Вы слесарь по КИП и А на участке ремонта, наладки средств автоматизации. Вы получили технические задания

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

***Требования к структуре и содержанию оценочных материалов***

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Стимул
 | Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания |
| 1. Задачная формулировка
 | Внимательно прочитать задание, провести наладку и регулировку измерительного прибора. Сделать заключение по внешнему виду прибора о пригодности к дальнейшей работе.Составление и макетирование узла управления.Выполнить работы по наладке схем. |
| 1. Источник информации

(информационный ресурс) для деятельности обучающегося | Инструкции на приборы |
| 1. Бланк для выполнения задания
 | Бланк ответа  |
| Перечень необходимого оборудования, инструмента, расходных материалов в расчете на одного обучающегося |  |
| 1. Время выполнения
 | 1,5 час |
| 1. Инструмент проверки
 | Критерии оценки |
| 1. Инструкции для всех участников процедуры оценивания
 | Эксперта и обучающего |

**Порядок выполнения комплексного практического задания**

1. Занять рабочее место по указанию эксперта-экзаменатора
2. Получить и изучить задание
3. Произвести монтаж щита и кабель-каналов в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита DIN-рейки и закрепить на них автоматы и подключить провода (Приложение Б)
4. Провести проверку работоспособности схемы автоматики, выявить и отметить на чертеже неисправности (Приложение В).

**Инструкции**

- Для испытуемого.

- Для оценщика (эксперта).

- Для ассистента (организатора).

 **Набор для испытуемого/обучающегося**

1. Комплект КОЗ на проверку сформированности ПК.
2. Чертеж схемы монтажа (Приложение А,Б).
3. Схема неисправной системы (Приложение В)
4. Требования к материально-техническому обеспечению для проведения:

(Приложение Г)

1. Инструкция для ассистента (Приложение Д).

 **Набор для оценщика/эксперта**

1. Бланки для проверки (таблицы наблюдений, шкалы оценки) (Приложение Е).

ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**По ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**15.02.14 « Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**Инструментарий проверки**

(для оценщика)

**Экспертная оценка по критериям (формат модельного ответа)**

**Обучающегося группы\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(ФИО)

**Критерии оценки показателей сформированности**

**ПК 2.1 Осуществлять выбор оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  | **Критерий оценки показателей** | **Не выполнено** | **Частично выполнено** | **Выполнено полностью** | **Экспертная оценка** |
| **ПК 2.1.1** Осуществление выбора инструмента для работы |
| **1** | Инструмент выбран в соответствии с выполняемым заданием | **0** | **3** | **6** |  |
| **ПК 2.1.2** Осуществление выбора элементов автоматики**.** |
| **2** | Элементы автоматики выбраны в соответствии с техническим заданием | **0** | **3** | **6** |  |
|  | **ВСЕГО** | **0** | **6** | **12** |  |

**Оценочная шкала сформированности ПК 2.1.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Набранобаллов** | <**8баллов** | **≥ 8баллов** |
| **Доля (в %) от максимального возможного количества баллов** | **< 70 %** | ≥ **70 %** |
| **Заключение о сформированностиПК 2.1** | **ПК 2.1не сформирована** | **ПК 2.1сформирована** |

**Критерии оценки показателей сформированности**

**ПК 2.2 Осуществлять монтаж и наладку модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  | **Критерий оценки показателей** | **Не выполнено** | **Частично выполнено** | **Выполнено полностью** | **Экспертная оценка** |
| **ПК 2.2.1** Выполнение замеров и разметок |
| **3** | Замеры и разметки выполнены в соотвествии с ТЗ | **0** | **1** | **2** |  |
| **4** | Размеры перфорированного коробов соответствуют ТЗ | **0** | **1** | **2** |  |
| **5** | Размеры DIN-рейки соответствуют ТЗ | **0** | **1** | **2** |  |
| **ПК 2.2.2** Монтаж компонентов схемы |
| **6** | Щит управления прошел проверку уровня установлен ровно | **0** | **1** | **2** |  |
| **7** | DIN-рейки установлены в щите управления в соответствии с ТЗ | **0** | **1** | **2** |  |
| **8** | Перфорированный короб установлен в щите управления в соответствии с ТЗ | **0** | **1** | **2** |  |
| **9** | Автоматы закреплены в соответствии с ТЗ | **0** | **1** | **2** |  |
| **10** | Внутренние компоненты схемы установлены ровно  | **0** | **1** | **2** |  |
| **ПК 2.2.3** Подключение средств автоматизации |
| **11** | Устройства автоматики подключены проводами в соответствии с ТЗ | **0** | **4** | **8** |  |
| **13** | Провода держатся крепко | **0** | **3** | **6** |  |
|  | **ВСЕГО** | **0** | **15** | **30** |  |

