

ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ МАРШРУТ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ
15.02.33 Токарь на станках с числовым программным управлением
Т-21,22

№ п/п	Наименование дисциплин, МДК, практик	Аттестация (семестр)	Кол-во ЛР/ПЗ	Форма итогового контроля
1.	Технический иностранный язык	4	26	ДЗ
2.	Техническая графика	3	30	Экзамен
3.	Безопасность жизнедеятельности	4	16	ДЗ
4.	Физическая культура	3,4	41	ДЗ,ДЗ
5.	Основы материаловедения	3	26	Экзамен
6.	Основы предпринимательства	4	16	ДЗ
7.	Общие компетенции профессионала (по уровням)	3	18	Др
8.	Социально значимая деятельность	3	36	Др
9.	ПМ. 01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	3	318	Экзамен по модулю
10.	МДК.01.01Технология обработки на токарных станках	3	66	ДЗ
11.	ПМ.04 Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	4	242	Экзамен по модулю
12.	МДК.04.01 Технология обработки на токарно-револьверных станках	4	62	Экзамен
13.	ПМ.05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	4	318	Экзамен по модулю
14.	МДК.05.01 Технология обработки на станках с ЧПУ	4	66	ДЗ
15.	УП.01.01 Учебная практика	3	все	ДЗ
16.	УП.04.01 Учебная практика	4	все	ДЗ
17.	УП.05.01 Учебная практика	4	все	ДЗ
18.	ПП.01.01 Производственная практика	3	все	ДЗ
19.	ПП.04.01 Производственная практика	4	все	ДЗ
20.	ПП.05.01 Производственная практика	4	все	ДЗ