

Министерство образования Самарской области

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ПОВОЛЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

УТВЕРЖДАЮ

Приказ директора колледжа

От 11.04.2023г. № 363-03

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

**ПМ.В.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ
18596 СЛЕСАРЬ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНИК**

профессиональный учебный цикл

программы подготовки специалистов среднего звена

по специальности

11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств

Самара, 2023г.

ОДОБРЕНО

Предметно-цикловой
(методической) комиссией
Промышленных технологий
Председатель

_____ Е.А.Решеткова

_____ 2023г.

Составитель: Шевченко А.В., преподаватель ГБПОУ «ПГК»

Рабочая программа по производственной практики (далее ПП.05) профессионального модуля ПМ.В.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» (далее ПМ.В.05) разработана по итогам исследования квалификационных запросов со стороны предприятий /организаций регионального рынка труда.

Рабочая программа разработана с учетом требований профессионального стандарта Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «30» сентября 2020 г. № 685н (далее ПС1).

Рабочая программа разработана с учетом Технического описания компетенции Промышленная автоматика чемпионатного движения Профессионалы.

СОДЕРЖАНИЕ

1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3	СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
5	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
6	ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	11
	ПРИЛОЖЕНИЕ	

I. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики/ (далее производственная практика) профессионального модуля ПМ.05 “Выполнение работ по рабочей профессии 18596 Слесарь-электромонтажник является частью основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) (вариативная часть) в соответствии с ФГОС СПО по специальности СПО 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств базовой подготовки в части освоения основного вида профессиональной деятельности - ВД Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и соответствующих профессиональных компетенций (далее ПК).

1.2. Цели и задачи производственной практики

Цель производственной практики – приобретение обучающимися практического опыта, формирование компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими ПК обучающийся в ходе прохождения производственной практики ПМ.В.05 должен:

иметь практический опыт:

ПО1	Работы с инструментом при подготовке и проведении электромонтажных работ
ПО2	Выполнения электромонтажных работ в соответствии с чертежами
ПО3	Проверки работоспособности сети, шкафов управления, клемм, элементов автоматики с последующим устранением неисправности

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики

Всего – 72 час.

Итоговая аттестация проводится за счет времени, отведенного на производственную практику.

Вариативная часть на производственную практику не предусмотрена

II. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения обучающимися рабочей программы производственной практики является приобретенный практический опыт, сформированные ПК в рамках ПМ.05
Осуществление текущего мониторинга состояния систем и средств автоматизации в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности:

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1	Проведение проверки состояния рубильников, распределительных коробок, клеммников, предохранительных щитков
ПК 5.2	Проведение анализа рабочих и сборочных чертежей предстоящих работ
ПК 5.3	Выполнение простых слесарных и монтажных работ при отсоединении электрооборудования

В процессе освоения ПМ обучающиеся должны овладеть общими компетенциями (ОК):

Код	Общие компетенции
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Задания на практику

Код и наименование ПК	Задания на практику
ПК 5.1. Проведение проверки состояния рубильников, распределительных коробок, клеммников, предохранительных щитков	Осуществляет грамотный выбор и использование измерительных инструментов; Осуществляет поиск неисправностей в сети и элементах автоматики Осуществляет ремонт и устраняет неисправности в участках сети Выполняет испытания отремонтированных элементов автоматики
ПК 5. 2 Проведение анализа рабочих и сборочных чертежей предстоящих работ.	Читает электрические и монтажные схемы и чертежи Выполняет разметки Своевременно и рационально подготавливаться к работе Ведет установленную техническую документацию
ПК 5.3. Выполнение простых слесарных и монтажных работ при отсоединении электрооборудования	Организует рабочее место электромонтажника; Использует ручной и электрический слесарный инструмент Производит монтаж и подключение проводов к элементам автоматики Производит монтаж кабельнесущих систем Производит монтаж кабель-каналов, коробов, лотков и т.д.

3.2 Содержание производственной практики

Наименование разделов, тем	Содержание работ производственной практики	Объем часов
Тема 1 Структура предприятия	1.Изучение структуры предприятия. Охрана труда и пожарная безопасность на предприятии.	8
	2.Изучение специфики предприятия по выпуску продукции.	
	3.Изучение применяемого оборудования на предприятии для выпуска продукции.	
	4.Изучение работы службы метрологии и ОТК на предприятии.	
Тема 2 Проведение проверки состояния оборудования	1. Участие в осуществлении поиска неисправностей в сети.	28
	2.Участие в разборке простых узлов и механизмовконтрольно-измерительных приборов с применениемуниверсальных приспособлений.	
	3. Принимать участие в выполнении ремонтных работ.	
	4. Принимать участие при замене неисправных узлов.	
	5. Принимать участие при проверки работоспособности элементов и блоков	
	6. Принимать участие при выполнении испытанияотремонтированных контрольно-измерительныхприборов.	
Тема 3 Проведение слесарных и монтажных работ	1. Участие в организации рабочего места слесаря.	36
	2 . Участие в выборе и подготовке необходимогослесарного инструмента.	
	3. Участие в выполнении работ ручным слесарным инструментом.	
	4. Принимает участие в выполнение замеров по заданным чертежам	
	5. Принимает участие в выполнение механического монтажа коробов и кабелей каналов.	
	6. Принимает участие в выполнение монтажа элементов автоматики внутри шкафов управления.	
	7. Принимает участие в подключении элементов автоматики проводами	
	8. Принимает участие в чтении электрических и монтажных схем	
	Оформление дневника и отчета по результатам прохождения практики	
	Дифференциальный зачет	
	ВСЕГО	72

4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Организация практики

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между профессиональными образовательными организациями (далее – ПОО) и организациями (промышленными предприятиями).