**Оценочная шкала сформированности ПК 2.2.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Набранобаллов** | <21 **баллов** | **≥ 21баллов** |
| **Доля (в %) от максимального возможного количества баллов** | **< 70 %** | ≥ **70 %** |
| **Заключение о сформированностиПК 2.2** | **ПК 2.2не сформирована** | **ПК 2.2сформирована** |

**Критерии оценки показателей сформированности**

**ПК 2.3 Проводить испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях с целью подтверждения работоспособности и возможной оптимизации**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  | **Критерий оценки показателей** | **Не выполнено** | **Частично выполнено** | **Выполнено полностью** | **Экспертная оценка** |
| **ПК 2.3.1** Осуществление проверки работоспособности системы |
| **15** | Найдена неисправность 1 | **0** | **1** | **2** |  |
| **16** | Найдена неисправность 2 | **0** | **1** | **2** |  |
| **17** | Найдена неисправность 3 | **0** | **1** | **2** |  |
| **ПК 2.3.2** Заключение о работоспособности системы**.** |
| **18** | Неисправноть 1 отмечена на схеме | **0** | **1** | **2** |  |
| **19** | Неисправноть 2 отмечена на схеме | **0** | **1** | **2** |  |
| **20** | Неисправноть 3 отмечена на схеме | **0** | **1** | **2** |  |
|  | **ВСЕГО** | **0** | **6** | **12** |  |

**Оценочная шкала сформированности ПК 2.1.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Набранобаллов** | <**8баллов** | **≥ 8баллов** |
| **Доля (в %) от максимального возможного количества баллов** | **< 70 %** | ≥ **70 %** |
| **Заключение о сформированностиПК 2.3** | **ПК 2.3не сформирована** | **ПК 2.3сформирована** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Набранные баллы** | **Уровень освоения** |
| 49-54 | ВПДосвоен с оценкой «5» |
| 43-48 | ВПДосвоенс оценкой «4» |
| 38-42 | ВПДосвоен с оценкой «3» |
| 0-37 | ВПД не освоен |

Оценщик \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

подпись И.О. Фамилия

\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №1**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №2**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №3**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №4**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №5**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №6**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №7**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №8**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №9**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №10**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №11**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №12**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №13**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №14**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №15**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям**

 **рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №16**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №17**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №18**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №19**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №20**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №21**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №22**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №23**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №24**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**У Т В Е Р Ж Д А Ю**

Зам. директора по УВР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.В. Горожанкина

« \_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024г.

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

**ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»**

**рабочих, должностям служащих**

**15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»**

**КОМПЕТЕТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ №25**

Вы слесарь по КИП и А участка ремонта, наладки средств автоматизации предприятия по производству бумаги.

Вы получили технические задания, представленные ниже. Внимательно изучите задания:

1. Произвести монтаж компонентов схемы в соответствии с чертежами (Приложение А), а также установить внутри щита управления элементы автоматики и подключить их согласно схеме (Приложение Б).

2. Произвести проверку работоспособности схемы, подав на нее питание. Сделать вывод о работоспособности системы, выявить неполадки в случае их возникновения.

**Условия выполнения компетентностно-ориентированного задания:**

**Расходные материалы**:

1.Саморезы, кабель-каналы, лестничный лоток, DIN-рейка, щит управления, провода, наконечники.

