

ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ МАРШРУТ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ
15.02.33 Токарь на станках с числовым программным управлением
Т-31,32

№ п/п	Наименование дисциплин, МДК, практик	Аттестация (семестр)	Кол-во ЛР/ПЗ	Форма итогового контроля
1.	Физика	5		Экзамен
2.	Технический иностранный язык	5		ДЗ
3.	Физическая культура	5		ДЗ
4.	Основы предпринимательства	5		Другая форма аттестации (КТП)
5.	Электробезопасность	6		ДЗ
6.	Электротехника и электроника	6		Экзамен
7.	ПМ.04 Изготовление изделий на токарно-револьверных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	5		Экзамен по модулю
8.	ПМ.05 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	5		Экзамен по модулю
9.	МДК. 05.01 Технология обработки на станках с ЧПУ	5		ДЗ
10.	ПМ.06 Изготовление изделий на токарных, токарно-револьверных станках и станках с программным управлением в соответствии с требованиями профессионального стандарта по профессии	6		Экзамен по модулю
11.	МДК. 06.01 Технология изготовления изделий на токарных, токарно-револьверных станках и станках с программным управлением	6		ДЗ
12.	ПМ.07 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 40.199 Контролер станочных и слесарных работ	6		Экзамен по модулю
13.	МДК. 07.01 Технология контроля качества станочных и слесарных работ	6		Экзамен
14.	УП.05.01 Учебная практика	5	все	ДЗ
15.	УП.В.07 Учебная практика	6	все	ДЗ
16.	ПП.04.01 Производственная практика	5	все	ДЗ
17.	ПП.05.01 Производственная практика	5	все	ДЗ
18.	ПП.06.01 Производственная практика	6	все	ДЗ
19.	ПП.В.07 Производственная практика	6	все	ДЗ