Сроки проведения практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с основной образовательной программой среднего профессионального образования.

Производственная практика ПП.05 по ПМ.В.05 проводится под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от организаций (промышленных предприятий) и ПОО.

ПОО осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями (предприятиями), в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется приказом директора или иного уполномоченного им лица ПОО с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики. В данном приказе должен быть указан назначаемый руководитель производственной практики от ПОО.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников, но не более 36 академических часов в неделю.

На период производственной практики обучающиеся приказом по предприятию/учреждению/организации могут зачисляться на вакантные места, если работа соответствует требованиям программы производственной практики, и

включаться в списочный состав предприятия/учреждения/организации, но не учитываться в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места на них распространяются требования стандартов, инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятии, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики, обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с данной рабочей программой.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики

Производственная практика проводится в организациях/предприятиях, оснащенных современным оборудованием, использующих современные информационные технологии, имеющих лицензию.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

Основные источники:

Основные источники:

Основные источники

1. Нестеренко В.М. Технология электромонтажных работ: учебное пособие для студ. учреждений сред. проф. образования / В.М. Нестеренко, А.М. Мысьянов. – 16-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2021. – 592с.

2. Гальперин М.В. – Автоматическое управление: учебник (Профессиональное образование). – М.: ИД «Форум»: ИНФРА-М, 2021. – 224 с.
3. Шандров Б.В., Шапарин А.А., Чудаков А.Д. Автоматизация производства (металлообработка): учебник – М.: Издательский центр «Академия», 2020г. – 256с.
4. ОАО Ассоциация «Монтажавтоматика», Системы автоматизации. Монтаж и наладка. СТО 11233753-001. Москва. ФГУП ЦПП, 2020

Дополнительные источники

1. Автоматизация технологических процессов и производств: Учебник/ А.Г. Схиртладзе, А.В. Федотов, В.Г. Хомченко. – М.: Абрис, 2019. -565 с.: ил.
2. Автоматизация технологических процессов: учебник для студ. Учреждений сред. Проф. Образования / . – 7е издание., испр. – Шишмарев В.Ю.
3. Беляков, Г. И. Пожарная безопасность : учебное пособие для среднего профессионального образования / Г. И. Беляков. – 2-е изд. – Москва : Юрайт, 2020. – 143 с. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-534-12955-7. – Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/448635>
4. Воробьев, В. А. Эксплуатация и ремонт электрооборудования и средств автоматизации : учебник и практикум для среднего профессионального образования / В. А. Воробьев. – 2-е изд., испр. и доп. – Москва : Юрайт, 2020. – 365 с. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-534-07871-8. – Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. – URL: <https://urait.ru/bcode/451995>

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководителем производственной практики назначаются мастера производственного обучения и (или) преподаватели дисциплин профессионального цикла, имеющие соответствующее образование или опыт работы на предприятиях машиностроительного комплекса.

Требования к квалификации педагогических кадров - в соответствии с требованиями действующего федерального государственного образовательного стандарта.

4.5. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики

В период прохождения производственной практики обучающимся ведется дневник практики. По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается организацией.

В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, скриншоты выполненных работ, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

По итогам практики руководителями практики от организации и от образовательной организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, характеристика организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.

Аттестация производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета в последний день производственной практики на базах практической подготовки/в учебно-производственной мастерской.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (практический опыт в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 5.1 Проведение проверки состояния рубильников, распределительных коробок, клеммников, предохранительных щитков	Осуществляет грамотный выбор и использование измерительных инструментов; Осуществляет поиск неисправностей в сети и элементах автоматики Осуществляет ремонт и устраняет неисправности в участках сети Выполняет испытания отремонтированных элементов автоматики	Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов
ПК 5.2 Проведение анализа рабочих и сборочных чертежей предстоящих работ	Читает электрические и монтажные схемы и чертежи Выполняет разметки Своевременно и рационально подготавливаться к работе Ведет установленную техническую документацию	Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов
ПК 5.3Выполнение простых слесарных и монтажных работ при отсоединении электрооборудования	Организует рабочее место электромонтажника; Использует ручной и электрический слесарный инструмент Производит монтаж и подключение проводов к элементам автоматики Производит монтаж кабельнесущих систем Производит монтаж кабель-каналов, коробов, лотков и т.д.	Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной и производственной практиках: оценка процесса оценка результатов
Итоговая оценка	Составление и оформление материалов практики в соответствии с требованиями к текстовым документам, принятыми в колледже	Дифференцированный зачет

ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

код и наименование УД/ПМ

**для специальности 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
электронных приборов и устройств**

Дата	Предмет актуализации	Подпись лица, ответственного за актуализацию