**Оборудование:**

1.Рабочее место слесаря КИП и А;

2.Инструмент слесаря КИП и А;

3. Элементы автоматики

**Норма времени** на одного кандидата: 90 минут

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Решеткова Преподаватель\_\_\_\_\_ А.В.Шевченко

 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 \_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024

 Министерство образования и науки Самарской области

ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»

рабочих, должностям служащих

15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»

**Инструкция для испытуемого (обучающегося):**

Перед вами копетентностно-ориентированное задание, которое подлежит аттестации. Компетентностно-ориентированое здание состоит из 4 частей. Нужно внимательно читать задание и выполнять как можно лучше. Прочитав задание – приступайте к его выполнению. На выполнение всех заданий отводится 90 минут. В случае невыполнения задания в установленное время, необходимо сдать его в том виде, в котором оно будет готово к этому времени. Если выполнили задание досрочно, поднимите руку и пригласите эксперта.

**Вы имеете право:**

- Задавать вопросы по процедуре проведения аттестационных испытаний до полного понимания того, что от вас требуется;

- Выполнять работу самостоятельно;

- В рамках временных ограничений выбирать темп работы;

- В соответствии с инструкцией, выбирать порядок выполнения компетентстно-ориентированных заданий.

**Во время экзамена:**

- Разрешается пользоваться только выданными справочными материалами и микрокалькуляторами;

- Запрещается пользоваться информацией в любом виде носителей и другими вспомогательными материалами и инструментами;

- Запрещается разговаривать, с кем бы то ни было, получать консультации, подсказки каким бы то ни было способом;

- Запрещается задавать вопросы, разговаривать, обращаться дюбым иным образом с другими обучающимися;

**Вы должны помнить:**

- за нарушене этих правил вы можете быть удалены из кабинета или результаты вашего испытания могут быть аннулированы;

- Повторного аттестационного испытания по мотивам дисциплинарного нарушения не предусмотрено.

**Министерство образования и науки Самарской области**

**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»рабочих, должностям служащих

15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств

(по отраслям)»

**Инструкция для оценщика/эксперта**

1. Составить список обучающихся в протокол квалификационных испытаний.
2. Получить пакет компетентностно-ориентированных заданий, необходимых для аттестации.
3. Проверить наличие всех материалов, необходимых для испытания.
4. Сохранять в тайне до начала экзамена содержание документов.
5. Готовить дополнительный материал для экзамена: ручки, секундомер (часы) и прочее.
6. Проводить инструктирование обучающихся перед началом экзамена.
7. Проводить испытания в строгом соответствии с инструкцией.
8. Заполнить инструментарий оценки, подсчитать набранное количество баллов, перевести баллы в оценку, согласно шкале оценки, поставить внизу дату, подпись и указать полностью ФИО.
9. Собирать все материалы аттестационных испытаний, включая и неиспользованные и возвращать их председателю экзаменационной комиссии.

**Сценарий проведения аттестационных испытаний:**

1. Представление членов аттестационной комиссии.
2. Ознакомление обучающихся с целями экзамена.
3. Проведение инструктажа обучающихся, чтение инструкции.
4. Раздача компетентностно-ориентированных заданий для первой группы экзаменующихся.
5. Проведение аттестационных испытаний согласно отведенному времени.
6. Наблюдение за работой испытуемых.
7. Сбор выполненных работ.
8. Проверка выполнений с помощью ключа.
9. Оценка критериев и подсчет баллов согласно инструментарию проверки.
10. Объявление результатов аттестационных испытаний для всей группы.

