



ПАСПОРТ ПРОЕКТА

Тема проекта	Повышение точности обработки на универсальных токарных станках
Тип проекта	Инженерно-конструкторский
Образовательная область	Учебные дисциплины 15.01.32 ПМ.01 «Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»
Сроки реализации проекта	15.09.2024 - 15.05.2025
Заказчик проекта	Частное лицо Горбунов Алексей Валентинович
Куратор проекта от заказчика	Баев А.В. преподаватель ГБПОУ «ПГК»
Руководитель проекта от колледжа	Баев А.В. преподаватель ГБПОУ «ПГК»
Команда проекта (исполнители)	Черемушкин Артем Павлович студент ГБПОУ «ПГК», группа ОСП-11
Цели и задачи проекта	Проект посвящен повышению точности обработки на универсальных токарных станках путем использования индикатора перемещений для измерения реального положения режущей кромки резца.
Этапы реализации проекта	1. Постановка задачи 15.09.2024 - 15.10.2024. 2. Нахождение вариантов решения задачи 15.10.2024 - 15.11.2024. 3. Анализ вариантов и выбор оптимального варианта 15.11.2024 - 01.02.2025. 4. Разработка технологии реализации выбранного варианта 01.02.2025 - 01.04.2025.

	<p>5. Разработка рабочего чертежа кронштейна крепления индикатора перемещений на токарном станке.</p> <p>6. Изготовление действующего образца кронштейна крепления индикатора перемещений на токарном станке 01.04.2025 -15.05.2025.</p> <p>7. Испытания, изменения по результатам испытаний - 15.05.2025 - 20.05.2025.</p> <p>8. Оформление пояснительной записки, подготовка презентации к выставке «НТТ-2025» 20.02.2025 - 27.05.2025.</p>
Ресурсы проекта	Материально-техническая база учебно-производственных мастерских ГБПОУ ПГК
Управление рисками проекта	<p>Предлагаемый метод повышения точности обработки на универсальных токарных станках может использоваться при проведении как учебных занятий, так и при выполнении токарных работ на заказ.</p> <p>Предлагаемый метод повышения точности обработки имеется возможность распространить на другие операции, выполняемые на универсальных металлорежущих станках.</p> <p>Риски отсутствуют.</p>
Конечные результаты проекта (продукт)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пояснительная записка с описанием оптимального метода повышения точности обработки на универсальных токарных станках. 2. Рабочий чертеж кронштейна крепления индикатора перемещений на токарном станке 3. Действующий образец кронштейна крепления индикатора перемещений на токарном станке. 4. Презентация выступления на Выставке «Научно-техническое творчество 2025».
Образовательные результаты проекта	<p>Поставленная задача повышения точности обработки на универсальных токарных станках решена путем применения индикатора перемещений и специально изготовленного кронштейна.</p> <p>В результате реализации проекта повышены знания и умения по ПМ.01 профессии 15.01.32.</p>

Форма представления проекта	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пояснительная записка реализации проекта. 2. Рабочий чертеж кронштейна крепления индикатора перемещений на токарном станке 3. Действующий образец кронштейна крепления индикатора перемещений на токарном станке. 4. Презентация выступления на Выставке «Научно-техническое творчество 2025».
Оценка проекта заказчиком	<p>Поставленная задача повышения точности обработки на универсальных токарных станках решена путем применения индикатора перемещений и специально изготовленного кронштейна.</p> <p>Оценка - «отлично».</p>