**Ответственность эксперта:**

1. Эксперт держит в тайне содержание ответов обучающихся, а так же несет личную ответственность за сохранность всех материалов по экзамену.
2. Не разрешается снимать копии с материалов по испытанию, они не должны передаваться какому-либо лицу, непосредственно не связанному с проведением испытания.
3. Все материалы экзамена: списки обучающихся, бланки ответов обучающихся должны быть переданы председателю экзаменационной комиссии.
4. Во время проведения испытания эксперт не должен: проявлять высокомерия, легкомыслия, фамильярность; показывать словом, голосом, жестом, мимикой, насколько неправильны и даже абсурдны ответы испытуемых; высказывать свои мнения и оценки.
5. Эксперт обязан хорошо знать инструкцию и сценарий проведения испытания, уметь сформировать позитивную установку на выполнение компетентностно-ориентированных заданий, знать, возможны типичные вопросы и ответы на них, уметь отчетливо, достаточно громко и без запинок прочесть или пересказать инструкцию, сценарий, текст заданий или вопросов.
6. Эксперт должен как можно меньше двигаться во время проведения группового испытания, чтобы не мешать испытуемым. После того как выяснилось, чо все испытуемые правильно поняли инструкцию и углубились в решение задачи, без крайней нужды не менять своего местонахождения
7. Во время наблюдения за работой эксперту запрещается вступать в разговоры с испытуемыми. Эксперт не должен вступать в дискуссию с испытуемыми. Он должен следить за тем, чтобы незаполненное работой время у испытуемых было минимальным во избежание лишних разговоров, обмена мнениями, сравнения ответов, шума и т.п. обучающееся должны тратить незаполненное работой время на проверку правильности выполнения заданий.
8. Процедура проведения испытаний оценивается наблюдателем.
9. При грубых нарушениях процедуры проведения испытания и плохом поведении обучающихся, основываясь на замечаниях, отмеченных в анкете наблюдателя, результаты испытания могут быть аннулированы.
10. Не рекомендуется проводить испытания более чем по двум профессиональным модулям в один день.
11. Запрещается проведения испытания в кабинете, оборудованном наглядными материалами по профессиональному модулю, относящимися к аттестуемой области.

**Действия эксперта в «нестандартной ситуации»**

1. Если обучающийся опоздал, но испытания еще не началось, то эксперт выдает обучающемуся бланк ответа и вариант КОЗ. Опоздавшие обучающиеся допускаются к экзамену в случае, если испытуемые не начали работу над заданиями, при этом время на выполнение работы для них продлевается. Если испытуемые уже приступили к выполнению задания, то опоздавший обучающийся не допускается к работе.
2. Если обучающийся просит разрешения выйти из кабинета, это разрешается в исключительных случаях. Если обучающийся не может закончить работу (например, почувствовал себя плохо), возьмите у него бланк ответа и напишите на нем причину прекращения работы. Если обучающийся вышел из кабинета, а потом вернулся, запишите на бланке ответа время его ухода и возвращения. Во всех этих случаях бланки следует рассматривать как заполненные.
3. Если обучающиеся задают вопросы после того, как приступили к выполнению задания, нельзя сообщать им никакой дополнительно специальной информации, давать ответы на вопросы или инструктировать их, а также помогать в чтении и написании слов. Наилучшим ответом на любую просьбу испытуемого может быт следующий: «Извините, пожалуйста. Я не могу отвечать ни на какие ваши вопросы. Постарайтесь сами справиться с вашим заданием».

ПРИЛОЖЕНИЕ А

**КОМПЕТЕНТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ**

1. Make installation according to the scheme:



ПРИЛОЖЕНИЕ Б

**КОМПЕТЕНТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ**



ПРИЛОЖЕНИЕ В

**КОМПЕТЕНТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННОЕ ЗАДАНИЕ**



ПРИЛОЖЕНИЕ Г

**Министерство образования и науки Самарской области**

**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»рабочих, должностям служащих

Специальность 15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»

Требования к материально-техническому обеспечению для проведения:

|  |  |
| --- | --- |
| Помещение:  | Электромонтажная мастерская. |
| Оборудование: | Рабочее место слесаря КИПиА, местное освещение, местная вытяжная винтеляция, Uпит. рабочего места 42B, тиски слесарные, макетная плата  |
| Инструменты: | Шуруповерт, пила, бокорезы, отвертки |
| Приборы: | Манометр технический |
| Расходные материалы: | Саморезы, кабель-канал, лоток лестничный, шкаф управления, электрические провода  |

ПРИЛОЖЕНИЕ Д

**Министерство образования и науки Самарской области**

**ГБПОУ «ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ЭКЗАМЕН (КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ)**

ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»рабочих, должностям служащих

Специальность 15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)»

**Инструкция для ассистента (преподавателя)**

1. Вы имеете право вмешиваться в экзамен:

- в случае истечения срока выполнения задания

- в случае нарушения ТБ

- в случае нарушения дисциплины

2. При необходимости Вы можете дать ответы на организационные вопросы.